

NEW

CATALOGO

2021



I Lieviti e i Batteri malolattici
I Nutrienti
Gli Enzimi
I Miglioratori della fermentazione
I Tannini e gli Alternativi
I Derivati del lievito
La Presa di spuma
I Chiarificanti
Gli Stabilizzanti
I Filtranti
L'Igiene in cantina

2022

DC
DAL CIN

**IL VINO PREPARA I CUORI E LI
RENDE PIÙ PRONTI ALLA PASSIONE**
(Ovidio)

1949...

...la passione per la scienza portò il dott.
Gildo Dal Cin a fondare, a Milano, il suo
Laboratorio.

La passione per il vino lo accompagnò
sempre nelle cantine e nel confronto con
gli enologi.

Oggi continuiamo il suo lavoro, ascoltando
e rispondendo a un mondo in continua
evoluzione: l'enologia.



prodotto certificato biologico (Reg. UE 203/2012)



senza allergeni (Annesso II, Reg. UE 1169/2011)



senza prodotti di origine animale



in accordo con il Reg. UE 203/2012

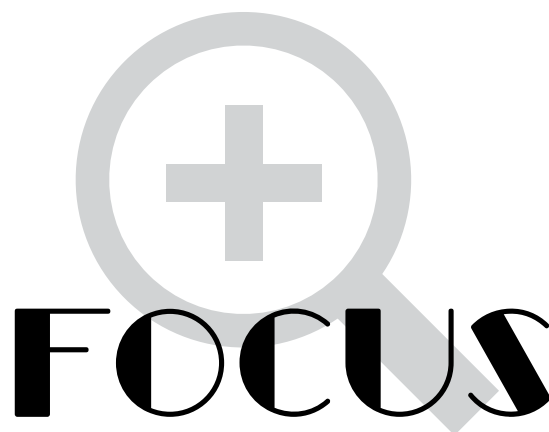
1 hl = 100 litri



INDICE

<i>Focus</i>	p. 4
1. I Lieviti - Fervens e Lalvin	p. 8
1.1 I Batteri malolattici	p. 18
2. I Nutrienti	p. 20
3. Gli Enzimi	p. 26
4. I Miglioratori in fermentazione	p. 32
5. I Tannini e gli Alternativi	p. 36
6. I Derivati del lievito	p. 48
7. La Presa di spuma	p. 54
8. I Chiarificanti	p. 62
9. Gli Stabilizzanti	p. 76
10. I Filtranti	p. 86
11. L'Igiene in cantina	p. 90





LA FLOTTAZIONE DEI MOSTI

KITOCLEAR. Chiarificante liquido a base di chitosano pre-attivato per il rapido illimpidimento e la significativa riduzione della microflora indigena nei mosti bianchi e rosati.

PHYTOKOLL K. Chitosano pre-attivato e proteine vegetali per la chiarifica dei mosti e dei vini bianchi e rosati. In flottazione si distingue per la velocità di risalita del cappello.

PHYTOKOLL APP-L. Formulato liquido di proteine vegetali. Pratico ed efficace nella flottazione di mosti soprattutto per ottenere un cappello compatto.

PHYTOKOLL VIP-L. Chiarificante liquido a base di proteina di pisello. Nella chiarifica statica o in flottazione, riduce le catechine ed elimina dai mosti frazioni instabili potenzialmente ossidabili.

L'ESPRESSIONE VARIETALE TIOLICA

FERVENS EMOTHION. Il lievito che esprime il potenziale aromatico delle uve con corredo tiolico. Fervens EmoThion libera i tioli aromatici anche nelle fermentazioni a bassa temperatura (14 °C). Garantisce nel vino finito una maggiore presenza di 3MH (pompelmo), 3MHA (frutto della passione) e 4MMP (ribes, bosso), conferendo un profilo fruttato e tropicale.

WYNTUBE REVELATHIOL. Un integratore completamente organico, contraddistinto dall'elevato apporto di glutatione. Nella fermentazione di mosti con potenziale varietale tiolico, la presenza di solo azoto organico favorisce l'ingresso dei precursori aromatici nella cellula del lievito e la loro trasformazione nelle forme odorose. Tecnologia miniTubes™.

ULTRASI PASSION. Enzima con attività secondaria macerativa, specifico per incrementare i precursori tiolici varietali (4MMP e 3MH). Si impiega fin dall'inizio della fermentazione alcolica o, in alternativa, durante le fasi di affinamento e stoccaggio.

RIDURRE L'SO₂

LA PROTEZIONE ANTIOSSIDANTE



INFINITY BLU. La protezione antiossidante per mosti bianchi, rosati e rossi.

Può essere impiegato sin dallo scarico delle uve nella tramoggia e successivamente dall'ammostamento in avanti, per prevenire le reazioni ossidative e ossidasiche a carico di antociani, catechine, polifenoli e sostanze aromatiche.

INFINITY VERT. Tannino condensato ottenuto da the verde, idoneo all'impiego nei mosti e nei vini, sia bianchi e rosati sia rossi. Protegge gli aromi e il colore dal decadimento ossidativo e allontana le molecole responsabili degli odori di ridotto.

INFINITY REDOX. Si impiega dalla fine della fermentazione alcolica per proteggere i vini bianchi e rosati dai fenomeni ossidativi, sia durante lo stoccaggio in vasca sia durante i travasi.

INFINITY DÉCUVAGE. Impiegato alla svinatura permette un'iniziale polimerizzazione degli antociani favorendo la stabilizzazione del colore. Grazie all'ottimo potere antiossidante, può essere impiegato durante i travasi per proteggere il colore e le sostanze aromatiche da fenomeni ossidativi.

HARMONY VITALITY. Assicura la longevità di vini bianchi, rosati e rossi grazie all'elevato contenuto in peptidi con attività antiossidante: impiegato durante l'affinamento ha azione protettiva contro i fenomeni degradativi a carico del colore e dei profumi. Prolunga la vitalità dei vini e ritarda l'invecchiamento ossidativo.



LA PROTEZIONE MICROBIOLOGICA

BATTKILL XXL. Chitosano liquido attivato per evitare lo sviluppo dei batteri lattici nei mosti, nei vini, nelle basi spumante e durante la presa di spuma. Si inserisce in un protocollo di riduzione della SO₂.

WYNTUBE ALERT. Nutriente complesso con attività antimicrobica. Indicato per evitare lo sviluppo di batteri lattici durante la fermentazione alcolica. Permette di ridurre i dosaggi di SO₂ favorendo la dominanza di *S. cerevisiae*.

BRETTKILL. A base di chitosano. Protegge i vini da *Brettanomyces sp.* dalla conclusione della FML fino al termine dell'affinamento, riducendo o eliminando il ricorso a SO₂. Efficace anche contro i batteri lattici.

LA LONGEVITÀ DEI VINI

FITO-STOP, LA RIMOZIONE DEI FITOSANITARI. Rimuove efficacemente un ampio range di anti-oidici, anti-peronosporici, anti-botritici e insetticidi. Usato durante la fermentazione alcolica facilita la cinetica fermentativa di *S. cerevisiae*, evitando incrementi di acidità volatile. Tecnologia miniTubes™.

DROP&GO, LA RIMOZIONE DEI METALLI. Grazie al potere chelante del copolimero PVI/PVP, Drop&Go usato nei mosti, abbatte il contenuto di metalli in particolare ferro e rame. Protegge gli aromi, il colore e stimola la fermentazione alcolica. Tecnologia miniTubes™.

KOLIREX GO FRESH, LA RIMOZIONE DELLA RIBOFLAVINA. Chiarificante specifico in grado di abbattere il contenuto di riboflavina riducendo drasticamente la possibilità di comparsa del “gusto di luce”. Efficace anche quando sia necessaria una correzione del corredo polifenolico e la stabilizzazione del colore nel tempo. Tecnologia miniTubes™.

METALESS, LA RIMOZIONE DEI METALLI. Nei vini bianchi e rosati, specifico per la rimozione dei metalli e dei composti fenolici, p.e. catechine e derivati cinnamici. Previene l'imbrunimento del colore, la comparsa del pinking e protegge gli aromi dai fenomeni ossidativi. Tecnologia miniTubes™.

VINI ROSSI: AFFINAMENTO E RIFINITURA

AFFINAMENTO

HARMONY FULL. L'affinamento “sur lies” da condurre in acciaio, cemento o legno. Consente l'evoluzione dei vini ancora spigolosi correggendo le asperità tanniche. Conferisce rotondità e pienezza al palato e contribuisce al miglioramento dei profumi con note complesse e persistenti.

TOP TAN CR. A base di tannino di vinacciolo per stabilizzare il colore, aumentare la struttura e migliorare l'evoluzione del vino. Nel medio periodo contribuisce alle reazioni di polimerizzazione responsabili della morbidezza e della struttura del vino affinato.

HARMONY CHERRY. Una specifica azione rivolta ai vini rossi e rosati. Grazie alla combinazione derivato di lievito e tannino da frutto rosso, conferisce struttura e complessità valorizzando i vini magri che difettano di corpo e carattere. Nel tempo preserva il colore dai fenomeni degradativi, soprattutto in caso di vini da uve non perfettamente sane.

RIFINITURA

DÉLITE. Gomma arabica a catena lineare e poco ramificata ottenuta da boccole di *Acacia senegal*. Attenua le note vegetali, le sensazioni astringenti e acide e conferisce maggiore morbidezza. Agisce positivamente sulla stabilità del colore.

INFINITY FRUITY RED. Rivitalizzare prima dell'imbottigliamento, eliminare lievi difetti e sentori sgradevoli, svelare i profumi del vino, raggiungere l'equilibrio in bocca.

HARMONY REFINE. Mannoproteine per la rifinitura dei vini. A bassi dosaggi preserva l'aromaticità dei vini e attenua le note vegetali. In bocca, conferisce pienezza, persistenza e “dolcezza”. È estremamente efficace per ridurre o eliminare le sensazioni acide e di secchezza.

ROAD TO...

whites & rosé

RIDURRE L'IMPIEGO DI SO₂

FLAVIA

(M. PULCHERRIMA)



PRIMA DI INIZIARE

VKS



PREPARARE IL MOSTO

DROP&GO



LONGEVITÀ DEL COLORE E DEGLI AROMI

**FERVENS
FRAGRANCE**



ESALTARE I TIOLI

**WYNTUBE
REVELATHIOL**



**L'ESPLOSIONE DELLA
PIACEVOLEZZA**



ACETALDEIDE: GESTIONE DELLA FERMENTAZIONE PER RIDURNE L'ACCUMULO

L'acetaldeide nel vino può avere origine per via biologica (è coinvolta in innumerevoli processi metabolici, tra cui la fermentazione alcolica) o per via chimica (per ossidazione dell'etanolo in presenza di ossigeno).

In FA si accumula nel mosto nella fase di moltiplicazione dei lieviti (prime fasi della fermentazione) per poi essere riassorbita almeno parzialmente nella seconda fase.

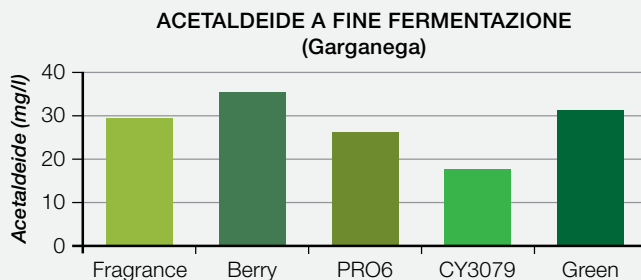
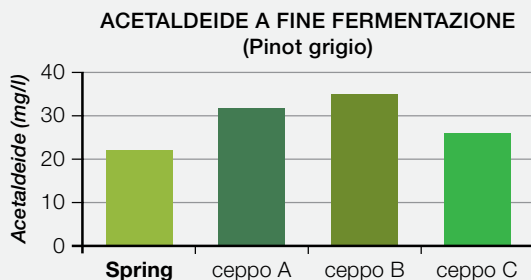
Per tutto quanto detto è impossibile pensare di evitare la produzione di acetaldeide; ciò che si deve fare è cercare di impedirne l'accumulo a fine fermentazione.

I FATTORI SU CUI PUNTARE PER OTTENERE IL RISULTATO SONO:

SCELTA DEL CEPPO DI LIEVITO

Cepi che si moltiplicano più velocemente nella fase iniziale e caratterizzati da una cinetica più rapida, danno vini con un minore contenuto di acetaldeide al termine della fermentazione alcolica. La composizione del mosto influisce sulla cinetica del lievito e quindi sulla produzione di acetaldeide.

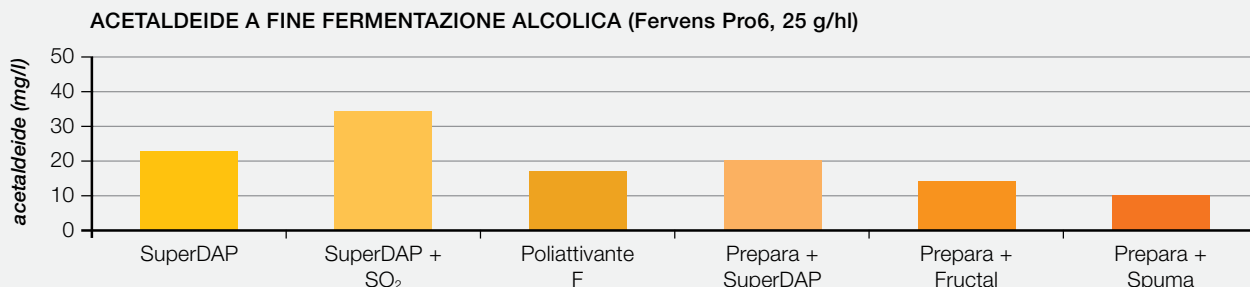
Suggerimenti: Fervens Spring Lalvin CY3079, Fervens Pro6, Fervens Fragrance.



SCELTA DELLA NUTRIZIONE ADEGUATA

La nutrizione inorganica consente il rapido sviluppo dei lieviti e un veloce avvio della fase di riassorbimento dell'acetaldeide. Tuttavia i livelli più contenuti di acetaldeide al termine della FA si riscontrano sempre in caso di **nutrizione organica o complessa**; questo grazie all'efficacia dell'azoto organico che garantisce la vitalità delle cellule anche nelle fasi finali della fermentazione.

Suggerimenti: Prepara, Full, Fructal (Spuma in rifermentazione).



SCELTA DEI COADIUVANTI

La **cellulosa** ha influenza positiva perché assorbe gli inibitori e garantisce più vitalità alle cellule del lievito fino alla chiusura della FA.

Suggerimenti: Polimersei, Gamma Lifty, Kolirex CP.

L'**anidride solforosa** stimola la produzione di acetaldeide quindi è importante abbassarne il più possibile le dosi di impiego.

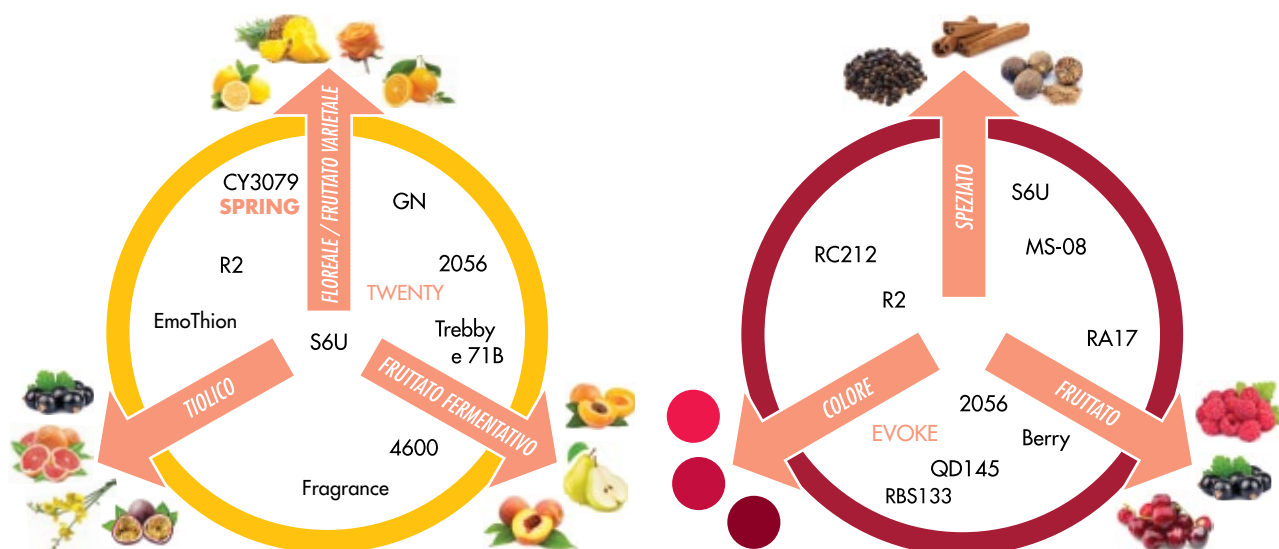
Suggerimenti: Alert, BattKill XXL, Battkill.

1

I LIEVITI

LA NATURA AL SERVIZIO DEL VINO

Scegliere e utilizzare il lievito in funzione delle caratteristiche del mosto, della tecnologia disponibile in cantina e dell'obiettivo vino finale permette di sfruttare al meglio tutte le potenzialità di uno strumento naturale e prezioso.

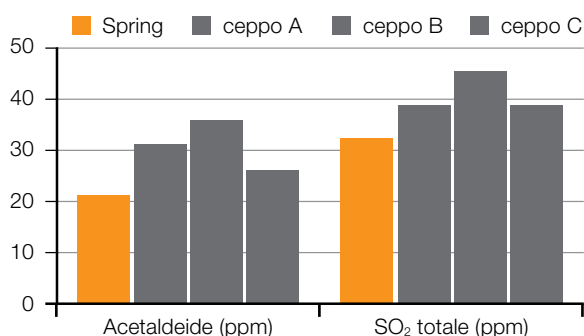


VINI BIANCHI

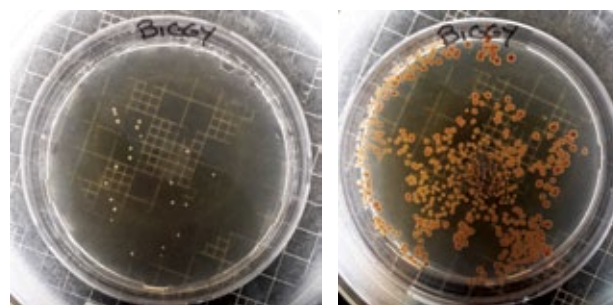


Spring

Il ceppo ideale per vini moderni, freschi e longevi. Tra i lieviti enologici Spring spicca per la trascurabile produzione di acetaldeide e SO_2 . Particolarmente adatto nella vinificazione di varietà che tendono ad andare in riduzione, grazie alla ridottissima produzione di H_2S . I vini bianchi, rosati e base spumante ottenuti con Spring mantengono nel tempo la complessità aromatica varietale.



Acetaldeide e SO_2 a fine FA di Pinot grigio.
 SO_2 iniziale 35 ppm.

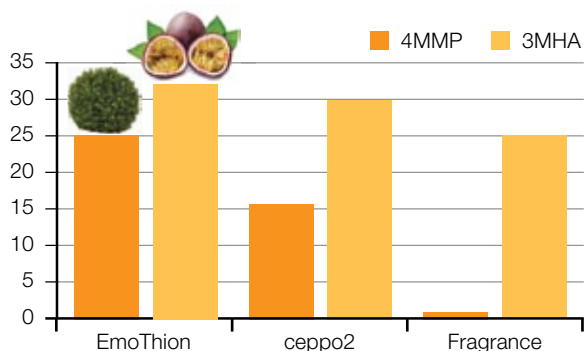


Colonie bianche (Spring) e scure (ceppo 1) su Biggy Agar:
Spring non produce H_2S .

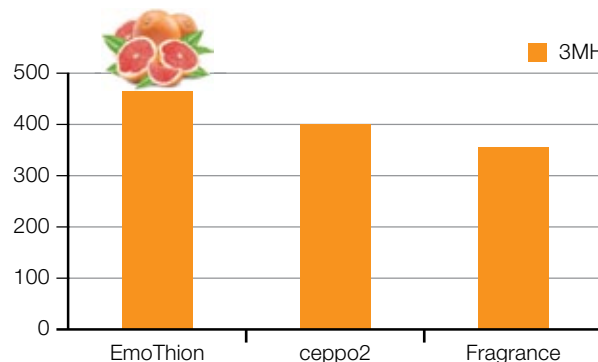


EmoThion

Il lievito che esprime il potenziale aromatico delle uve con corredo tiolico. Fervens EmoThion libera i tioli aromatici anche nelle fermentazioni a bassa temperatura (14 °C). Garantisce nel vino finito una maggiore presenza di 3MH (pompelmo), 3MHA (frutto della passione) e 4MMP (ribes, bosso), conferendo un profilo fruttato e tropicale.



Produzione aromatica (ng/l) in mosto di Sauvignon Blanc (Alto Adige). Temperatura di fermentazione: 17 °C.



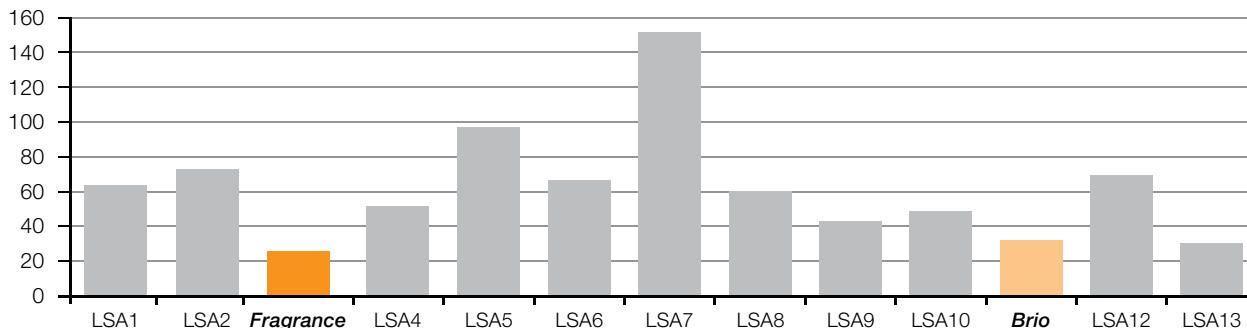


Fragrance

AF



Per ottenere la piena espressione aromatica fermentativa in vini bianchi e rosati. L'attitudine a fermentare a basse temperature permette di ottenere aromi che spaziano dai frutti tropicali alle note agrumate. Indispensabile per aumentare la longevità dei vini in bottiglia, infatti si distingue per una bassissima produzione di riboflavina, precursore del difetto di "gusto di luce". Apprezzato per il veloce avvio di fermentazione, la rapidità della cinetica e l'elevato potere alcoligeno.



Produzione di riboflavina (in ppb), durante la fermentazione alcolica, da parte di lieviti diversi.

Fervens Frangance si distingue per la bassa produzione.



Trebbby

AF



Saccharomyces cerevisiae per la fermentazione primaria di uve bianche con esile patrimonio aromatico. Trebbby si distingue per l'elevata produzione di esteri e acetati di fermentazione, tanto maggiore quanto più è curata la nutrizione azotata. Trebbby si impiega con successo in mosti che, a causa dell'imperfetta maturazione delle uve, abbiano un contenuto aromatico inferiore alle attese.



Twenty

AF



Saccharomyces cerevisiae contraddistinto dalla cinetica fermentativa regolare e adattabile alle diverse condizioni di temperatura e nutrizione. Dal punto di vista aromatico garantisce il rispetto della tipicità varietale. I vini bianchi e rosati ottenuti sono di piacevole bevibilità grazie alla complessità aromatica e alla pulizia organolettica.



4600

AF



Conferisce ai vini note di frutta fresca ricche e piacevoli, particolarmente ben percepite e apprezzate in degustazione. I vini prodotti con questo ceppo si caratterizzano anche per la sensazione di volume in bocca, grazie all'elevata produzione di polisaccaridi. Si distingue, infine, per le eccellenti capacità fermentative che gli permettono di fermentare facilmente mosti carenti in azoto assimilabile e/o fortemente chiarificati.



71B Yseo

AF



Produce elevatissime quantità di esteri amilici (acetato di isoamile), che conferiscono al vino un marcato e gradevole aroma di frutta fresca. Ceppo consigliato per ottenere vini giovani e di pronta beva e per tutte quelle varietà carenti di sostanze aromatiche proprie, o prive di una loro personalità.



CY3079 Yseo

AF



Esalta gli aromi terpenici, conferendo persistenza e grande complessità. Durante l'autolisi libera aromi complessi che si integrano con le note floreali e fruttate tipiche della fermentazione. Valorizza qualitativamente varietà terpeniche come Chardonnay, Pinot, Greco, Fiano.

CY3079 incrementa le sensazioni di pienezza al gusto, grazie alla liberazione precoce di polisaccaridi.

VINI ROSSI



MS-08

AF



Lievito con una elevata resistenza alla gradazione alcolica (15,5% v/v), si adatta alle diverse condizioni di fermentazione, per esempio alle alte temperature, e ha una buona espressione varietale. In dipendenza delle condizioni di fermentazione mostra una leggera degradazione dell'ac. malico, caratteristica che potrebbe favorire un più rapido avvio della fermentazione malolattica. In bocca i vini si presentano morbidi, strutturati e organoletticamente complessi.

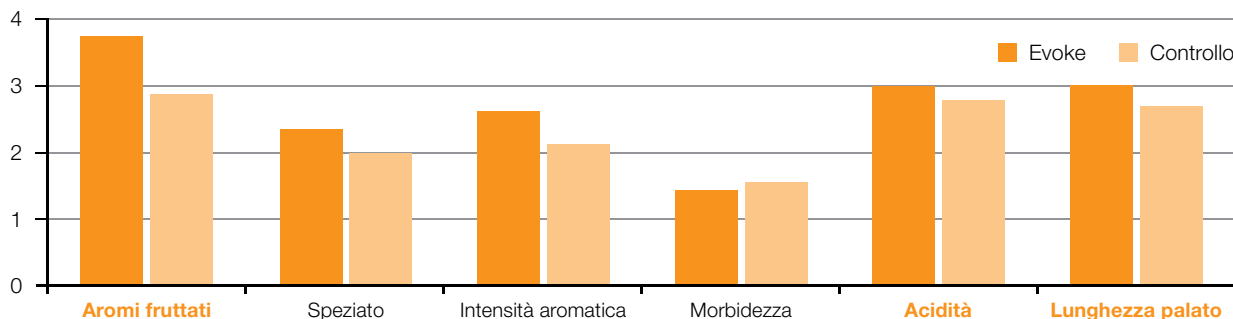


Evoke

AF



Un lievito particolarmente adatto alla produzione di vini rossi corposi. Rivela aromi di frutta rossa e nera. Durante la fermentazione alcolica rilascia un'elevata quantità di polisaccaridi e contribuisce ad aumentare la morbidezza e la stabilità del colore. I vini ottenuti sono freschi, intensi e ben bilanciati con un'ottima lunghezza al palato. Adatto a fermentazioni in condizioni difficili e alle alte gradazioni (fino a 17% v/v).



Descrizione organolettica di vino Shiraz (sud della Francia) fermentato con Fervens Evoke.



Berry

AF



S. cerevisiae particolarmente adatto per ottenere vini rosati, vini rossi giovani e a medio invecchiamento. L'espressione aromatica è prevalentemente fermentativa ed è favorita da una cinetica non tumultuosa; i migliori risultati si ottengono con il controllo della temperatura soprattutto nelle fasi iniziali della fermentazione. Il parziale rilascio di polisaccaridi e il trascurabile effetto assorbente della parete cellulare, favoriscono l'intensità e la stabilità del colore.



RA17

AF



Per vini rossi e rosati da breve o medio affinamento. Affina le asperità tanniche ed esalta gli aromi floreali e fruttati nei vini. La discreta produzione e successivo rilascio di polisaccaridi favorisce la stabilizzazione del colore e l'arrotondamento del corpo.



RC212

AF



Lievito caratterizzato da scarsissimo adsorbimento nei confronti degli antociani, evita perdite di colore a fine fermentazione alcolica e salvaguarda il potenziale estratto in macerazione, permettendo di ottenere vini con intensità colorante più elevata. RC212 conferisce struttura e intensità gustativa, dimostrandosi particolarmente adatto nella vinificazione di grandi vini rossi affinati in legno. Sviluppa note di frutti rossi e, durante l'affinamento, componenti volatili speziati.



QD145

AF



Produce vini rossi importanti di spiccata personalità, con un impatto aromatico intenso e complesso e una struttura tannica potente, ma contraddistinta da notevole morbidezza e volume. QD145 esalta la tipicità aromatica del vitigno in perfetta armonia con le note di frutta rossa, prugna e confettura tipiche del ceppo. Offre garanzie di sicurezza fermentativa quali regolare cinetica ed elevata resistenza all'alcool.

CEPPI POLIVALENTI



GN

AF



Interessante per la capacità di "liberare" aromi primari ancora legati; consente di ottenere un incremento dei sentori caratterizzanti di alcuni vitigni. L'esaltazione delle caratteristiche varietali si esprime anche attraverso una spiccata persistenza delle sensazioni retro-gustative, ottenendo vini con un buon equilibrio tra olfatto e gusto. È adatto per vini bianchi, rosati, novelli e rossi, ove è richiesta una forte esaltazione aromatica varietale.



SLC

AF



Ceppo indirizzato alle realtà che vinificano masse imponenti e si scontrano con problemi quali disponibilità di serbatoi, carenza di frigoriferi, mancanza di personale o di tempo necessari all'applicazione di rigidi e impegnativi protocolli. SLC è rivolto alle fermentazioni "tecnologiche" in cui si ricercano rapidità di tempi e possibilità di alleggerire i controlli sul mosto e in cantina.

**Fervens Green**

Lievito biologico versatile e adatto alle diverse condizioni fermentative. Si impiega in prima fermentazione di rossi, rosati e bianchi. Ha un'ottima dominanza sulla microflora indigena, si adatta alle elevate gradazioni zuccherine, non interferisce con la tipicità aromatica del vitigno.

**L2056 YSEO**

Ceppo che abbina, alla produzione aromatica fermentativa, un'efficace liberazione di aromi varietali della famiglia dei norisoprenoidi e aromi di frutta tropicale che contribuiscono alla complessità finale. Ceppo poliedrico dal vasto campo di applicazioni, ha una particolare affinità per il Sauvignon Blanc, dove esalta i caratteri tipici della varietà.

**RBS 133 YSEO**

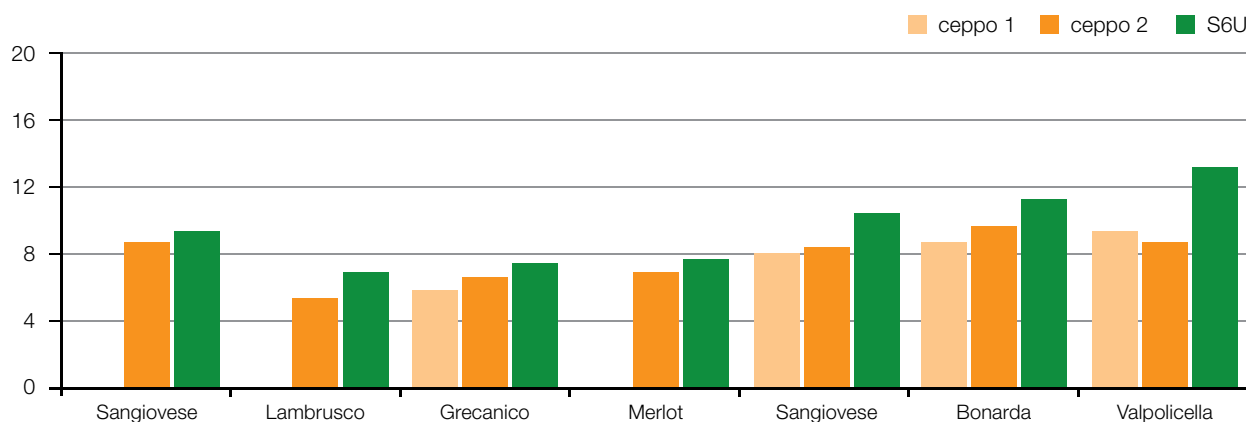
Saccharomyces cerevisiae che esalta i caratteri fruttati e i descrittori sensoriali quali la marasca, la mora selvatica, la prugna, fino ai delicati sentori floreali (violetta) e di balsamico. In varietà come Sangiovese e Montepulciano, si distingue per gli aromi di frutta rossa. Elevata pulizia fermentativa e riduzione dei caratteri erbacei completano il profilo sensoriale dei vini fermentati con questo ceppo.

**R2**

Ceppo ampiamente utilizzato perché consente agli enologi di non dover scegliere fra qualità del risultato e sicurezza della fermentazione. L'equilibrata produzione di esteri e l'intensa attività enzimatica, che favorisce la liberazione dei precursori aromatici del vitigno, sono le caratteristiche che principalmente distinguono questo lievito. Grazie alla produzione di polisaccaridi, i vini risultano morbidi e freschi. R2 fermenta regolarmente in un ampio range di temperatura.

**S6U**

Lievito ibrido naturale, caratterizza i vini con note speziate e floreali (β -feniletanolo). I vini fermentati con S6U si distinguono per pulizia organolettica e, grazie all'elevatissima produzione di glicerolo, anche per rotondità e morbidezza. Particolarmente adatto alla vinificazione stile Amarone grazie alla tolleranza agli elevati tenori zuccherini e alle basse temperature.



Produzione di glicerolo (g/l) in diversi vini.

NON SACCHAROMYCES

BIODIVA

Ceppo selezionato di *Torulaspora delbrueckii*, lievito che fa parte della flora indigena sempre presente sulle uve. Caratterizza i vini bianchi per intensità e complessità olfattiva, oltre a conferire grande morbidezza e persistenza in bocca. La complessità organolettica e il buon decorso fermentativo sono supportati e garantiti dal successivo inoculo di *Saccharomyces*. Particolarmente consigliati Lalvin 4600 e Lalvin 2056.

FLAVIA

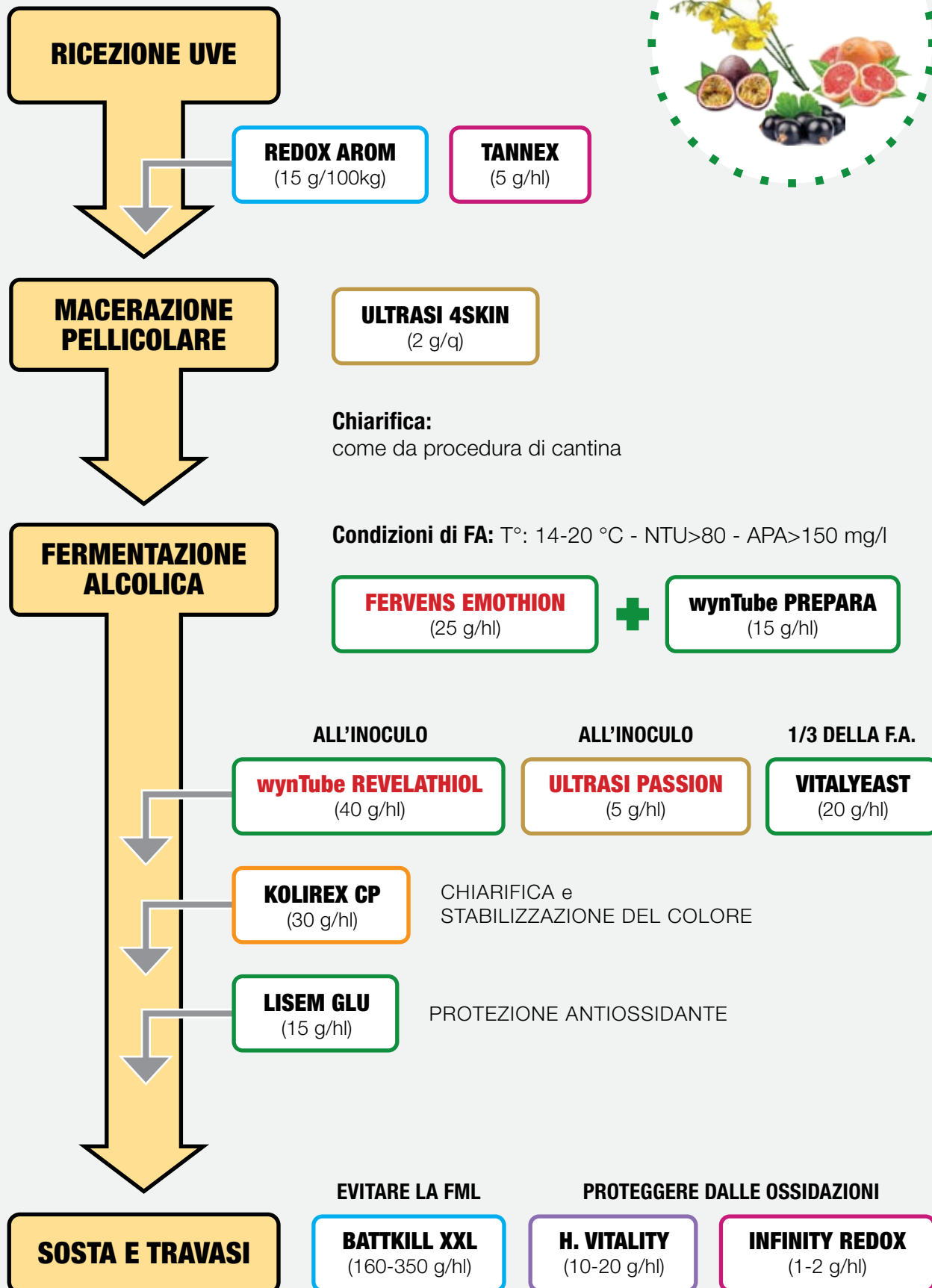
M. pulcherrima ceppo MP346. Utilizzata in combinazione con specifici ceppi di *S. cerevisiae*, Flavia favorisce l'espressione varietale dei vini bianchi e rosati incrementando la liberazione degli aromi tiolici e terpenici durante la fermentazione alcolica. Ottimi risultati sono stati ottenuti in combinazione con CY3079 e Rhone 2056 nella produzione di bianchi e rosati marcatamente varietali e morbidi.

	Applicazioni	Carattere Killer	Grado alcolico	Cinetica fermentativa	Esigenze nutrizionali
Trebbby		K+	<14% V/V	regolare	moderate
Emothion	 	K+	<14,5% V/V	regolare	basse/moderate
Fragrance	 	K+	<14% V/V	moderata	elevate
Spring	 	K+	<15% V/V	regolare	basse
Twenty	  	K+	<14,5% V/V	regolare	medio/basse
GN	  	K+	<14% V/V	regolare	basse
SLC	  	neutro	<14% V/V	regolare	medio/basse
Berry	 	K+	<14,5% V/V	moderata	moderate
Evoke		K-	<17% V/V	regolare	basse
MS-08		K+	<15,5% V/V	regolare	alte
CY3079		neutro	<15% V/V	media	elevate
71B	 	K-	<14% V/V	rapida	moderate
Rhone 4600	 	K+	<15,5% V/V	media	moderate
S6U	  	K-	<17% V/V	media	medio/alte
Rhone 2056	  	K+	<15% V/V	media	medio/alte
R2	  	K+	<15% V/V	rapida	medie
RBS	  	K+	<16% V/V	media	medio/basse
RA17		K-	<15% V/V	media	medio/basse
QD145		K+	<15% V/V	media	medie
RC212		K-	<15% V/V	media	medie

	T° di fermentaz.	Interazione con FML	Sensibilità al rame	Produzione di				
				Glicerolo	H ₂ S	SO ₂	Acidità volatile	Acetaldeide
	>14°C		media	media	bassa	media	bassa	medio/bassa
	>14°C		media	media	bassa	bassa	bassa	medio/bassa
	>12°C	-	bassa	media	bassa	bassa	bassa	bassa
	>13°C			media	bassissima	bass.ma	bassa	bassissima
	>14°C		medio/bassa	media	bassa	bassa	bassa	bassa
	>14°C	-	bassa	media	bassa	media	bassa	medio/bassa
	>14°C		medio/bassa	media	bassa	bassa	bassa	medio/bassa
	>14°C	+	media	media	bassa	bassa	bassa	medio/bassa
	>15-30°C	+		alta	bassa	bassa	bassa	media
	>14°C	+	media	alta	bassa	bassa	bassa	media
	>16°C	+	media	medio/alta	bassa	media	bassa	molto bassa
	>15°C	++	bassa	alta	molto bassa	bassa	bassa	medio/bassa
	>13°C	+		medio/bassa	bassa	media	bassa	medio/bassa
	>5°C	+		altissima	bassa	bassa	bassa	medio/bassa
	>15°C	+	alta	media	media	media	bassa	media
	5-37°C	+	bassa	alta	media	media	bassa	medio/bassa
	>16°C	++	media	media	bassa	bassa	bassa	medio/bassa
	>15°C	-	alta	media	bassa	bassa	bassa	medio/bassa
	>15°C	++		alta	bassa	bassa	bassa	medio/bassa
	>15°C	+	media	alta	molto bassa	bassa	bassa	medio/bassa



ESALTAZIONE TIOLI



LA CURA DEGLI ARRESTI DI FERMENTAZIONE

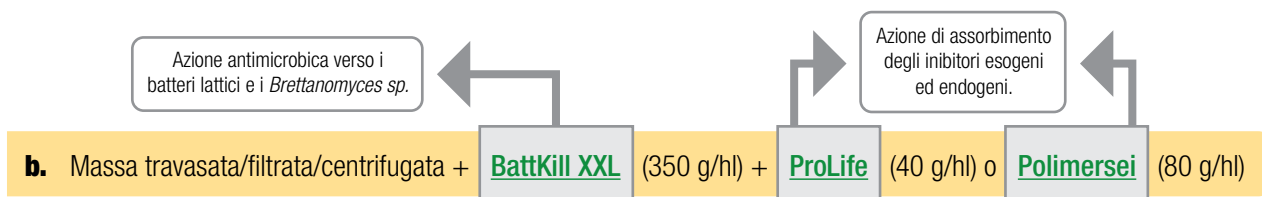
RIAVVIARE UNA FERMENTAZIONE BLOCCATA

(100 hl, alcol potenziale 11,5%-13,5%, ca.15 g/l zuccheri residui)

PREPARAZIONE DELLA MASSA IN ARRESTO

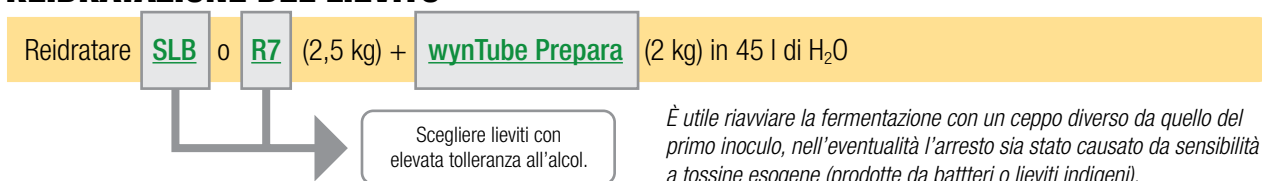
- a.** Aggiungere alla massa in arresto 20 ppm di SO₂. Travasare per allontanare la feccia. Se possibile filtrare o centrifugare

È tassativo operare al riparo dall'aria.



Mantenere la massa in blanda agitazione per 48 ore. Tassativamente al riparo dall'aria.

REIDRATAZIONE DEL LIEVITO



ACCLIMATAZIONE ALL'ALCOL

- a.** Lievito reidratato (45 l) + massa in arresto (45 l) + H₂O (45 l) + zuccheri (8,5 kg) + wynTube Full (40 g)

Mantenere la massa a 25 °C per 6 – 8 ore con saltuaria agitazione e aerazione.

- b.** Massa acclimatata (135 l) + massa in arresto (270 l) + H₂O (135 l) + zuccheri (13 kg) + wynTube Full (160 g)

Mantenere la massa a 20–22 °C per ca. 12 – 15 ore, o comunque fino a che l'inizio della fermentazione sia evidente.

- c.** Massa acclimatata (540 l) + massa in arresto (540 l) + zuccheri (5 kg) + wynTube Full (320 g)

Mantenere la massa a 20 – 22 °C per 24 ore, o comunque fino a che l'inizio della fermentazione sia evidente.

INOCULO E FERMENTAZIONE

- Massa acclimatata (1080 l) + rimanente massa in arresto + wynTube Full (30 g/hl)



Rispettare i tempi indicati nelle diverse fasi di acclimatazione

I BATTERI MALOLATTICI

NON SOLO RIDUZIONE DELL'ACIDITÀ!

La fermentazione malolattica rende il vino più piacevole e più stabile e permette anche di ridurre i controlli analitici, il consumo di calorie, l'impiego di SO₂, e soprattutto di avere il vino pronto alla vendita poco dopo il termine della fermentazione alcolica.

PN4 MBR e PN4 1-Step



Ceppo di *Oenococcus oeni* selezionato dall'Istituto Agrario di San Michele all'Adige. Nelle fermentazioni malolattiche condotte su scala industriale, PN4 ha mostrato una non comune adattabilità alle condizioni del vino, arrivando a lavorare con successo su vini ad elevata alcolicità (> 15% alcol) o con SO₂ relativamente alte (50-60 ppm). La versione 1-Step unisce convenienza ed efficacia.

Dosi
1 g/hl.

Confezioni
PN4: per 25 hl e 250 hl.
PN4 1Step: per 100 hl e 500 hl.

Lalvin Silka



Ceppo di *Oenococcus oeni* isolato nella Rioja, Spagna. Possiede elevata resistenza all'alcol e alla SO₂. Le sue proprietà sensoriali consentono di diminuire le sensazioni di astringenza e amaro dando vini rossi complessi e bilanciati con una buona persistenza aromatica.

Dosi
1 g/hl.

Confezioni
Per 2,5 hl, 25 hl e 100 hl.

Lalvin 31



Ceppo di *Oenococcus oeni* con marcata capacità fermentativa anche in condizioni di bassa temperatura (fino a 13 °C). Lalvin 31 si adatta molto bene all'utilizzo in vini rossi di buona struttura, speziati e fruttati esaltandone la complessità.

Dosi
1 g/hl.

Confezioni
Per 25 hl e 250 hl.

Per garantire il rapido avvio della FML è sempre consigliabile la nutrizione specifica con **LATTivante** (pag. 24)



Sono a disposizione protocolli specifici per co-inoculo o inoculo sequenziale sia in condizioni normali sia per situazioni difficili.



BIO-CONTROLLO

I BATTERI SELEZIONATI CONTRO LO SVILUPPO DI *BRETTANOMYCES*

Una volta completata la FA, le condizioni favoriscono non solo i batteri lattici ma anche *Brettanomyces*, sebbene la loro proliferazione sia lenta.

Attendere i tempi di una FML spontanea, magari per diversi mesi, comporta dei rischi.

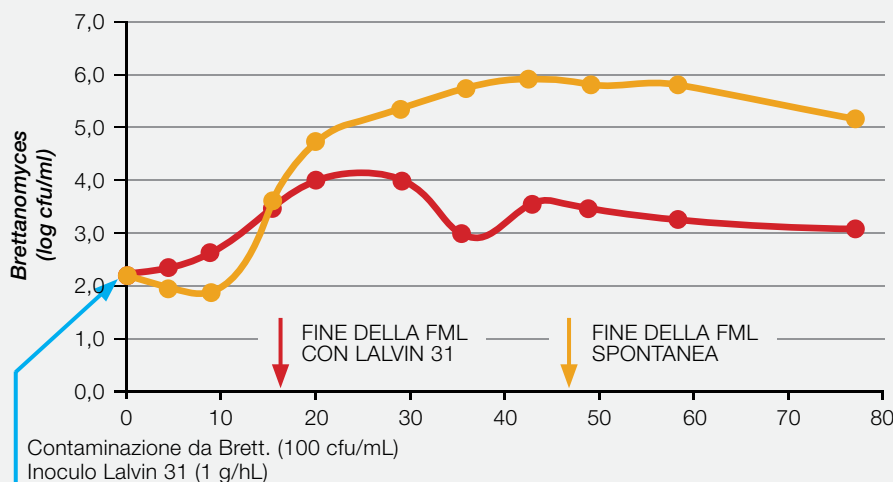
L'uso di colture starter di batteri malolattici è un buon modo per contrastare lo sviluppo dei *Brettanomyces*. Alcuni studi hanno dimostrato che il coinoculo o l'inoculo sequenziale precoce impediscono la contaminazione da *Brettanomyces*, riducendo la fase di latenza tra FA e FML.

Produzione di fenoli volatili in un Pinot Noir della Borgogna inoculato con batteri selezionati in post fermentazione alcolica rispetto ad una malolattica spontanea.

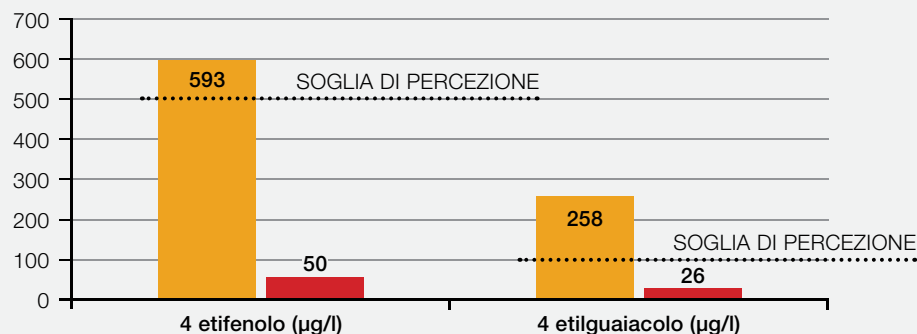
	T° di cantina 18-19 °C			T° di cantina 14-15 °C		
	Controllo ^(a)	Batterio 1 (Lalvin 31)	Batterio 2	Controllo ^(a)	Batterio 1 (Lalvin 31)	Batterio 2
Durata della FML (giorni)	58	16	13	124	31	27
Fenoli volatili (µg/L)						
4 etil-guaiacolo	404	8	7	551	20	15
4 etil-fenolo	870	17	9	1119	46	32

(S. Krieger-Weber et al., 2015)

L'inoculo con i batteri selezionati contiene sia la crescita di *Brettanomyces* sia la sintesi di fenoli volatili.



Elevata efficacia del bio-controllo sulla crescita di *Brettanomyces* grazie all'inoculo con Lalvin 31



Impatto sulla produzione di fenoli volatili (analisi 2 mesi dopo il termine della FML)

Prove con Lalvin 31 in Pinot noir, IFV. (Alcol=13% vol ; pH = 3,4 ; 16°C.

Non sono state effettuate aggiunte di SO₂ e la popolazione di *Brettanomyces* è stata monitorata per due mesi.



LA NUTRIZIONE DEL LIEVITO

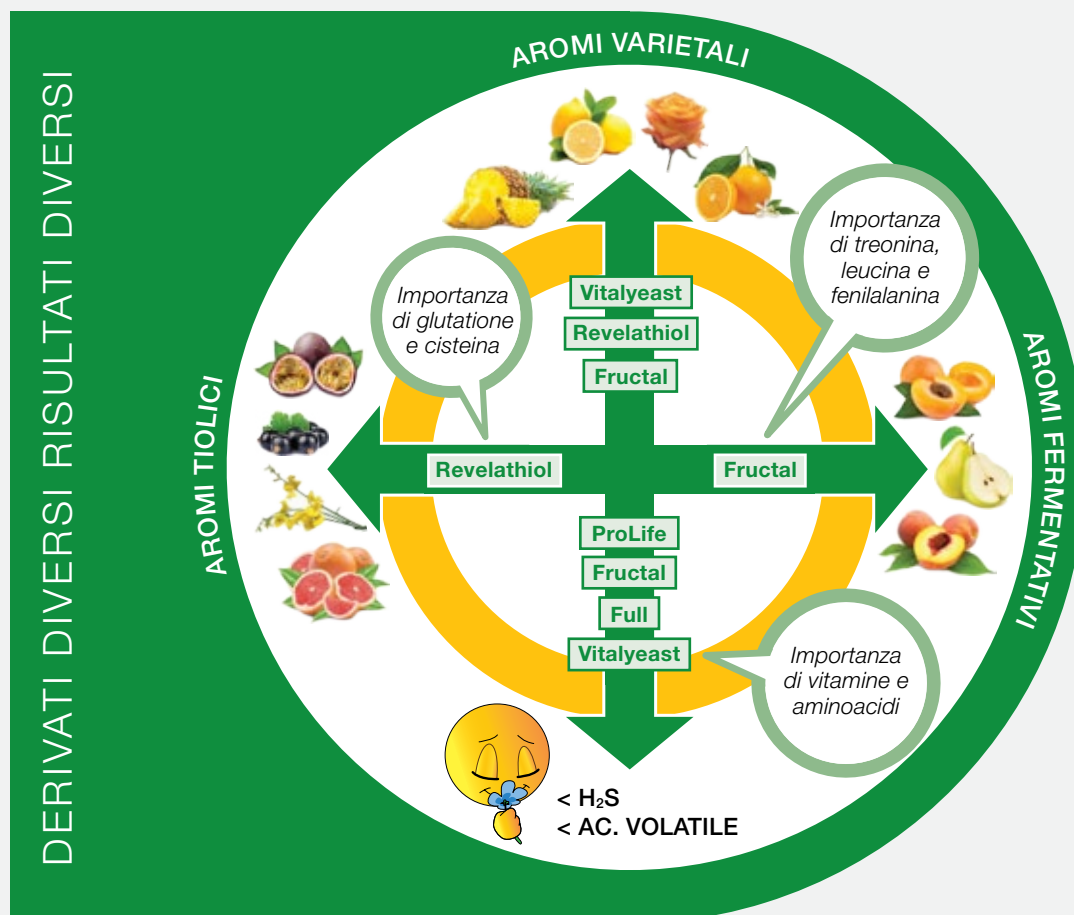
SCEGLIERE LA GIUSTA NUTRIZIONE, RICORDANDO CHE:

PER PREVENIRE DIFETTI

- ❑ la richiesta di azoto dipende dal lievito ma, soprattutto, dalla gradazione alcolica potenziale. Si considera accettabile un contenuto di azoto assimilabile di almeno 150 mg/l a inizio fermentazione per un mosto con gradazione alcolica potenziale di 12%. Partendo da questa base alcuni autori (Granes et al. 2008) propongono di incrementare l'azoto di 25-30 mg/l per ogni grado alcolico aggiuntivo;
- ❑ la tiamina, soprattutto a inizio fermentazione, è indispensabile per la moltiplicazione delle cellule;
- ❑ un eccesso di sali ammoniacali a inizio fermentazione è spesso causa di avvisi rapidissimi con successivi arresti, oltre a produzione di H_2S ;

PER INCREMENTARE LA QUALITÀ

- ❑ la nutrizione in reidratazione, rigorosamente organica, rappresenta una scorta di fattori di sopravvivenza (p.e. steroli e ac. grassi insaturi) che il lievito userà nelle fasi avanzate della fermentazione (wynTube Prepara);
- ❑ alcune vitamine, come l'acido pantotenico, prevengono lo sviluppo di difetti come acidità volatile e riduzione; altre vitamine come la biotina favoriscono la formazione di esteri (Vitalyeast);
- ❑ per incrementare la liberazione degli aromi tiolici è obbligatoria una nutrizione esclusivamente organica per tutta la prima fase della fermentazione (wynTube Revelathiol);
- ❑ alcuni aminoacidi presenti in specifici nutrienti organici sono precursori diretti o indiretti di esteri aromatici (wynTube Fructal);
- ❑ detossificare il mosto/vino dagli inibitori endogeni permette al lievito di chiudere bene le fermentazioni anche con gradazioni alcoliche elevate, contenendo l'ac. volatile ed evitando produzione di H_2S (wynTube ProLife e Polimersei).



I NUTRIENTI

DAL LIEVITO PER IL LIEVITO

Scegliendo in ogni fase e per ogni obiettivo la giusta nutrizione è possibile ottenere il massimo dal lievito impiegato. Addio a fermentazioni lente o bloccate, addio agli off-flavours e benvenuti aromi, freschezza, complessità, morbidezza....

REIDRATAZIONE

wynTube Prepara

Aggiunto all'acqua di reidratazione fornisce al lievito le sostanze indispensabili a condurre la fermentazione alcolica in modo ottimale anche in condizioni di elevata gradazione alcolica potenziale, ambiente fortemente riducente, mosto eccessivamente chiarificato, preparazione del pied de cuve.


Dosi

10-30 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 2 kg e sacchi da 10 kg.

NUTRIZIONE COMPLETA

wynTube Full

Si impiega in ogni fase della fermentazione a partire dall'inoculo. Apporta azoto complesso, vitamine del gruppo B, tra cui la biotina che favorisce la formazione degli esteri e acido pantotenico che previene la formazione di idrogeno solforato. Fra gli oligoelementi è presente il magnesio, importante per aumentare la resistenza del lievito alla gradazione alcolica.


Dosi

20-60 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 2 kg e sacchi da 10 kg.

Bio S-Free

Si impiega in ogni fase della fermentazione a partire dall'inoculo. Apporta azoto complesso e DAP, vitamine del gruppo B, tra cui la biotina che favorisce la formazione degli esteri e acido pantotenico che previene la formazione di idrogeno solforato.


Dosi

20-60 g/hl.

Confezioni

Sacchi da 25 kg.

Bioattivante

Si impiega in ogni fase della fermentazione a partire dall'inoculo. Apporta azoto complesso e ammoniacale, vitamine del gruppo B, tra cui la biotina che favorisce la formazione degli esteri e acido pantotenico che previene la formazione di idrogeno solforato.


Dosi

20-60 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 1 kg e sacchi da 25 kg.

BIOCONTROLLO

wynTube Alert

Nutriente complesso con attività antimicrobica. Indicato per evitare lo sviluppo di batteri lattici durante la fermentazione alcolica. Permette di ridurre i dosaggi di SO₂ favorendo la dominanza di *S. cerevisiae*.


Dosi

20-50 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 2 kg e sacchi da 10 kg.

AROMI

Vitalyeast

Un nutriente esclusivamente organico che, grazie agli aminoacidi e alle vitamine, in particolare biotina e pantotenate, garantisce un andamento fermentativo regolare e contrasta la comparsa di odori di ridotto, l'incremento di acidità volatile e i rallentamenti della cinetica. Favorisce la liberazione di aromi e conferisce sapidità al vino. Vitalyeast è assimilabile dai lieviti anche dopo metà della fermentazione alcolica, quindi efficace in una nutrizione d'emergenza.


Dosi

20-30 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 500 g e sacchi da 10 kg.

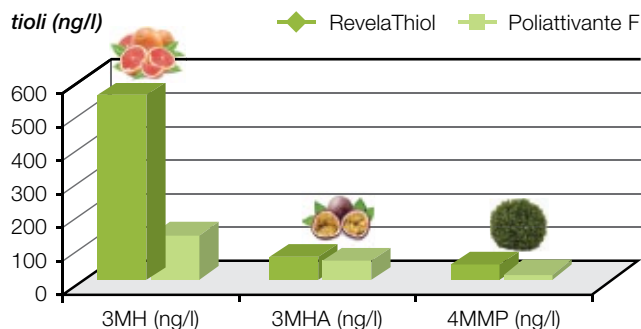
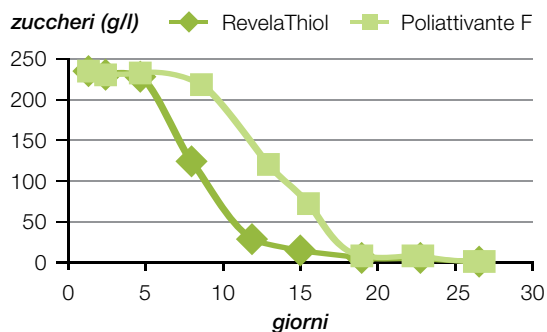
wynTube RevelaThiol



Integratore completamente organico, contraddistinto dall'elevato apporto di glutazione. Nella fermentazione di mosti con potenziale varietale tiolico, la presenza di solo azoto organico favorisce l'ingresso dei precursori aromatici nella cellula del lievito e la loro trasformazione nelle forme odorose. Abbinamento ideale: Fervens Emotion.

Dosi
20-60 g/hl.

Confezioni
Sacchetti da 2 kg e sacchi da 10 kg.



*Influenza della nutrizione sulla cinetica fermentativa e sulla liberazione di aromi tiolici, a parità di APA apportato (12 mg/l).
Mosto Sauvignon Blanc, Trentino Alto Adige, con APA iniziale di 182 mg/l.*

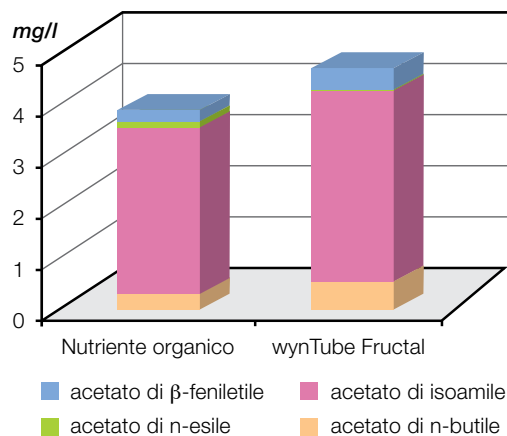
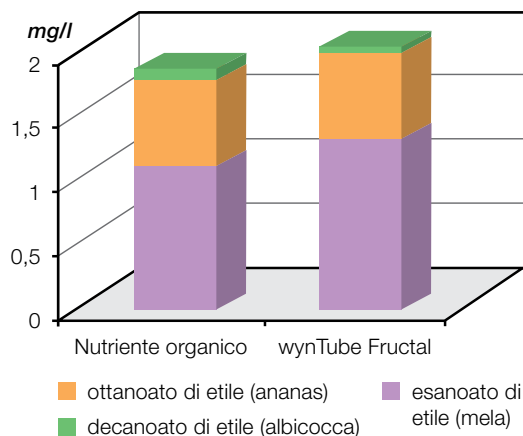
wynTube Fructal



Nutriente esclusivamente organico. L'apporto amminoacidico favorisce la produzione di note fruttate e tropicali. L'abbinamento con Fervens Fragrance garantisce risultati aromaticamente complessi e interessanti e permette di controllare l'apporto di riboflavina, limitando l'incremento di composti precursori del gusto di luce.

Dosi
15-40 g/hl.

Confezioni
Sacchetti da 2 kg e sacchi da 10 kg.



*Produzione di esteri etilici e acetati (fruttato semplice e frutta tropicale).
wynTube Fructal (30 g/hl) stimola la sintesi di entrambe le famiglie aromatiche.*

DETOSSIFICAZIONE

Polimersei



Fibra vegetale con elevatissima superficie per favorire: ripristino dell'ottimale torbidità del mosto, regolazione della fermentazione evitandone l'eccessiva tumultuosità, minore produzione di acetaldeide e acido piruvico, veicolazione dell'ossigeno nella massa in fermentazione, dispersione delle cellule di lievito nella massa, adsorbimento degli inibitori del lievito.

Dosi
In fermentazione: 30-80 g/hl nei bianchi e 50-100 g/hl nei rossi. Cura degli arresti di fermentazione: 80-100 g/hl mantenendo la massa in moderata agitazione per 18-24 ore.

Confezioni
Sacchi da 5 kg.

wynTube Prolife



Fornisce al lievito acidi grassi insaturi e steroli, inoltre adsorbe gli inibitori endogeni, come gli ac. grassi a media catena per un'ottima cinetica fermentativa e una migliore espressione aromatica. Libera mannoproteine che accentuano la complessità del vino e ne smorzano i sentori vegetali. Negli arresti di fermentazione e nelle rifermentazioni, detossifica la massa prima del nuovo inoculo.

Dosi

15-25 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 2 kg e sacchi da 10 kg.

VINIFICAZIONE BIOLOGICA



Lisem Green



Scorze di lievito biologiche per la nutrizione del lievito e la regolazione della fermentazione alcolica. Si può impiegare fin dalla reidratazione per fornire al lievito una riserva nutrizionale completa.

Dosi

In reidratazione: 10- 20g/hl. In fermentazione: 15-25 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 500 g.



Nutrigreen



Integratore completo, con scorze di lievito biologiche. Si impiega tanto a inizio quanto a 1/3 della fermentazione, soprattutto quando sia necessario usare un unico prodotto per soddisfare tutte le esigenze del lievito.

Dosi

20-60 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 1 kg.

AZOTO INORGANICO

Poliattivante F



Complesso nutritivo a base di DAP e cellulosa da aggiungere al mosto ad inizio fermentazione per sopperire alle carenze nutrizionali e svolgere un'efficace azione intorbidante. Aiuta la dispersione dei lieviti nel mezzo e realizza un'azione detossificante, grazie all'adsorbimento degli acidi grassi a media catena (C6-C8-C10).

Dosi

20-60 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 1 kg e sacchi da 25 kg.

SuperDAP - Superattivante



Diammonio fostato e tiamina per la nutrizione dei lieviti e il regolare svolgimento della fermentazione alcolica. In caso di mosti con forti carenze in azoto, si consiglia di distribuire la dose in due tempi, questo per evitare un avvio di fermentazione troppo tumultuoso, con rapido aumento dell'alcol e della temperatura, entrambi fonte di stress per il lievito. Superattivante contiene anche ammonio solfato.

Dosi

Fino a 60 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 1 kg e sacchi da 25 kg.

FERMENTAZIONE MALOLATTICA

LATTivante



Una nutrizione specifica per accelerare e migliorare la fermentazione malolattica, riducendo al minimo lo sviluppo di acidità volatile e diacetile. In caso di co-inoculo si aggiunge al vino al termine della fermentazione alcolica nel caso la fermentazione malolattica non sia ancora avviata. Utilizzare sempre in caso di inoculo sequenziale.

Dosi

20-40 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 500 g.

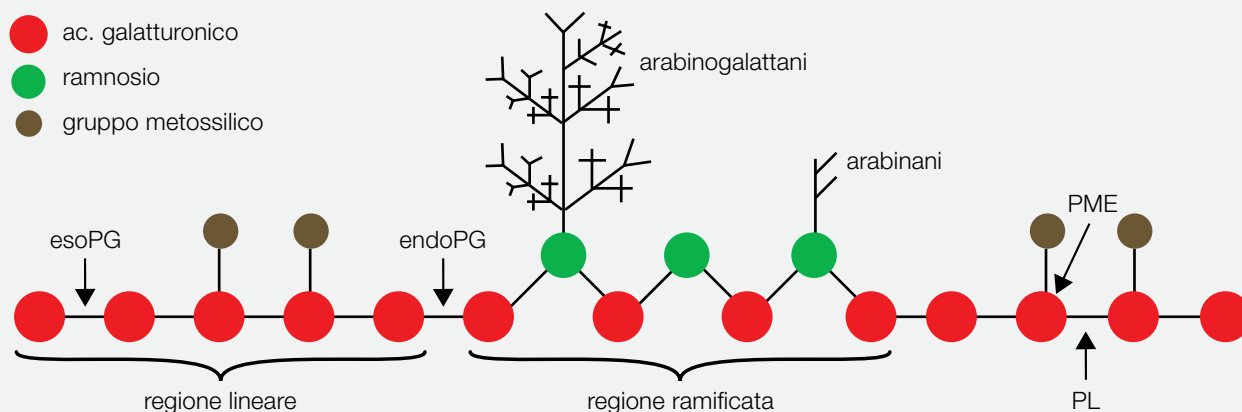
	CONDIZIONI ENOLOGICHE	PRODOTTO	VANTAGGI
REIDRAT.	Elevata gradazione potenziale; vinificazione in riduzione; potenziare l'impatto organolettico.	wynTube PREPARA (Azoto assimilabile = 7 mg/l)	Steroli e acidi grassi insaturi per la resistenza ad alcol e anaerobiosi. Vitamine e azoto organico per la pulizia aromatica.
INOCULO	Garantire una nutrizione bilanciata e completa con un solo intervento.	wynTube FULL BIO S-Free / BIOATTIVANTE (Azoto assimilabile = 11 mg/l)	Azoto per la produzione aromatica e fattori di crescita per la resistenza all'alcol. wynTube Full e Bio S-Free sono senza solfati.
	Mosti ricchi di precursori varietali tiolici.	wynTube REVELATHIOL (Azoto assimilabile = 10 mg/l)	Azoto organico e antiossidanti per liberare e preservare gli aromi tiolici.
	Mosti da uve poco sane.	wynTube ALERT (Azoto assimilabile = 8 mg/l)	Azoto organico e DAP per la nutrizione; chitosano per il controllo della microflora indigena.
	Mosto molto limpido; presenza di inibitori del lievito; rischio di "fiammate" iniziali.	POLIMERSEI (Azoto assimilabile = 0)	Adsorbimento di odori anomali (p.e. muffa) e di inibitori per avere cinetica fermentativa regolare e maggiore pulizia aromatica.
	Mosto con APA medio-basso e gradazione nella norma; mosto molto limpido; presenza di inibitori del lievito.	POLIATTIVANTE F (Azoto assimilabile = 14 mg/l)	Azoto e azione regolatrice della fibra per migliorare l'espressione del lievito. Senza solfati.
	Mosto con APA medio-basso e gradazione potenziale nella norma.	SUPER DAP SUPERATTIVANTE (Azoto assimilabile = 20 mg/l)	APA e tiamina per il buon avvio di fermentazione. Super DAP è senza solfati.
1/3 FERMENTAZIONE	Elevata gradazione alcolica; ambiente fortemente anaerobico.	wynTube PROLIFE (Azoto assimilabile = 5 mg/l)	Apporto lipidico e rimozione degli inibenti per avere chiusura sicura della fermentazione.
	Condizioni normali di APA e gradazione alcolica; vinificazione in riduzione.	wynTube FULL BIO S-FREE	Nutrizione completa e assenza di solfati per ottimi risultati organolettici anche in situazioni "stressanti", p.e. in riduzione.
	Condizioni normali di APA e gradazione alcolica.	BIOATTIVANTE	Nutrizione completa per migliorare sia la cinetica fermentativa sia gli aspetti organolettici.
	Elevata gradazione alcolica; condizioni che potrebbero favorire la comparsa di prodotti secondari sgraditi.	VITALYEAST (Azoto assimilabile = 11 mg/l)	Azoto amminoacidico e fattori di crescita per ridurre l'acidità volatile e i composti solforati. Stimola la sintesi di profumi.
	Massimizzare l'espressione fruttata dei lieviti.	wynTube FRUCTAL (Azoto assimilabile = 10 mg/l)	Ottenere la massima produzione aromatica dai lieviti impiegati. Limitare i rischi di acidità volatile e di composti solforati.
ARRESTI DI FERMENTAZIONE	Mosto-vino ricco di cataboliti inibitori.	POLIMERSEI	Rimuovere gli ac. grassi saturi dal vino base per garantire il successo del secondo inoculo.
	Mosto-vino ricco di cataboliti inibitori.	wynTube PROLIFE	Rimuovere gli ac. grassi saturi dal vino base per garantire il successo del secondo inoculo. Arricchire in fattori nutrizionali.
PRESA DI SPUMA	Acclimatazione del lievito.	wynTube FULL BIO S-FREE BIOATTIVANTE	Fornire nutrizione complessa. wynTube Full e Bio S-Free sono senza solfati.
	Rifermentazione.	wynTube SPUMA (Azoto assimilabile = 11 mg/l)	Garantire una buona cinetica, lo sviluppo aromatico e la longevità di colore e aromi.

Azoto assimilabile: mg/l apportati da 10 g/hl di nutriente.



ATTIVITÀ ENZIMATICHE

STRUTTURA DELLA PECTINA



Poligalatturonasi (PG).

Nelle pectine scindono il legame tra due unità di acido galatturonico non metilate. Le esoPG agiscono sulle unità terminali della catena; le endoPG agiscono all'interno della catena provocando una rapida diminuzione della viscosità del mezzo.

Pectiniasi (PL).

Agiscono tra due unità di acido galatturonico metilate e permettono la rapida diminuzione della viscosità del mezzo.

Pectinmetilesterasi (PME).

Idrolizzano i gruppi metossilici rendendo disponibile nuovo substrato per l'azione delle poligalatturonasi.

Cellulasi ed Emicellulasi.

Sono presenti come attività collaterali delle preparazioni pectolitiche delle quali aumentano l'efficacia specie nella macerazione in rosso e pellicolare. Agendo sulla struttura cellulare dell'uva favoriscono la fuoriuscita degli aromi e della materia colorante.

β -glucanasi.

Agiscono sulla catena polisaccaridica dei β -glucani scindendo i legami tra le molecole di glucosio. La loro azione richiede temperature $> 15^\circ\text{C}$ e tempi generalmente più lunghi rispetto agli enzimi pectolitici (da pochi giorni ad alcune settimane).

β -glicosidasi.

Sono presenti come attività collaterali delle preparazioni pectolitiche. Aiutano la liberazione dei terpeni e dei norisoprenoidi presenti in forma glicosilata e quindi inodore. La presenza di zuccheri inibisce l'azione delle β -glicosidasi, per questo se ne predilige l'uso al termine della FA.

β -lisi.

Attività collaterali delle preparazioni pectolitiche. Scindono il legame tra la cisteina o il glutatone e le molecole tioliche varietali permettendone il passaggio alla forma odorosa.

Cinnamilesterasi e Antocianasi.

Le cinnamilesterasi liberano gli acidi cinnamici precursori dei fenoli volatili off-flavour; le antocianasi agiscono sulle antocianine liberandole dalla porzione glucidica e rendendole di conseguenza fortemente instabili. Negli enzimi Dal Cin, grazie agli specifici metodi di produzione, entrambe queste dannose attività sono assenti.

CONDIZIONI OPERATIVE

Temperatura. I nostri enzimi sono attivi tra 10 e 45°C ca. Le normali temperature di lavoro in cantina (15 - 25°C) sono quindi idonee al loro funzionamento. Quando le condizioni operative richiedono basse temperature (p.e. macerazione pellicolare) si può mantenere l'efficacia dell'enzima aumentandone il dosaggio o il periodo di contatto con il substrato.

pH. Gli enzimi prodotti per l'impiego enologico, a differenza di quelli messi a punto per altri settori alimentari, sono attivi al pH del mosto e del vino, con un optimum intorno a 4 . Tra pH $3,0$ e pH $4,0$ esprimono circa l'80% della loro attività.

SO_2 . Concentrazioni di anidride solforosa fino a 70 - 100 mg/l non influiscono sull'attività enzimatica.

GLI ENZIMI

I CATALIZZATORI NATURALI

Dalla chiarifica dei mosti all'affinamento dei vini, gli enzimi sono un prezioso alleato per aumentare l'estrazione del colore, potenziare il corredo aromatico, favorire la stabilità microbiologica e facilitare la filtrazione dei vini.

VINIFICAZIONE IN BIANCO E ROSATO

ULTRasi G

Enzima pectolitico microgranulare specifico per la chiarificazione e l'illimpidimento di mosti provenienti da uve bianche, con tempi di azione rapidi (poche ore). Attivo in un ampio range di pH.

Dosi

1-4 g/hl.

Confezioni

Barattoli da 100 g e sacchetti da 500 g.

ULTRasi L

Enzima pectolitico liquido specifico per la chiarificazione e l'illimpidimento di mosti provenienti da uve bianche, con tempi di azione rapidi (poche ore). Attivo in un ampio range di pH.

Dosi

1-4 g/hl.

Confezioni

Taniche da 5 kg.

ULTRasi Select

Enzima specifico per condizioni difficili: uve poco mature, pH basso, varietà come Moscato, Malvasia, Traminer, ecc. Le elevate concentrazioni di attività pectolitiche ed emicellulasiche permettono la rapida chiarificazione di mosti provenienti da uve con corredo pectico di difficile idrolisi con le normali pectinasi.

Dosi

0,5-2 g/hl.

Confezioni

Barattoli da 50 g e sacchetti da 500 g.

ULTRasi Flot

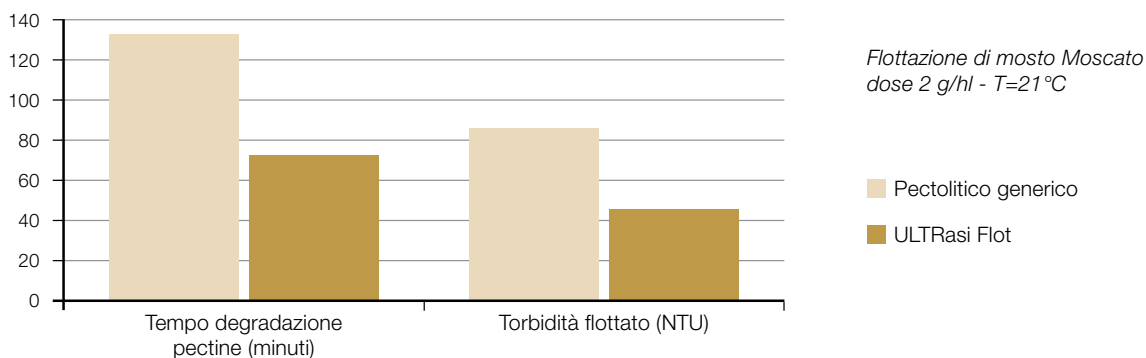
Specifico nella preparazione del mosto al processo di flottazione: provoca una rapidissima diminuzione della viscosità del mosto agevolando il processo di agglomerazione delle particelle. Ideale sia con flottatori continui che discontinui (flottazione in vasca).

Dosi

1-4 g/hl.

Confezioni

Bottiglie da 1 kg, taniche da 25 kg.

**ULTRasi 4Skin**

Per ottenere vini bianchi varietali ben caratterizzati. ULTRasi 4Skin nella macerazione pellicolare delle uve, potenzia l'estrazione dei precursori aromatici varietali e degli aromi liberi, conferendo ai vini finiti intensità e complessità organolettica. Attivo già a 8 °C.

Dosi

1-4 g/q. Diluire in acqua o mosto (1:10) e aggiungere alla massa.

Confezioni

Bottiglie da 1 kg, taniche da 25 kg.

ULTRasi Passion



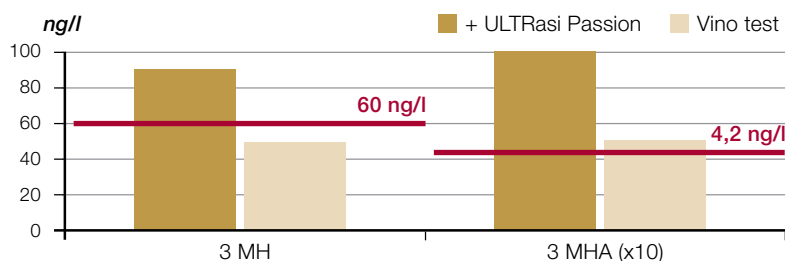
Enzima con attività secondaria macerativa, specifico per incrementare i precursori tiolici varietali (4MMP e 3MH). Si impiega fin dall'inizio della fermentazione alcolica o, in alternativa, durante le fasi di affinamento e stoccaggio.

Dosi

4-6 g/hl. Diluire in mosto o vino (1:10) e aggiungere alla massa.

Confezioni

Bottiglie da 250 g e 1 kg.



Produzione aromatica (ng/l) in Trebbiano Spoletino con e senza ULTRasi Passion (5 g/hl). Nel vino enzimato la concentrazione di entrambi i composti aromatici è superiore alla soglia di percezione.

VINIFICAZIONE IN ROSSO

ULTRasi Redberry



Preparato enzimatico specifico per ottenere vini rossi giovani e rosati. La sua attività macerativa estrae prevalentemente i tannini morbidi della buccia e incrementa la concentrazione di composti aromatici primari e dei loro precursori. Impiegabile anche in termovinificazione, grazie alla resistenza all'alta temperatura.

Dosi

1-4 g/q. Diluire in acqua o mosto (1:10) e aggiungere alla massa.

Confezioni

Bottiglie da 1 kg.

ULTRasi Darkberry



Le attività pectolitiche e secondarie estraggono rapidamente gli antociani e i tannini non astringenti dalle bucce in macerazione. La specificità di azione permette di estrarre tannini parzialmente condensati con polisaccaridi e quindi adatti a dare stabilità del colore e struttura equilibrata in bocca. Ottimi risultati in termini di colore e aromi anche nella macerazione prefermentativa a freddo.

Dosi

2-4 g/q. Disperdere in acqua o mosto (1:10) e aggiungere alla massa.

Confezioni

Barattoli da 100 g e sacchetti da 500 g.

	ULTRasi					
	G e L	Flot	Select	4Skin	Redberry	Darkberry
PRESSATURA E CHIARIFICA BIANCHI	*****	***	***	***		
CHIARIFICA VARIETÀ DIFFICILI	**	***	*****	***		
FLOTTAZIONE	**	*****	***	***		
MACERAZIONE BIANCHI				*****	*	
ESTRAZIONE AROMI				***	***	***
MACERAZIONE ROSSI GIOVANI					*****	***
MACERAZIONE ROSSI DA INVECCHIAMENTO					***	*****
TERMOVINIFICAZIONE					*****	**
INCREMENTO FILTRABILITÀ	**	**	*****	***	***	***

L'AFFINAMENTO

Aromazina

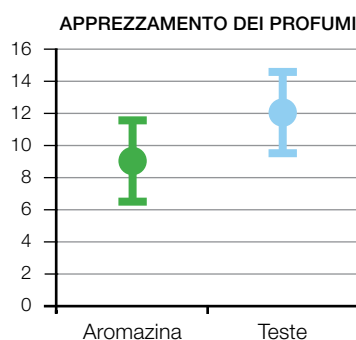
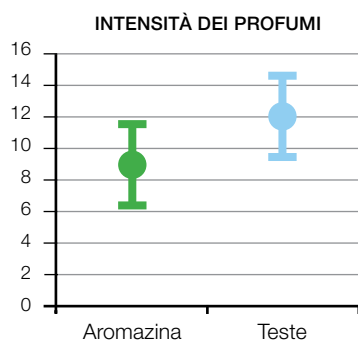
Complesso enzimatico con azione aromatico-varietale per intensificare e valorizzare le note aromatiche in vini provenienti da uve ricche in composti terpenici, come Moscati, Malvasia, Traminer, Riesling. Trova applicazione anche nelle varietà a bacca rossa ricche in norisoprenoidi.

Dosi

4-6 g/hl. Garantire una temperatura minima di 15 °C.

Confezioni

Barattoli da 100 g.

**Test di classamento**

Il test definisce una scala di preferenza: il vino con il punteggio più basso è quello preferito. Sia per intensità sia per "qualità" dei profumi vi è stata una preferenza per il vino trattato con Aromazina.

Betazina

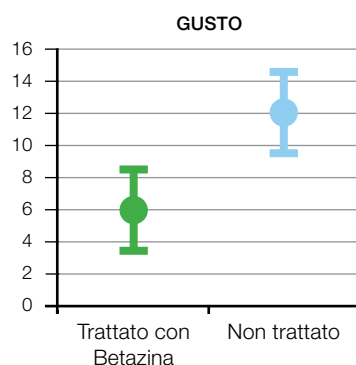
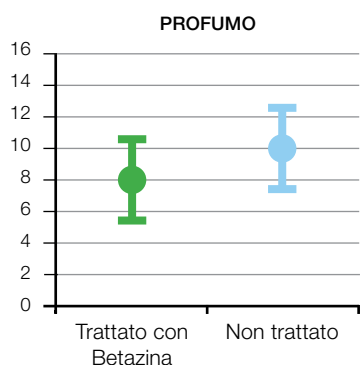
Enzima con attività β -glucanasi per l'affinamento su feccia e la filtrabilità dei vini. Favorisce la lisi dei lieviti aumentando la grassezza, il volume e il corpo del vino; le sensazioni olfattive risultano più persistenti e complesse. La degradazione dei glucani facilita la chiarifica e la filtrazione dei vini provenienti da uve bottrizzate.

Dosi

3-5 g/hl. Garantire una temperatura minima di 15 °C.

Confezioni

Barattoli da 250 g.

**Test di classamento**

Questo test definisce una scala di preferenza: il vino con il punteggio più basso è preferito. Al profumo vi è una leggera preferenza per il vino trattato con Betazina, mentre al gusto il vino trattato è risultato nettamente preferito.



LA STABILITÀ MICROBIOLOGICA

Lisozina DC

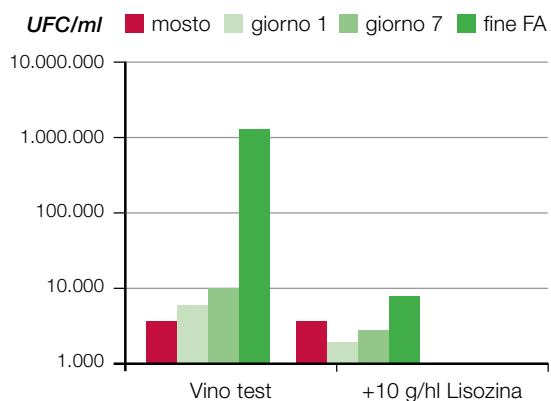
La via biologica per controllare i batteri lattici, affrontare i problemi di arresti di fermentazione e contenere gli incrementi di acidità volatile. Permette di ridurre o ritardare l'impiego di SO_2 .

Dosi

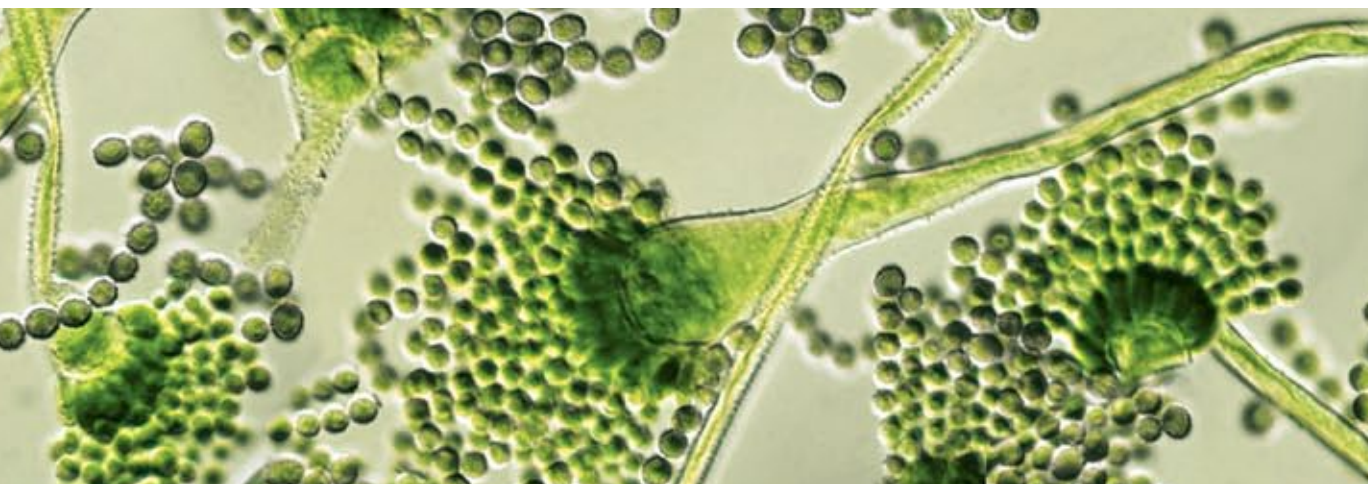
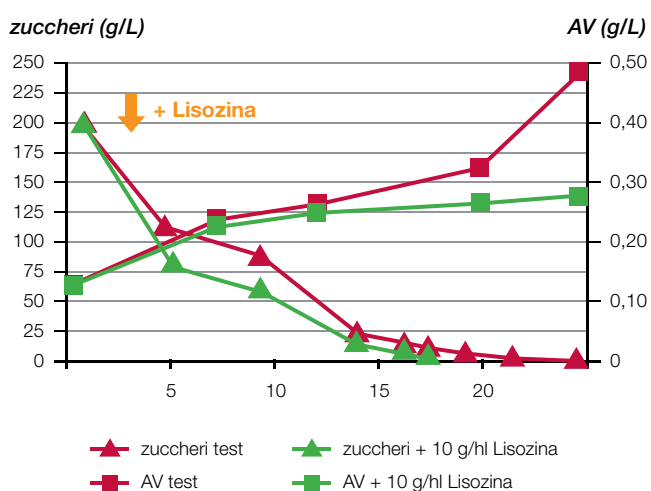
Fino a 50 g/hl (dose massima).

Confezioni

Barattoli da 500 g.



Influenza di Lisozina sull'andamento della popolazione di batteri lattici, sul decorso della fermentazione e sullo sviluppo di acidità volatile durante la fermentazione alcolica.





Lifty

FLAVOUR AL TOP!

COSA SONO

Una gamma di miglioratori innovativi, da utilizzare dall'inizio della fermentazione alcolica, per ottimizzare l'ambiente fermentativo e rilasciare componenti che intervengono sulla pulizia aromatica, sulla rimozione di alcuni difetti (ridotto, vegetale, etc.), sulla protezione antiossidante, sul miglioramento della complessità e della struttura.

Il "telaio" insolubile di polisaccaridi vegetali (Polimersei) veicola i polisaccaridi da lievito e i tannini, permettendone il graduale rilascio durante tutto il corso della fermentazione.

I prodotti **Lifty**, ognuno con la propria specificità, svolgono tre distinte azioni:

1. supportano i lieviti durante tutte le fasi, dalla moltiplicazione alla fermentazione vera e propria;
2. detossificano l'ambiente di fermentazione grazie all'azione combinata di specifici polisaccaridi;
3. apportano polifenoli e polisaccaridi del lievito a specifica azione organolettica.

RISULTATI

I vini fermentati in presenza di **Lifty** sono caratterizzati, a seconda del prodotto impiegato, da:

Lifty Bloom: pulizia aromatica, riduzione dei sentori vegetali ed esaltazione delle note floreali e fruttate. Maggiore resistenza al decadimento ossidativo.

Lifty Fresh: pulizia dei profumi, riduzione delle note vegetali e dei difetti legati a una vendemmia poco sana, incremento della sapidità e della struttura in bocca.

Lifty Fruity: incremento delle note di frutta rossa, rimozione di eventuali note di riduzione, maggiore stabilità del colore. Maggiore complessità in bocca.

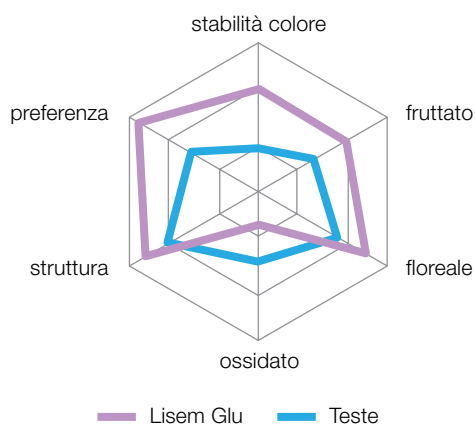
Lifty Sense: pienezza struttura e sapidità al gusto. Al naso pulizia dell'aroma, riduzione dei sentori vegetali ed eleganti note di legno.

In ogni caso è garantita la regolarità della fermentazione alcolica, con avvisi rapidi e chiusure nettissime; il metabolismo dei lieviti è ottimizzato e questo aiuta a ridurre la sintesi di sottoprodotti indesiderati, quali l'acidità volatile.

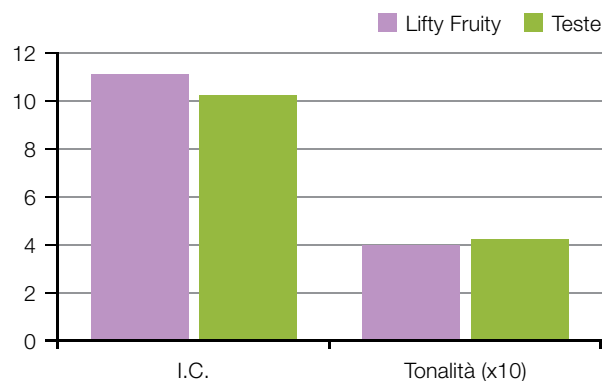
I MIGLIORATORI IN FERMENTAZIONE

LE MOLTE FORME DEI DERIVATI DI LIEVITO

Un aiuto nella ricerca della stabilità, dell'equilibrio, della complessità,
della longevità... fin dalla fermentazione!



Effetto dell'impiego di Lisem Glu (15 g/hl) sul profilo sensoriale di vino bianco, degustato dopo 6 mesi dal termine della FA.



Effetto di Lifty Fruity (100 g/hl) sul colore ottenuto a fine fermentazione alcolica (Merlot)

Lisem Glu

Assicura la longevità dei vini grazie all'elevato contenuto in glutazione ridotto e peptidi con attività antiossidante. Impiegato durante la fermentazione alcolica ha azione protettiva contro i fenomeni ossidativi. Prolunga la freschezza dei profumi, la tenuta del colore e ritarda l'invecchiamento ossidativo.



Dosi

10-30 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 500 g e sacchi da 10 kg.

Lifty Bloom

Impiegato durante la fermentazione di vini bianchi e rosati permette di aumentare la pulizia aromatica, ridurre i sentori vegetali ed esaltare le note floreali e fruttate. Lifty Bloom ottimizza l'ambiente fermentativo e contribuisce a migliorare la longevità dei vini.



Dosi

Vinificazione di bianchi, rosati e presa di spuma:
10-20 g/hl per dare freschezza.
30-80 g/hl per dare complessità.

Confezioni

Sacchetti da 2 kg e sacchi da 10 kg.

Lifty Fresh

Consigliato per tutti i vini nei quali si voglia ottimizzare la cinetica fermentativa, migliorare la pulizia dei profumi, ridurre le note vegetali e i difetti legati a una vendemmia poco sana e incrementare la sapidità e la struttura in bocca.



Dosi

Vinificazione di bianchi, rosati e presa di spuma:
10-20 g/hl per dare freschezza. 30-60 g/hl per dare complessità.
Vinificazione di rossi: 20-40 g/hl per ottenere pulizia dei profumi. 50-80 g/hl per dare complessità.

Confezioni

Sacchetti da 2 kg e sacchi da 10 kg.

Lifty Fruity

Impiegato durante la fermentazione di vini rossi e rosati arricchisce con eleganti note di frutta rossa, rimuove eventuali note di riduzione e facilita la stabilizzazione del colore. In bocca, in funzione delle dosi scelte apporta una maggiore complessità.



Dosi

Vinificazione di rossi, rosati e presa di spuma:
20-40 g/hl per dare freschezza.
50-100 g/hl per dare complessità.

Confezioni

Sacchetti da 2 kg e sacchi da 10 kg.



Lifty Sense

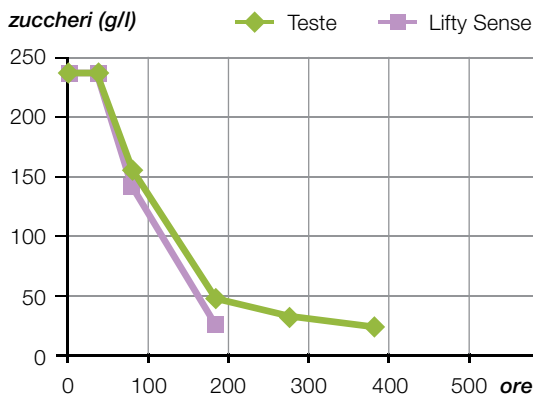
Utilizzato dall'inizio della fermentazione alcolica, ottimizza l'ambiente fermentativo e rilascia componenti antiossidanti e caratterizzanti. I vini fermentati in presenza di Lifty Sense si distinguono, al gusto, da pienezza, struttura e sapidità. Al naso, in funzione delle dosi di impiego, si va dalla massima pulizia dell'aroma con riduzione dei sentori vegetali a una caratterizzazione con eleganti note di legno.

Dosi

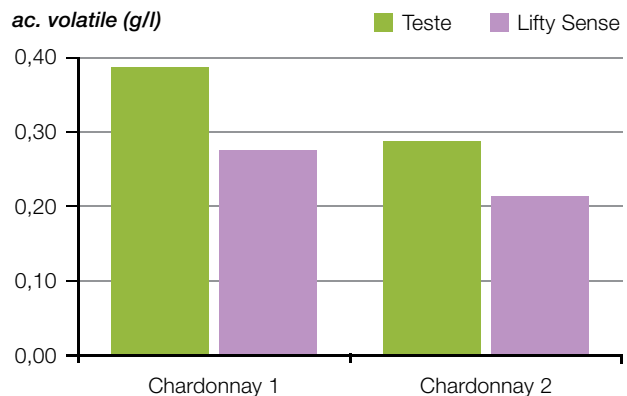
Vinificazione di bianchi, rosati e presa di spuma:
 10-20 g/hl per dare freschezza.
 30-60 g/hl per dare complessità.
 60-100 g/hl per caratterizzare.
 Vinificazione di rossi:
 30-50 g/hl per ottenere pulizia dei profumi.
 60-100 g/hl per dare complessità.
 >100 g/hl per caratterizzare.

Confezioni

Sacchetti da 2 kg e sacchi da 10 kg.



Curva di fermentazione in mosto Chardonnay fermentato con e senza Lifty Sense (100 g/hl)

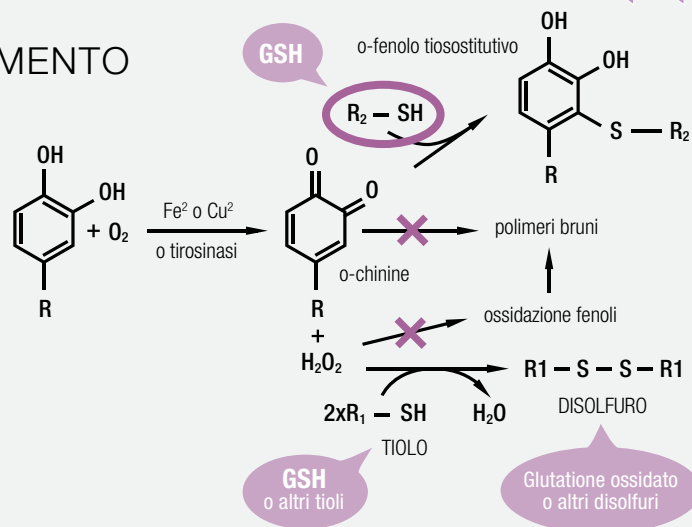


Produzione di ac. volatile in mosti fermentati con e senza Lifty Sense (Chardonnay 1, 100 g/hl; Chardonnay 2, 30 g/hl)

PER SAPERNE DI PIÙ

I DERIVATI DI LIEVITO PER PREVENIRE L'IMBRUNIMENTO

Specifici lieviti inattivi, come Lisem GLU, ottenuti con tecniche produttive rispettose della loro integrità funzionale, giocano un ruolo fondamentale durante la fermentazione alcolica per prevenire reazioni ossidative a carico del colore e degli aromi. Il loro contenuto in glutazione ridotto (**GSH**) e peptidi cisteinici, grazie al gruppo funzionale -SH, limita lo sviluppo dei fenomeni ossidativi a carico dei fenoli del mosto, quindi la formazione di chinoni e i successivi fenomeni di **imbrunimento** e **maderizzazione**.



Tutti i gruppi tiolici presenti nel mosto reagiscono in modo analogo verso questi fenomeni ossidativi. La presenza di GSH, oltre a limitare la comparsa di polimeri bruni, evita che le molecole tioliche come 4-MMP e 3-MH entrino nel processo degradandosi a loro volta e perdendo le peculiarità aromatiche.

(Modificata da Tirelli, VQ 5-2010)



TANNINI: UNA FAMIGLIA ETEROGENEA COINVOLTA IN MOLTE REAZIONI

AZIONE STABILIZZANTE

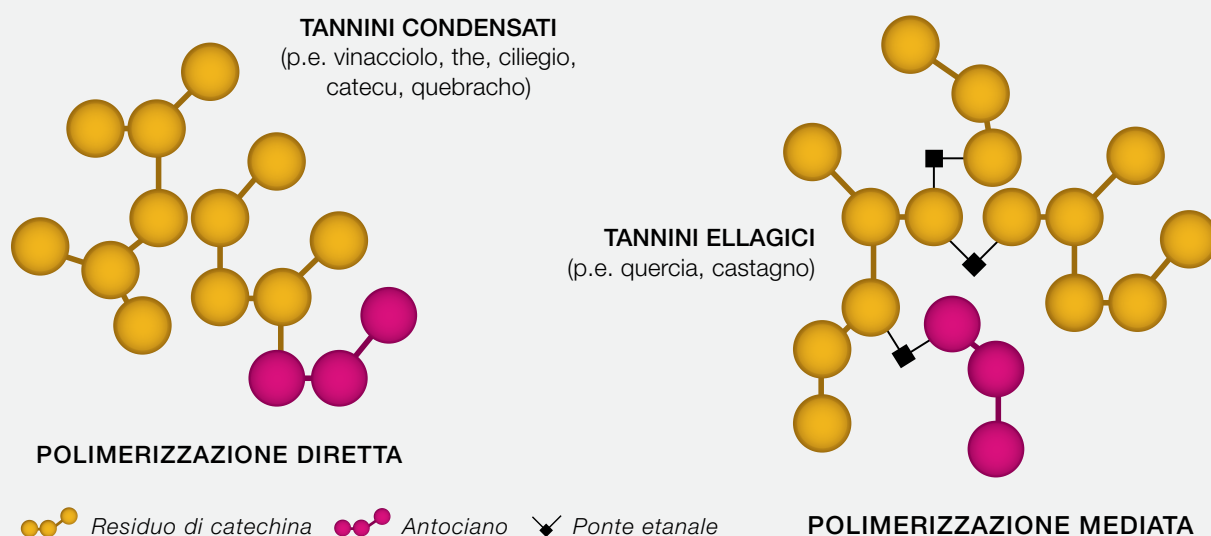
- **fenomeni ossidasici e ossidativi:** i tannini inibiscono gli enzimi ossidasici, tirosinasi e laccasi, sia inattivandoli per aggregazione (reazione tannino-proteina), sia catturando l'ossigeno (potere antiossidante) rendendolo indisponibile per le ossidasi.

I polifenoli in generale e i tannini in particolare sono i primi accettori di ossigeno nel mosto e nel vino. Grazie a questo, nei mosti, sia rossi sia bianchi, aiutano a preservare dall'ossidazione, coadiuvando l'azione della SO_2 .

- **colore:** i tannini condensati e i tannini idrolizzabili sono coinvolti nella stabilizzazione del colore dei vini rossi attraverso due diversi meccanismi.

Condensazione (copigmentazione): reazione debole tra gli antociani e i **tannini condensati**. Questi complessi sono instabili in ambiente alcolico.

Polimerizzazione mediata: attraverso la formazione di ponti di acetaldeide (etanale), tra antociani e **tannini**.



AZIONE CHIARIFICANTE

- **rimozione delle proteine:** i tannini gallici sono fortemente reattivi con le proteine; questa caratteristica si sfrutta nei vini bianchi per abbassare la dose di bentonite necessaria a raggiungere la stabilità proteica e per evitare il surcollaggio in caso di impiego di gelatina o di altri chiarificanti proteici.
- **rimozione dei composti solforati:** i tannini complessano ed eliminano dal mezzo le molecole responsabili degli odori di ridotto, mercaptani e H_2S , facendo emergere i profumi propri del vino e riducendo o evitando l'uso del rame.
- **chelazione dei metalli:** i tannini idrolizzabili, in particolare quelli gallici, sono in grado di legare i metalli (p.e. ferro e rame); il complesso tannino-metallo precipita riducendo la concentrazione di questi ultimi nel vino.

I tannini impiegati in fasi precoci della vinificazione non si troveranno nel vino dopo la fermentazione perché, reagendo con l'ossigeno e con altre molecole (proteine, fenoli, ecc.) formano complessi di grandi dimensioni insolubili in vino.

I TANNINI E GLI ALTERNATIVI

L'ESSENZA DEL LEGNO

Dalla raccolta delle uve alla finitura pre-imbottigliamento, le proprietà delle essenze legnose per proteggere, stabilizzare, prevenire i difetti e porre le basi di un'ottima annata.

PROTEZIONE DALL'OSSIGENO

Vinificazione in bianco e rosato

Infinity Redox



Si impiega dalla fine della fermentazione alcolica per proteggere i vini bianchi e rosati dai fenomeni ossidativi, sia durante lo stoccaggio in vasca sia durante i travasi. L'azione antiossidante è svolta dai tannini idrolizzabili principalmente gallici, che legando l'ossigeno evitano reazioni degradative a carico dei polifenoli e delle componenti aromatiche.

Infinity Redox si inserisce in una vinificazione a ridotto impiego di SO₂, in particolare abbinato a Tanniblanco o Infinity Fruity White.

Dosi

Nei travasi: 1-2 g/hl.

Durante la conservazione: 2-5 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 500 g e sacchi da 12,5 kg.

Tanniferm Blanc



Si impiega dalla raccolta fino alla fine della fermentazione per prevenire le reazioni ossidative e ossidasiche a carico di catechine, polifenoli e sostanze aromatiche. L'azione protettiva si svolge legando l'ossigeno presente e rendendolo indisponibile per le reazioni con i polifenoli e inibendo gli enzimi ossidativi, responsabili dell'imbrunimento del colore. Con Tanniferm Blanc si ottengono vini con colore più scarico, dai riflessi citrini e meno soggetto a fenomeni di imbrunimento. Le componenti aromatiche conservano maggiore intensità e freschezza.

Dosi

Per uve con marciume: fino a 20 g/100 kg.

Al riempimento della vasca e durante la fermentazione: 3-10 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 500 g e sacchi da 12,5 kg.

Tanniblanco Flash



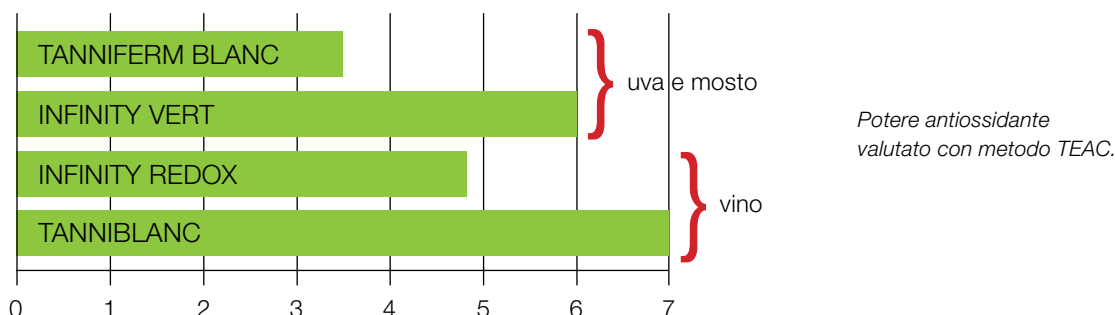
Tannino gallico estratto esclusivamente da galla di quercia. Preserva i vini bianchi e rosati da indesiderati fenomeni ossidativi. Non conferisce astringenza, anche alle dosi più elevate, ma valorizza i vini grazie all'apporto di una maggiore struttura.

Dosi

Da 1 a 5 g/hl dopo i primi travasi.

Confezioni

Sacchetti da 500 g e sacchi da 12,5 kg.



Vinificazione in rosso

Infinity Décuvage



Impiegato alla svinatura permette un'iniziale polimerizzazione degli antociani favorendo la stabilizzazione del colore, sia per condensazione diretta sia per polimerizzazione mediata. L'ottimo potere antiossidante protegge il colore e le sostanze aromatiche durante i travasi. Infinity Décuvage si inserisce in una vinificazione a ridotto impiego di SO₂, in particolare abbinato a Infinity Fruity Red.

Dosi

Alla svinatura per la stabilizzazione del colore: 5-10 g/hl.

Nei travasi per la protezione antiossidante: 3-5 g/hl.

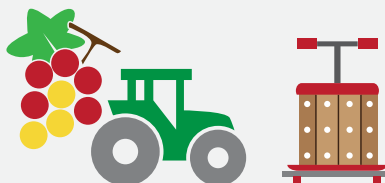
Confezioni

Sacchetti da 500 g e sacchi da 12,5 kg.



IN VINIFICAZIONE E DURANTE I TRAVASI PER PROTEGGERE E STABILIZZARE

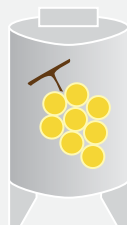
Proteggere tempestivamente le proprietà organolettiche durante la raccolta, il trasporto e l'arrivo in cantina dai fenomeni ossidativi.



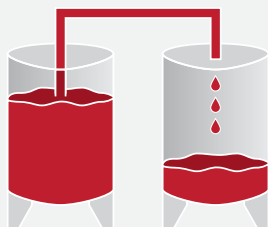
Proteggere il mosto dai fenomeni ossidativi a carico degli aromi e dei polifenoli. Favorire la condensazione degli antociani.



In fermentazione e macerazione per proteggere e favorire la stabilizzazione degli antociani (condensazione diretta). Migliorare la struttura del futuro vino.

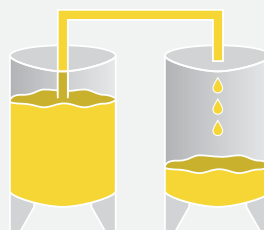


Durante la fermentazione per proteggere gli aromi e il colore. Favorire l'espressione degli aromi terpenici e migliorare la struttura.



In svinatura e durante i travasi si protegge il vino dall'ossigeno, si favorisce la polimerizzazione degli antociani e si riduce l'impiego di SO_2 .

Proteggere il vino dall'ossigeno durante lo stoccaggio e i travasi riducendo l'impiego di SO_2 .



Tanniferm Flash



Si impiega dalla pigiadiraspatrice, per prevenire le reazioni ossidative a carico degli antociani. I tannini gallici ed ellagici consumano l'ossigeno e inibiscono gli enzimi ossidativi, laccasi e polifenolossidasi, responsabili della degradazione del colore, soprattutto nelle uve affette da marciume. I tannini procianidinici sostengono queste azioni e sono direttamente coinvolti nelle reazioni di stabilizzazione degli antociani. Con Tanniferm Flash si ottengono vini con maggiore corredo polifenolico e migliore stabilità del colore.

Dosi

Per uve con marciume: 20-60 g/100 kg.
Durante la macerazione e la fermentazione: da 20 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 500 g e sacchi da 12,5 kg.

Vinificazione in bianco, rosato e rosso

Ecotan



Tannino ellagico ottenuto dal legno di castagno, protegge dalle ossidazioni sin dalla raccolta delle uve. Il sistema di estrazione consente un elevato titolo in tannino e l'eliminazione delle frazioni amare e astringenti.

Dosi

5-20 g/hl. I dosaggi più elevato per mosti da uve poco sane. 5-10 g/hl per la deproteinizzazione dei mosti o per la chiarifica dei vini rossi in abbinamento a gelatina.

Confezioni

Sacchetti da 2 kg e sacchi da 25 kg.

Infinity Blu



Fin dalla raccolta protegge dalle reazioni ossidative a carico di catechine, sostanze aromatiche, polifenoli e antociani. Indispensabile soprattutto nelle uve affette da marciume. Nei vini rossi, dopo svinatura, al termine della fermentazione alcolica e nelle prime fasi di affinamento permette la formazione del ponte etanale e la condensazione tannini-antociani. Grazie alla forma liquida è di pratico e rapido utilizzo.

Dosi

Per uve con marciume: fino a 50 g/100 kg.
Al riempimento della vasca e durante la fermentazione: 8-30 g/hl. Fino a 15 g/hl per l'affinamento dei vini rossi.

Confezioni

Taniche da 5 kg, taniche da 25 kg, fusti da 250 kg.

Infinity Vert



Tannino condensato ottenuto da the verde. Nei mosti partecipa alla protezione degli aromi e del colore dalle reazioni di ossidazione, sia reagendo direttamente con l'ossigeno sia inattivando gli enzimi ossidasici. Nei vini bianchi e rosati, protegge dai fenomeni ossidativi migliorando la longevità del colore e del corredo aromatico. Nei vini rossi, grazie alla struttura proantocianidica simile a quella dei tannini dei vinaccioli, partecipa alla condensazione degli antociani e alla stabilizzazione del colore. In tutti i vini, anche spumanti, allontana, complessandole, le molecole responsabili dei sentori di ridotto. Efficace nei protocolli di vinificazione che prevedono la riduzione dell'impiego di SO₂.

Dosi

Nel mosto: 2-10 g/hl.
Nell'affinamento dei vini bianchi e spumanti: 0,5-3 g/hl.
Nell'affinamento dei vini rossi e rosati: 0,5-5 g/hl.
In finissaggio: 0,5-1 g/hl.

Confezioni

Barattoli da 500 g.



Contributo di Infinity Vert al profilo organoleptico dei vini.

VINIFICAZIONE IN ROSSO

FASE	OBIETTIVO	PRODOTTO	PERCHÉ SCEGLIERLO
RACCOLTA TRASPORTO SCARICO	Sostituzione SO₂ Protezione dall'O ₂ Inattivazione laccasi	INFINITY BLU	Praticità della forma liquida in vini entry level
		TANNEX	Elevato potere antiossidante e rispetto organolettico in vini premium
PIGIATURA	Sostituzione SO₂ Protezione dall'O ₂ Inattivazione laccasi	INFINITY BLU	Praticità della forma liquida e convenienza
		TANNEX	Elevato potere antiossidante e rispetto organolettico
		TANNIFERM FLASH	Parziale stabilizzazione degli antociani e ottimo rapporto qualità prezzo
FERMENTAZIONE MACERAZIONE	Stabilizzazione colore Apporto struttura	TANNIFERM FLASH	Parziale stabilizzazione degli antociani e ottimo rapporto qualità prezzo
		INFINITY BLU	Azione stabilizzante e convenienza
		TOP TAN CR	Condensazione degli antociani e struttura in vini premium carenti in antociani o tannini
		INFINITY VERT	Elevato potere antiossidante in vini premium
SVINATURA TRAVASI	Protezione dall'O ₂ Sostituzione SO ₂ Stabilizzazione colore	INFINITY DÉCUVAGE	Potere antiossidante e stabilizzazione del colore nelle vinificazioni senza solfiti
		TANNIROUGE	Contributo alla struttura

VINIFICAZIONE IN BIANCO E IN ROSATO

FASE	OBIETTIVO	PRODOTTO	PERCHÉ SCEGLIERLO
RACCOLTA TRASPORTO SCARICO PRESSATURA	Sostituzione SO₂ Protezione dall'O ₂ Inattivazione laccasi	INFINITY BLU	Praticità della forma liquida in vini entry level
		TANNEX	Elevato potere antiossidante e rispetto organolettico in vini premium
		TANNIFERM BLANC	Buon potere antiossidante e ottimo rapporto qualità prezzo
FERMENTAZIONE	Protezione dall'O₂ Inattivazione laccasi Incremento aromatico	TANNIFERM BLANC	Buon potere antiossidante e ottimo rapporto qualità prezzo
		TANNEX	Elevato potere antiossidante e rispetto organolettico in vini premium
		INFINITY VERT	Elevato potere antiossidante in vini premium
		INFINITY YELLOW	Incremento aromatico e buon potere antiossidante
TRAVASI	Protezione dall'O₂ Sostituzione SO ₂	INFINITY REDOX	Buon potere antiossidante e ottimo rapporto qualità prezzo
		TANNIBLANC	Elevato potere antiossidante e rispetto organolettico in vini premium

Tannex Flash



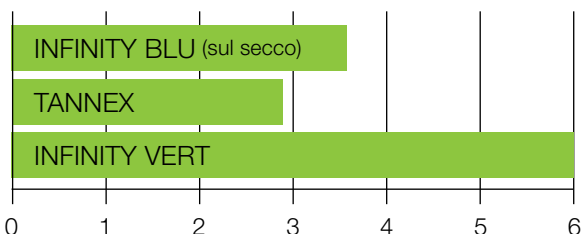
Tannino gallico con elevato potere antiossidante, per la vinificazione di uve sia bianche sia rosse. L'elevata reattività con l'ossigeno protegge gli aromi e il colore da fenomeni ossidativi, inoltre sono inibiti gli enzimi ossidativi, laccasi e polifenolossidasi, responsabili della degradazione del colore, soprattutto nelle uve affette da marciume. Non interferisce con la struttura del vino.

Dosi

Nella fermentazione in rosso da 10 a 20 g/hl.
Nella fermentazione in bianco e in rosato da 3 a 10 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 500 g e sacchi da 12,5 kg.



Potere antiossidante
valutato con metodo TEAC.

STABILIZZAZIONE DEL COLORE

Tannirouge Flash



Tannino pirocatechinico in grado di legare gli antociani e di stabilizzarli almeno parzialmente, prevenendo impoverimenti di colore che si possono verificare durante i trattamenti chiarificanti e stabilizzanti.

Dosi

In macerazione: 5-20 g/hl, anche con aggiunte successive.
Vini: fino a 15 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 500 g e sacchi da 12,5 kg.

Top Tan CR



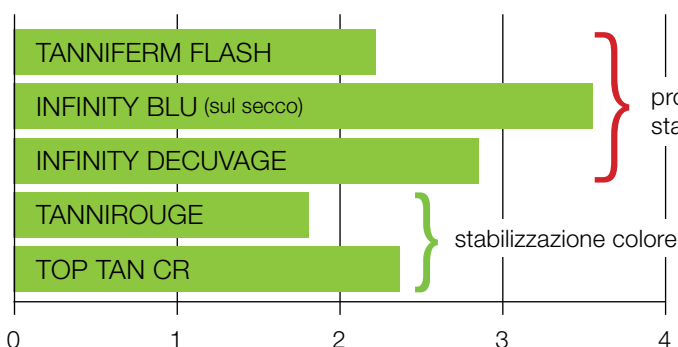
A base di tannino d'uva estratto da vinacciolo, specifico per la stabilizzazione del colore dei vini rossi. Impiegato fin dalla macerazione, si integra con l'intero bagaglio polifenolico del vino, contribuendo, oltretutto alla condensazione degli antociani all'aumento della morbidezza e della struttura del vino. Con l'aggiunta di Top Tan CR si ottiene una decisa tenuta del colore e una sensazione di pienezza e complessità del vino.

Dosi

In macerazione: 5-10 g/hl, anche con aggiunte successive.
In affinamento: 2-8 g/hl.

Confezioni

Barattoli da 500 g.



Potere antiossidante
valutato con metodo TEAC.

AROMATICITÀ E PULIZIA

Infinity Yellow



Valorizza i precursori aromatici terpenici e norisoprenoici. Impiegato in fermentazione, con lieviti spiccatamente varietali, p.e. Lalvin CY3079 o Fervens Spring, contribuisce a ottenere vini più ricchi di note fruttate, floreali e agrumate. In affinamento arricchisce il corredo sensoriale e migliora lunghezza e freschezza in bocca. Ottimale l'abbinamento con Aromazina.

Dosi

In fermentazione: 2-10 g/hl. In affinamento: 2-8 g/hl garantendo un contatto di 1-2 settimane.

Confezioni

Bottiglie da 1 kg.

Infinity Class



Tannino estratto da rovere caratterizzato da grande armonia e finezza. Aumenta la complessità aromatica con note di vaniglia, caramello e moka. In bocca migliora l'equilibrio generale. Si impiega sia sui vini bianchi sia sui vini rossi in fase di affinamento e di finissaggio. È molto indicato in vini che abbiano già fatto un passaggio in legno.

Dosi
2-8 g/hl.

Confezioni
Barattoli da 250 g.

Infinity Creamy



Caratterizza i vini con un deciso impatto organolettico. Al naso incrementa la complessità aromatica che ricorda la pasticceria, oltre al cocco e alla vaniglia, tipici del legno tostato. L'impronta percepita al naso si conferma anche in bocca, con un miglioramento della struttura. Al naso i profumi sono percepiti più aperti e, nei vini rossi, si rivelano i sentori di piccoli frutti.

Dosi
2-8 g/hl.

Confezioni
Barattoli da 250 g.

Infinity Roble



Tannino estratto da rovere. Apporta note di cocco, vaniglia, sentori speziati e caramello. Nei vini rossi integra l'apporto di barriques di più passaggi. Nei vini bianchi e rosati in abbinamento a Harmony Full incrementa la complessità aromatica. Ripristina il corretto potenziale red-ox, restituendo vini di grande pulizia, freschezza e longevità organolettica.

Dosi
5-15 g/hl.
Vini spumanti: 0,5-2 g/hl.

Confezioni
Bottiglie da 1 kg.

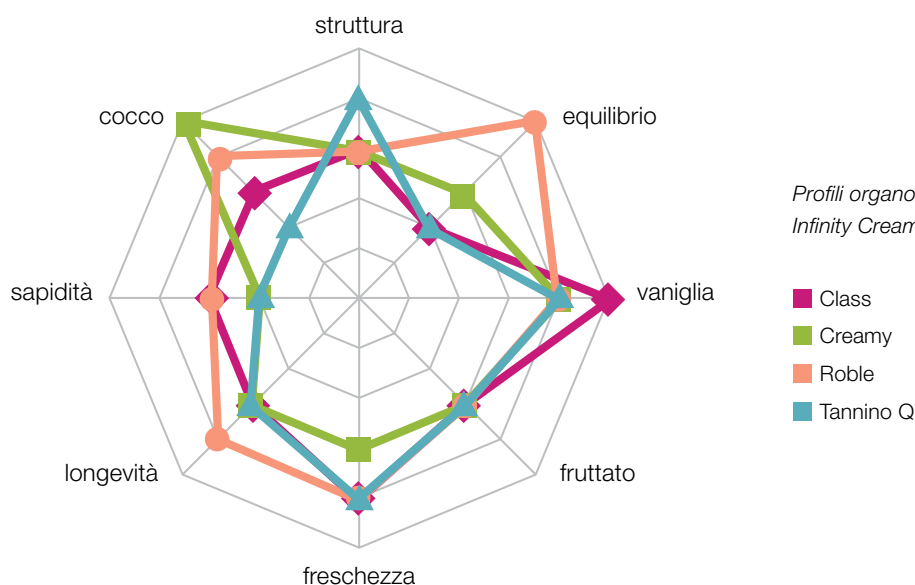
Tannino Q



Tannino estratto da rovere. Conferisce complessità aromatica e struttura gustativa rispettando le caratteristiche originali dei vini trattati. Si impiega su vini rossi, bianchi e rosati.

Dosi
Vini bianchi: 1-5 g/hl.
Vini rossi: 5-15 g/hl.

Confezioni
Barattoli da 500 g.



STRUTTURA E COMPLESSITÀ

Top-Tan AR



A base di tannino d'uva. All'effetto strutturante si associa anche un importante aumento dell'intensità aromatica, valorizza la complessità in bocca e rende il vino equilibrato e aperto. Nei vini bianchi conferisce quella nota di importanza spesso ricercata nei prodotti originali e ben strutturati. Nei vini rossi esalta le note fruttate "aprendo" l'aroma e arricchendolo di componenti che vanno dallo speziato al tostato.

Dosi

Vini bianchi: 2-8 g/hl.
Vini rossi: 2-10 g/hl.

Confezioni

Barattoli da 500 g.

Top-Tan SB



Tannino d'uva con proprietà strutturanti e stabilizzanti. Per vini bianchi in cui sia necessario conferire maggiore pienezza, spessore e armonia gustativa. Protegge l'intero patrimonio polifenolico già esistente garantendo longevità.

Dosi

2-10 g/hl.

Confezioni

Barattoli da 500 g.

Top-Tan SR



Tutte le qualità del tannino d'uva per aumentare lo spessore e la pulizia dei vini rossi e rosati, migliorandone la struttura e la complessità. Stabilizza il colore, partecipando alle reazioni di combinazione tannino-antociano.

Dosi

2-15 g/hl.

Confezioni

Barattoli da 500 g.

RIVITALIZZARE I VINI

Infinity Fruity White



Tannino per rivitalizzare i vini bianchi. Impiegato in finissaggio e pre-imbottigliamento dà grande pulizia olfattiva, allontanamento delle sostanze responsabili di odori di ridotto e ripristino dell'equilibrio ossido-riduttivo. In bocca la struttura risulta migliorata con maggiore equilibrio e persistenza. In molti vini aumenta la sapidità e la lunghezza retrogustativa.

Dosi

2-8 g/hl.

Confezioni

Barattoli da 500 g.

Infinity Fruity Red



Tannino per rivitalizzare i vini rossi. Si impiega in finissaggio e pre-imbottigliamento, allontana le molecole che mascherano i profumi del vino, restituendo pulizia e apertura olfattiva permettendo la migliore espressione dei descrittori quali frutta e confettura. In bocca la struttura risulta migliorata in termini di un maggiore equilibrio, persistenza e lunghezza retrogustativa.


















Dosi

2-8 g/hl.

Confezioni

Barattoli da 500 g.

TANNINI: DALLA VASCA ALLA BOTTIGLIA

OBIETTIVO	FASE	PRODOTTO	VINI
Protezione dall'O₂ Sostituzione SO ₂	Travasi Stoccaggio	TANNIBLANC	
		INFINITY REDOX	
		INFINITY DÉCUVAGE	
	Affinamento Stoccaggio Finissaggio	INFINITY VERT	
Stabilizzazione colore	Affinamento	INFINITY BLU	
		TANNIROUGE	
		TOP TAN CR	
Complessità aromatica Struttura Pulizia	Affinamento Finissaggio	INFINITY YELLOW	
		TOP TAN AR	
		TOP TAN SB	
		TOP TAN SR	
		TANNINO Q	
		INFINITY CLASS	
		INFINITY CREAMY	
		INFINITY ROBLE	
Equilibrio red-ox Rimozione molecole solforate Complessità aromatica	Finissaggio Pre-imbottigliamento	INFINITY FRUITY WHITE	
		INFINITY FRUITY RED	

GLI ALTERNATIVI

LE DIVERSE TOSTATURE

Combinando quattro elementi nel processo di tostatura della quercia - *temperatura, durata, umidità e flusso d'aria* - OakWise è in grado di offrire cinque distinti profili aromatici.

House: un processo lungo e lento che si traduce in una profonda penetrazione della tostatura nel legno prima che questo sia tagliato nelle dimensioni volute o in chips. Questa tecnica permette il rapido rilascio dei sentori tostati nel vino ed è particolarmente utile in caso di vini da avere pronti per la commercializzazione in tempi brevi.

Descrittori aromatici: nocciola tostata, dolce, caramello, noce moscata, cocco lieve, basso affumicato.

Classico: garantisce un'estrazione delicata, un impatto in bocca rotondo e vellutato con sensazioni simili alla barrique. Fornisce pienezza e grande persistenza.

Descrittori aromatici: crosta di pane, vaniglia, dolcezza, cremosità.

Hi Van: tostatura lenta e delicata a bassa temperatura, per ottenere un aumento dei caratteri vaniglia e cocco. Impatto di media tostatura, utile per vini nei quali si ricerca dolcezza.

Descrittori aromatici: crema di vaniglia, cocco, miele, basso speziato, basso affumicato.

Mocha: sviluppato appositamente per conferire caratteri stile mocha; nei vini rossi conferisce pienezza. Si impiega una più alta temperatura per produrre più composti furfurilici, con esclusione dei fumi per evitare troppo carattere fumé.

Descrittori aromatici: caffè latte, moka, cioccolato fondente, liquirizia, basso affumicato.

Complex: processo di tostatura specificatamente ideato per fornire grande complessità aromatica e integrazione nel profilo originale dei vini fermi.

Descrittori aromatici: speziato, noce moscata, nocciola tostata, caramello, cocco.

Velvet: una lunga e lenta tostatura a elevata temperatura per incrementare i composti furfurilici e una sensazione di morbidezza al palato.

Descrittori aromatici: noci appena tostate, caramello dolce, pepe nero, cocco lieve.

		TOBACCO	CHIPS	TABLETS*	DOMINOS	STAVES	OAK CHAIN
	sacco	infusione 10 kg	infusione 9 kg	infusione 9 kg	infusione 10 kg	100 pz	20 pz
Non tostato	A						
	F	●					
House	A	●	●		●	●	
	F	●			●	●	●
Hi Van	A		●	●	●	●	
	F		●		●	●	●
Complex	A				●	●	
	F		●		●	●	
Mocha	A				●	●	●
	F		●	●	●	●	
Velvet	A			●			
	F			●			
Classico	F				●	●	●

* in genere il dosaggio dei Tablet è metà rispetto quello dei Chips.

A = quercia americana F = quercia francese



GLI ALTERNATIVI IN FERMENTAZIONE

Vini bianchi (da uve non aromatiche)

1. Freschezza

Tobacco F NT (0,5 g/l) + Tobacco AC (0,2 g/l)
+ Chips Hi Van F (0,1 g/l).
Durante tutta la fermentazione alcolica.

2. Mineralità

Tobacco F NT (0,6 g/l) + Chips Hi Van A (0,1 g/l).
Durante tutta la fermentazione alcolica.

3. Rimozione vegetale (da uve poco mature)

Tobacco F NT (0,3 g/l) + Chips Complex F (0,3 g/l)
+ Chips Hi Van A (0,1 g/l).
Dopo la sfeccitura e durante la FA per un totale di
3 settimane di contatto.

Vini rosati

4. Fruttato

Tobacco F NT (1,2 g/l) + Tobacco CC (0,2 g/l).
Durante e dopo la FA per un totale di 3 settimane
di contatto.

Vini rossi

5. Stabilizzazione colore

In FA: Tobacco F NT (1,5 g/l).
Dopo svinatura: Chips House F (0,8 g/l)
per 6 settimane con rimescolamento settimanale.

6. Struttura e stabilizzazione colore

In FA: Tobacco F NT (1 g/l) + Chips Complex F (0,5 g/l).
A fine FA: Chips House A (1 g/l) per 6 settimane con
rimescolamento settimanale.

7. Fruttato

Tobacco F NT (1,2 g/l) + Chips HiVan A (0,5 g/l).
Durante la fermentazione alcolica.

8. Rimozione vegetale (da uve poco mature)

Chips Complex F (1,5 g/l) + Chips Hi Van F (0,5 g/l).
Dall'inizio della FA per 6 settimane con
rimescolamento settimanale.

GLI ALTERNATIVI IN AFFINAMENTO

Vini bianchi e rosati

1. Pulizia e fruttato

- a. Tablet Velvet F + H. Floral: 20-40 g/hl + 20 g/hl.
- b. Tablet Hi Van A + Infinity Vert: 20-40 g/hl + 0,5-1 g/hl.
- c. Chips Mocha F + Top Tan AR: 20-40 g/hl + 1-2 g/hl.

2. Rimozione delle note vegetali

Chips House A + Harmony Full: 80-100 g/hl + 20 g/hl.
Affinamento di 3-6 settimane con bâtonnage e assaggio
settimanale.

3. Struttura e speziato

Tablet Velvet F, + Harmony Floral: 20-40 g/hl + 20 g/hl.
Affinamento di 2-3 settimane con bâtonnage e assaggio
settimanale.

Vini rossi

4. Pulizia e fruttato

- a. Tablet Velvet A: 30-50 g/hl.
- b. Chips Mocha F + Top Tan CR: 50-80 g/hl + 1-3 g/hl.
- c. Chips House A + Harmony Full: 50-80 g/hl + 20 g/hl.

5. Rimozione delle note vegetali

Chips House A + Harmony Full: 80-100 g/hl + 20 g/hl.
Affinamento di 3-6 settimane con bâtonnage e assaggio
settimanale.

6. Struttura e speziato

Chips Complex: 100-200 g/hl.
Affinamento di almeno 6 settimane con bâtonnage e as-
saggio settimanale.



AFFINAMENTO SU FECCIA FINE

VANTAGGI

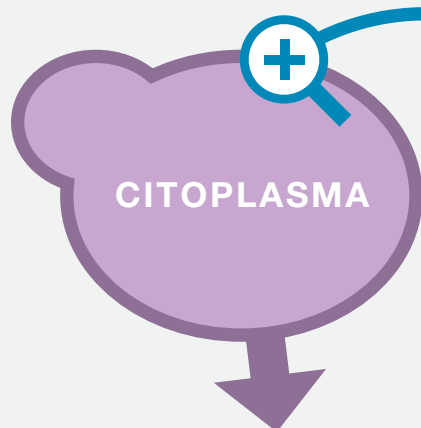
- Complessità
- Morbidezza
- Struttura
- Stabilità

RISCHI

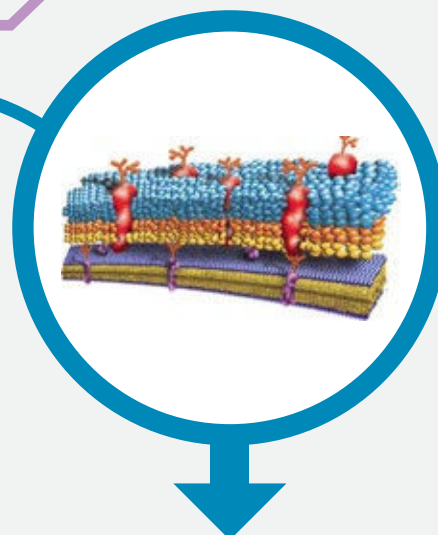
- Odore di ridotto
- Malolattiche indesiderate
- Fenoli volatili
- Sentori erbacei/vegetali

LA SOLUZIONE:

**IL LIEVITO INATTIVO
E I SUOI DERIVATI!**



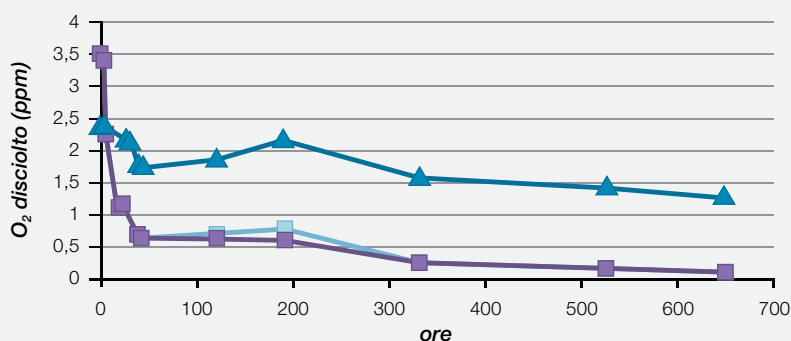
**GLUTATIONE - PEPTIDI
AC. NUCLEICI**



MANNOPROTEINE

DERIVATO DI LIEVITO E LONGEVITÀ DEI VINI

Harmony Vitality, ricco in peptidi riducenti protegge i vini dai fenomeni di invecchiamento; consumando l'O₂ disciolto evita l'innesco di reazioni di ossidazione a carico del colore e degli aromi. Il glutathione presente in Harmony Vitality esprime la massima efficacia grazie al sistema ossidoriduttivo garantito dal derivato di lievito.



Velocità di consumo dell'O₂ disciolto in vino bianco. La velocità di consumo di Harmony Vitality è paragonabile a quella dell'SO₂.

- Harmony Vitality (40 g/hl)
- SO₂ (40 mg/l)
- ▲ GSH purificato (20 mg/l)



I DERIVATI DEL LIEVITO

DALL’AFFINAMENTO ALL’IMBOTTIGLIAMENTO

Anche dopo la fermentazione alcolica i prodotti da lievito sono tra i migliori alleati dell’enologo per accompagnare il vino verso la sua evoluzione ideale.

COMPLESSITÀ

Harmony Cherry



Una specifica azione rivolta ai vini rossi e rosati. Grazie alla combinazione derivato di lievito e tannino da frutto rosso, conferisce struttura e complessità valorizzando i vini magri che difettano di corpo e carattere. Nel tempo preserva il colore dai fenomeni degradativi, soprattutto in caso di vini da uve non perfettamente sane.

Dosi

20-80 g/hl. Garantire almeno un paio di settimane di contatto con bâtonnage periodici.

Confezioni

Sacchetti da 2 kg.

Harmony Enne



Arricchire i vini di sapidità e struttura durante l'affinamento. I risultati sono apprezzabili soprattutto in vini con profilo organolettico semplice, per esempio ottenuti con uve poco mature o da produzioni con elevate rese.

Dosi

2-10 g/hl. Garantire almeno un paio di settimane di contatto con bâtonnage periodici.

Confezioni

Sacchetti da 500 g.

Harmony Floral



Arricchisce la struttura e la complessità dei vini bianchi e rosati, con particolare attenzione alla loro armonia ed equilibrio gustativo. La frazione fenolica contribuisce alla pulizia e alla freschezza dei profumi, oltre a proteggere dai fenomeni ossidativi.

Dosi

10-50 g/hl. Garantire almeno un paio di settimane di contatto con bâtonnage periodici.

Confezioni

Sacchetti da 2 kg.

Harmony Full



Un affinamento "sur lies" che può essere condotto in contenitori in acciaio, cemento o legno. Consente l'evoluzione dei vini ancora spigolosi conferendo rotondità, maggiore pienezza al palato e contribuendo al miglioramento del profumo verso note complesse e più persistenti. Nei vini rossi è indicato per la correzione delle asperità tanniche e per un affinamento armonico del gusto.

Dosi

20-40 g/hl. Garantire alcune settimane di contatto con bâtonnage periodici.

Confezioni

Sacchetti da 500 g.

Harmony Intense



Derivato di lievito e tannino di rovere per l'affinamento di tutti i vini. Conferisce eleganza, finezza, complessità e pulizia ai prodotti trattati. In funzione della dose e del tempo di contatto, possono essere più o meno intense le note di vaniglia e di tostato.

Dosi

Vini bianchi e rosati: 10-50 g/hl. Vini rossi: 20-80 g/hl. Garantire almeno un paio di settimane di contatto con bâtonnage periodici.

Confezioni

Sacchetti da 2 kg.

Harmony Moka



Adatto all'affinamento di tutti i vini. L'abbinamento del derivato di lievito con un tannino dalla tostatura forte è adatto quando, oltre alla complessità e al volume in bocca, si vuole anche conferire note decise di mocha, cioccolato e liquirizia.

Dosi

Vini bianchi e rosati: 5-30 g/hl. Vini rossi: 10-50 g/hl. Garantire almeno un paio di settimane di contatto con bâtonnage periodici.

Confezioni

Sacchetti da 2 kg.

LONGEVITÀ

Harmony Vitality

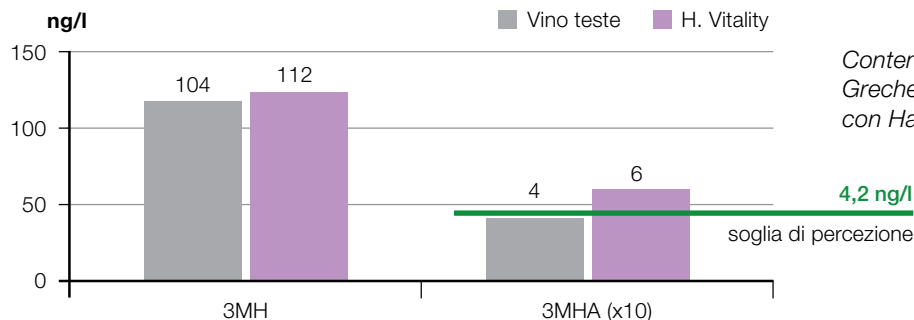
Assicura la longevità di vini bianchi, rosati e rossi grazie all'elevato contenuto in glutazione ridotto e peptidi con attività antiossidante: impiegato durante l'affinamento ha azione protettiva contro i fenomeni degradativi a carico del colore e dei profumi. Prolunga la vitalità dei vini e ritarda l'invecchiamento ossidativo.


Dosi

10-40 g/hl. Garantire alcune settimane di contatto con bâtonnage periodici.

Confezioni

Sacchetti da 500 g e sacchi da 10 kg.



RIFINITURA

Harmony MP

Mannoproteine immediatamente disponibili in grado di incrementare stabilità, pienezza e complessità del vino. Permette di colmare in tempi brevi eventuali carenze organolettiche del vino.


Dosi

1-8 g/hl.

Confezioni

Barattoli da 500 g.

Harmony Refine

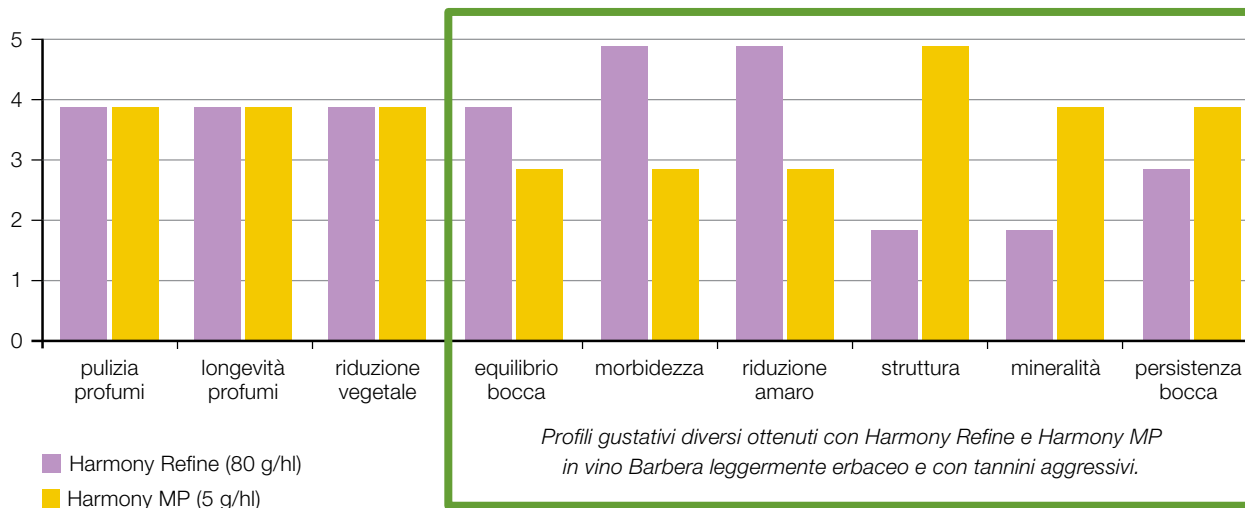
Mannoproteine per la rifinitura dei vini bianchi, rosati, rossi oltre agli spumanti in autoclave e metodo classico. A bassi dosaggi preserva l'aromaticità dei vini e attenua le note vegetali. In bocca, conferisce pienezza, persistenza e "dolcezza". È estremamente efficace per ridurre o eliminare le sensazioni acide e di secchezza.







Dosi

25-150 g/hl.

Confezioni

Bottiglie da 1 kg.



	AZIONE	VINO	MOMENTO
HARMONY FULL	Morbidezza - Equilibrio - Complessità	  	Affinamento - Presa di spuma
HARMONY FLORAL	Struttura - Equilibrio - Freschezza	 	Affinamento
HARMONY CHERRY	Struttura - Morbidezza - Fruttato	 	Affinamento
HARMONY INTENSE	Pulizia - Complessità - Tostato	  	Affinamento
HARMONY MOKA	Struttura - Complessità - Tostato	  	Affinamento
HARMONY VITALITY	Protezione colore - Protezione aromi	 	Affinamento
HARMONY ENNE	Struttura - Sapidità	  	Affinamento
HARMONY REFINE	Ridurre secchezza, astringenza, vegetale	  	Pre-imbottigliamento
HARMONY MP	Struttura - Sapidità	  	Pre-imbottigliamento

ROAD TO ÉLEVAGE

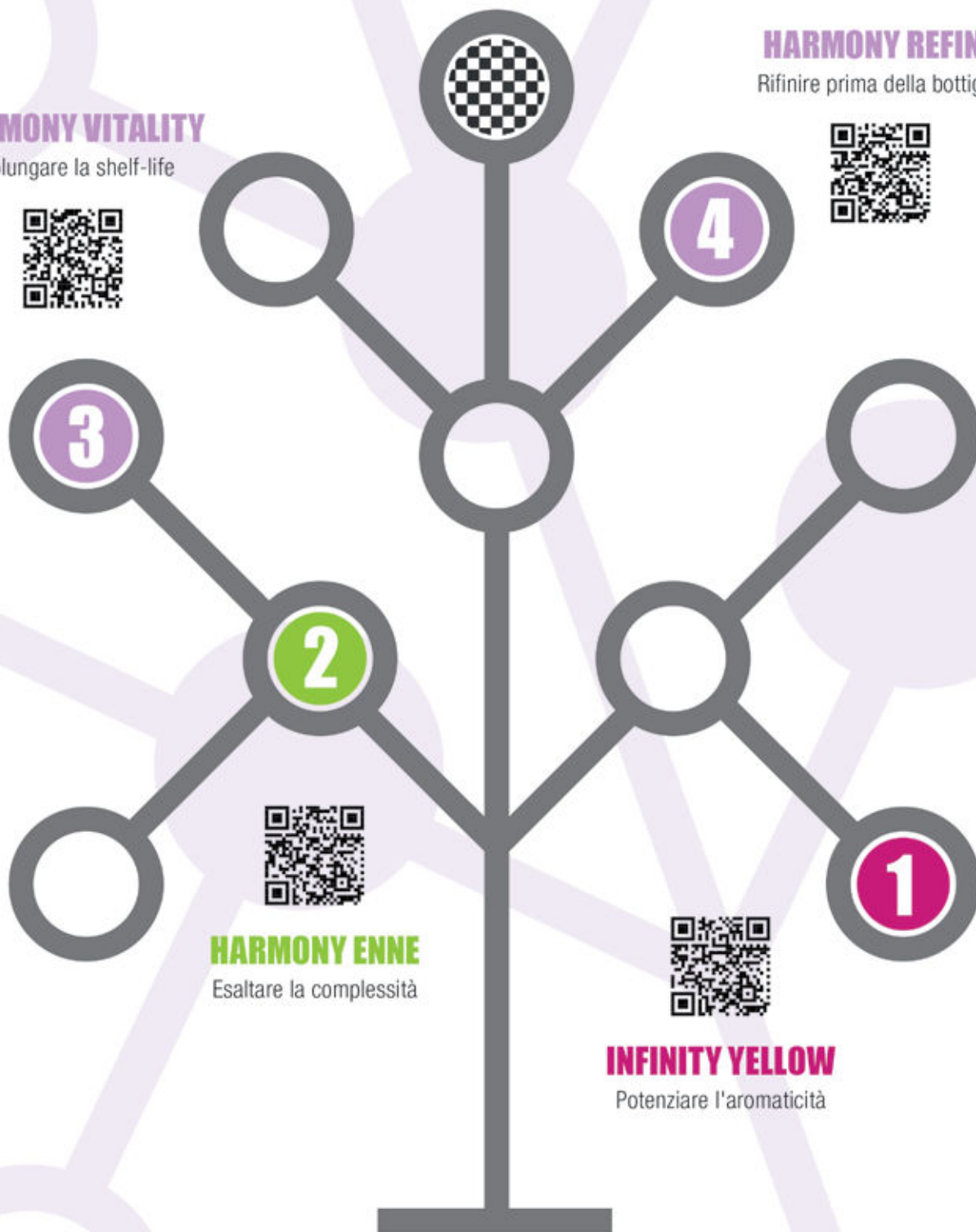
HARMONY VITALITY

Prolungare la shelf-life



HARMONY REFINE

Rifinire prima della bottiglia



HARMONY ENNE

Esaltare la complessità



INFINITY YELLOW

Potenziare l'aromaticità



PROGETTA L'AFFINAMENTO

PER DISEGNARE IL TUO VINO

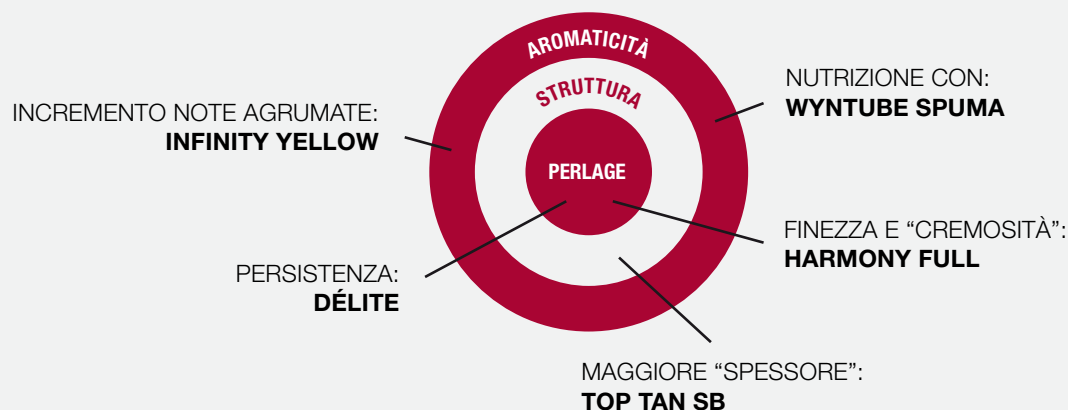


LA PRESA DI SPUMA

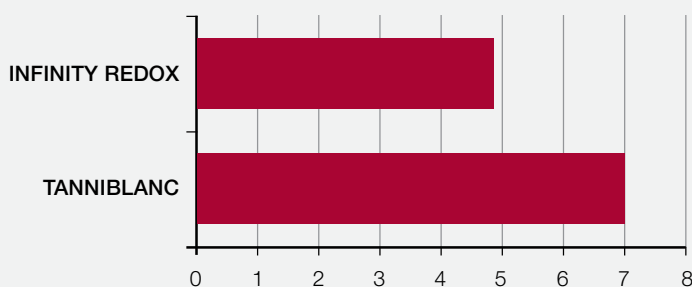
PER SAPERNE DI PIÙ

GESTIRE LA PRESA DI SPUMA

AROMI, STRUTTURA E PERLAGE



PROTEGGERE DALLE OSSIDAZIONI E RIDURRE LA SO₂



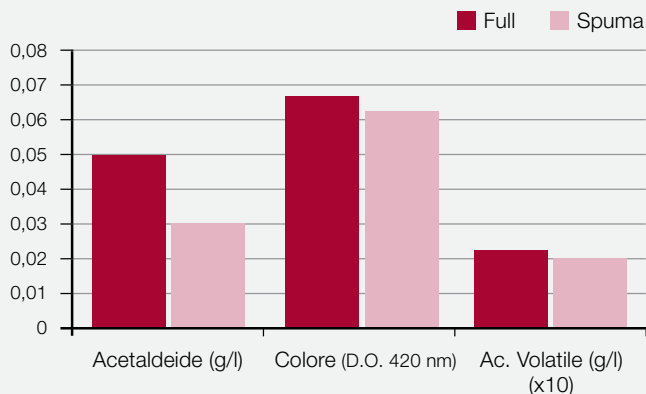
Potere antiossidante di Infinity Redox e Tanniblanç (metodo TEAC)

Infinity Redox e Tanniblanç si distinguono per il ridotto impatto organolettico, la pulizia al naso e la leggera struttura in bocca. Tanniblanç si può utilizzare anche all'imbottigliamento.

PROLUNGARE LA FRESCHEZZA DEGLI AROMI E DEL COLORE



Effetto di 15 g/hl di Lisem Glu sul profilo sensoriale di un vino bianco, degustato 6 mesi dopo l'imbottigliamento.



Spumante Pignoletto. Nutrizione in presa di spuma con wynTube Full e wynTube Spuma (30 g/hl).

LA PRESA DI SPUMA

FRESCHE BOLLICINE E AROMI AL TOP!

In autoclave o con metodo classico, i prodotti e i suggerimenti per valorizzare le bollicine dalla preparazione del vino base fino all'imbottigliamento.

I LIEVITI

**Pro6**

S. cerevisiae ex bayanus, fermenta bene in un ampio range di temperatura e con andamento fermentativo rapido. I vini presentano note marcate di frutta e fiori ed una complessiva pulizia sia aromatica che gustativa. Si impiega con successo in presa di spuma di Prosecco e di vini frizzanti e spumanti di qualità. Buoni risultati anche in prima fermentazione per privilegiare, accanto ai caratteri varietali, la freschezza del prodotto.

**Brio**

Per spumanti di piacevole bevibilità. Fervens Brio garantisce longevità, intensità ed eleganza ai vini. In autoclave produce aromi fruttati e floreali, l'effervescenza sviluppata è persistente nel bicchiere e caratterizzata, in bocca, da una sensazione di cremosità. L'affinamento, anche breve, su feccia esalta la complessità e la finezza aromatica.

**SLB**

Un lievito che si adatta facilmente a condizioni fermentative, nutrizionali e di sanità dell'uva difficili. Ottimo per le vinificazioni condotte su larga scala, indicato per le riprese fermentative e le rifermentazioni.

**CH14**

Specifico per la preparazione di vini spumanti, sia in bottiglia che in autoclave. Selezionato in Champagne, conferisce note aromatiche fini ed aristocratiche, esalta le note varietali fruttate e floreali, conferisce eleganti sentori di crosta di pane. Durante la maturazione sulle fecce fini, CH14 influisce sul profilo aromatico, incidendo positivamente sul gusto e sul perlage.

**T18**

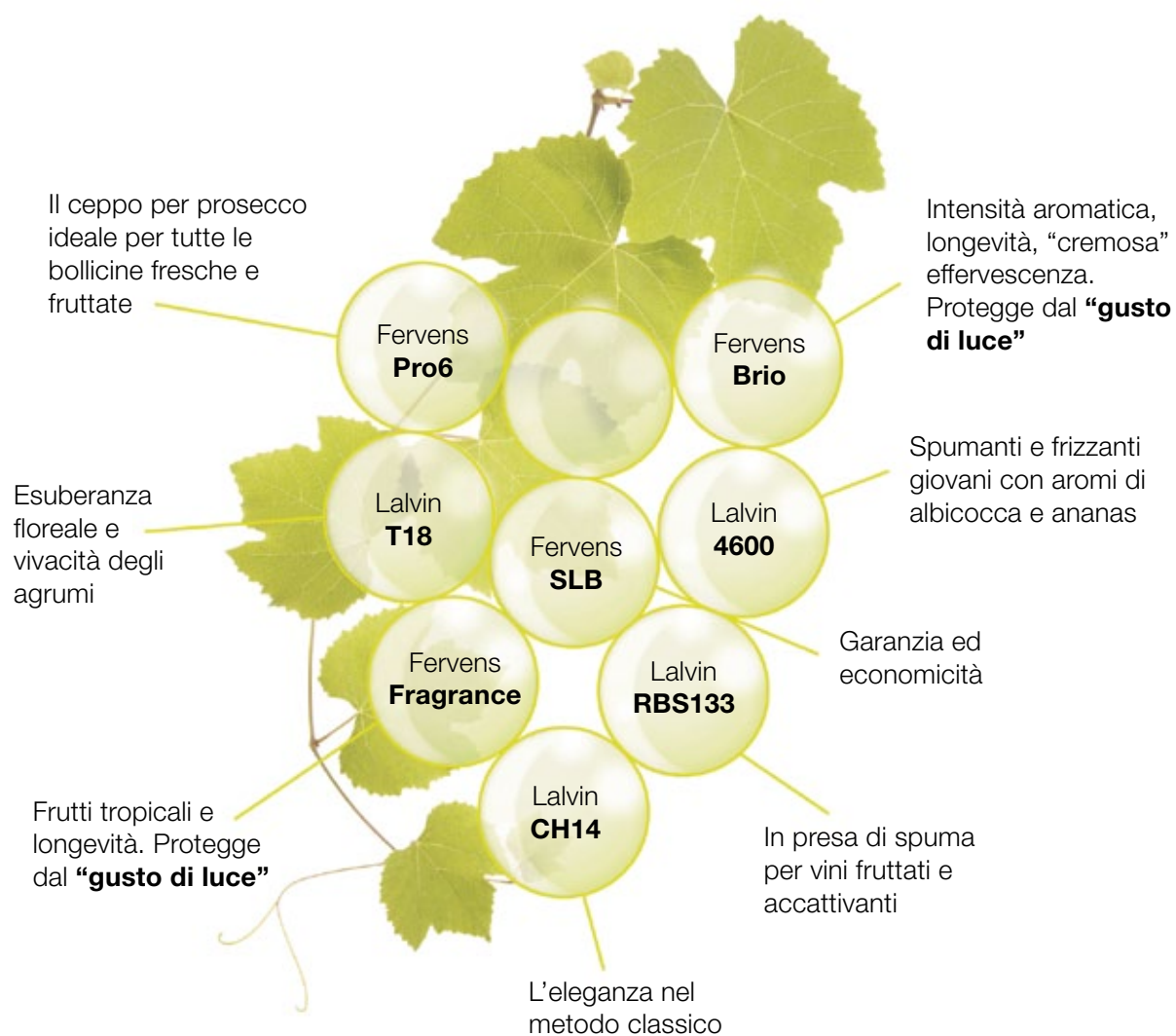
Qualità nella presa di spuma e sicurezza fermentativa. Per spumanti con aromi freschi ed eleganti, anche in condizioni difficili. Grazie al buon vigore fermentativo e alla regolare cinetica di fermentazione, è adatto alla produzione di vini spumanti metodo classico e autoclave.

**R7**

Ceppo che fa della sicurezza fermentativa la sua carta vincente. Il potere alcoligeno (fino a 19% v/v) tra i più alti e le ridotte esigenze nutrizionali ne fanno il lievito ideale per le fermentazioni difficili, le prese di spuma e la cura degli arresti di fermentazione.



	Applicazioni	Carattere Killer	Grado alcolico	Cinetica fermentativa	Esigenze nutrizionali	
Pro6	Autoclave Arresti di FA	K+	<15% V/V	rapida	basse	
Brio	Autoclave Metodo classico	K+	<16% V/V	regolare	medio/basse	
SLB	Autoclave Arresti di FA	neutro	<14% V/V	regolare	basse	
CH14	Metodo classico	neutro	<16% V/V	media	medio/alte	
T18	Autoclave Metodo classico	K+	<16% V/V	media	basse	
R7	Autoclave Arresti di FA	neutro	<19% V/V	rapida	basse	



T° di fermentaz.	Interazione con FML	Sensibilità al rame	Produzione di				
			Glicerolo	H ₂ S	SO ₂	Acidità volatile	Acetaldeide
>10°C		bassa	media	bassa	bassa	bassa	bassa
>8°C	-	bassa	media	bassa	bassa	bassa	bassa
>14°C		medio/bassa	bassa	bassa	bassa	bassa	medio/bassa
>8°C	+		medio/bassa	bassa	bassa	bassa	bassa
>8°C	+/-	media	media	bassa	bassa	bassa	bassa
>14°C	-		bassa	bassa	bassa	bassa	medio/bassa

LA NUTRIZIONE

wynTube Spuma



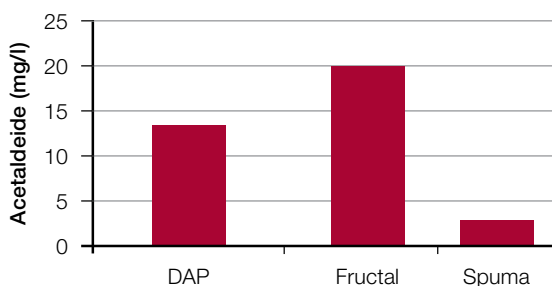
Il nutriente specifico per la presa di spuma; apporta tutti elementi indispensabili per favorire una cinetica rapida e sicura e limitare sensibilmente la produzione di metaboliti da stress: composti solforati, acetaldeide e acido piruvico. Grazie al derivato di lievito, ricco in glutazione ridotto e peptidi riducenti, si proteggono gli aromi e il colore del vino nel tempo.

Dosi

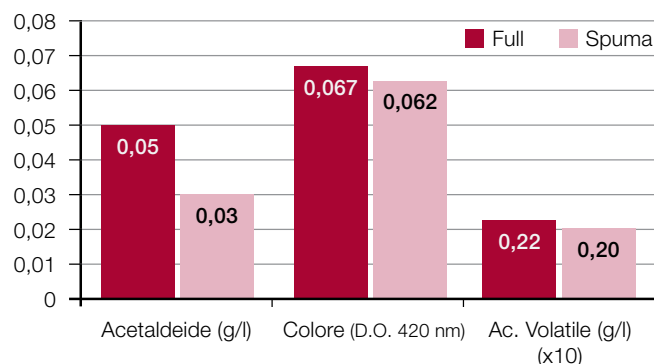
10-40 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 2 kg e sacchi da 10 kg.



Produzione di acetaldeide con DAP, wynTube Fructal e wynTube Spuma (30 g/hl) in vino base Glera. Inoculo con Fervens Pro6 (25 g/hl) reidratato con wynTube Prepara (20 g/hl).



Spumante Pignoletto. Nutrizione in presa di spuma con wynTube Full e wynTube Spuma (30 g/hl).

LA CHIARIFICA

Poliferm P



Charificante pensato appositamente per le rifermentazioni in autoclave. Il PVPP e la cellulosa permettono di ottenere una maggiore freschezza e pulizia aromatica e regolare la cinetica fermentativa, ottimizzando le prestazioni del lievito selezionato.

Dosi

20-50 g/hl.

Confezioni

Sacchi da 10 kg.

IL FINISSAGGIO



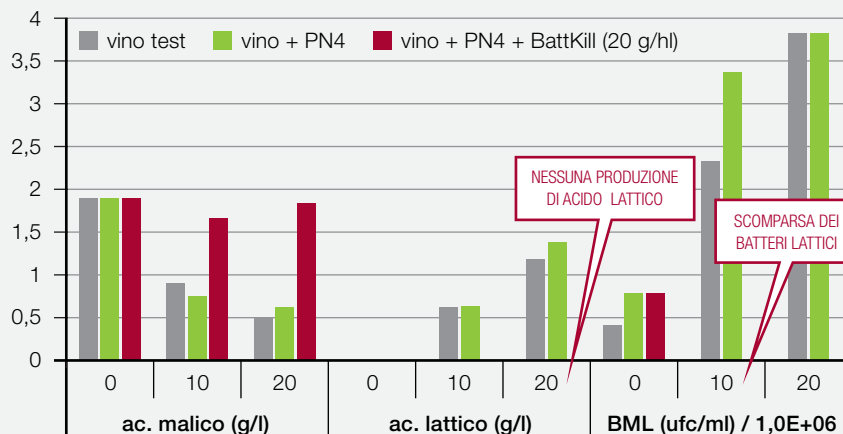


EVITARE LA FERMENTAZIONE MALOLATTICA

BATT KILL

BASI SPUMANTE	10-20 g/hl
STABILIZZAZIONE POST FML	20-30 g/hl

Degradazione dell'acido malico, produzione di acido lattico e sviluppo di batteri lattici in vino inoculato con PN4 (1 g/hl) e seguito per 20 giorni.

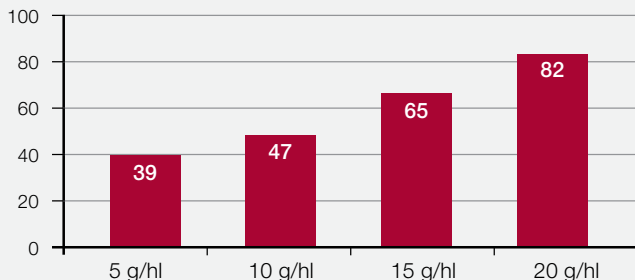


PREVENIRE IL GUSTO DI LUCE

Kolirex Go Fresh:

abbatte il contenuto di Riboflavina per prevenire la comparsa del "gusto di luce" nei vini spumanti e frizzanti in vetro bianco.

Rimozione % di Riboflavina



Rimozione % di riboflavina con diverse dosi di Kolirex Go Fresh.
Media su 70 chiarifiche.

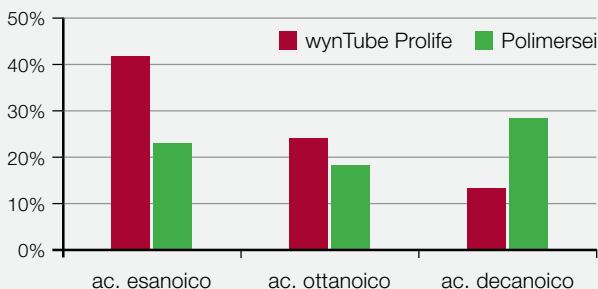
ppb Riboflavina	Dosi indicative per avere riboflavina < 40-50 ppb
0 - 50	0 - 5 g/hl
50 - 100	5 - 15 g/hl
100 - 150	15 - 20 g/hl
150 - 200	20 - 25 g/hl
> 200	25 - 30 g/hl

DETOSSIFICARE IL VINO BASE

wynTube ProLife, Polimersei e Fito-Stop:

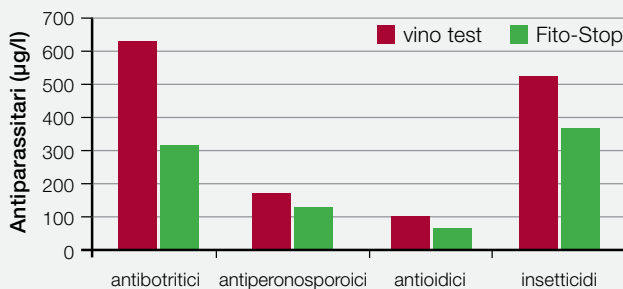
creare l'ambiente migliore per la presa di spuma eliminando gli acidi grassi provenienti dalla fermentazione primaria e i residui dei trattamenti fitosanitari.

wynTube ProLife e Polimersei: ridurre gli inibitori endogeni



Rimozione % di C6, C8 e C10 con
wynTube ProLife (40 g/hl) e Polimersei (80 g/hl)

Fito-Stop: ridurre gli inibitori esogeni



Rimozione di antiparassitari con Fito-Stop (5 g/hl)
aggiunto a inizio di fermentazione alcolica.
Risultati medi su 5 mosti.

ROAD TO BUBBLES

HARMONY REFINE

PREPARARE ALLA BOTTIGLIA



FERVENS BRIO

PREPARARE IL PIED DE CUVE



WYNTUBE SPUMA

GESTIRE LA RIFERMENTAZIONE



WYNTUBE PROLIFE

PREPARARE IL VINO BASE



FRESCHÉ BOLLICINE

PERLAGE ELEGANTE E AROMI AL TOP!

ACCLIMATAZIONE DEL LIEVITO PER LA PRESA DI SPUMA 100 HL DI VINO CON ALCOL 9,5-11,5%

1 REIDRATAZIONE LIEVITO

reidratare 2,5 kg di lievito + 1,5 kg **wynTube Prepara** in 50 l di H₂O

wynTube Prepara
protegge il lievito dall'alcol
e dalla pressione.

2 ACCLIMATAZIONE ALL'ALCOL

50 l (lievito reidratato) + 50 l (vino) + 50 l (H₂O) + 10,5 kg (zucchero) + 50 g **wynTube Spuma** (30 g/hl)

In alternativa, **wynTube Alert** per
evitare lo sviluppo di batteri

T = 25 °C per 6 – 8 ore con saltuaria agitazione e aerazione

150 l (massa acclimatata) + 150 l (vino) + 100 l (H₂O) + 11,5 kg (zucchero) + 120 g **wynTube Spuma** (30 g/hl)

T = 20–22 °C per ca. 12 – 15 ore, o comunque fino a che l'inizio della fermentazione sia evidente

400 l (massa acclimatata) + 400 l (vino) + 250 g **wynTube Spuma** (30 g/hl)

T = 20 – 22 °C per 24 ore, o comunque fino a che l'inizio della fermentazione sia evidente

3 INOCULO E RIFERMENTAZIONE

800 l (massa acclimatata) + **rimanente vino** + **wynTube Spuma** (30 g/hl) + **Lisem Glu** (20 g/hl)

T = 20 – 22 °C.

Per incrementare il fruttato,
nutrire con **Fructal** oppure **wynTube Alert**
per evitare lo sviluppo di batteri lattici.

Detossificare la massa prima dell'inoculo:
Polimersei (100 g/hl) in rimontaggio
per 24 ore al riparo dall'aria.

Lisem Glu
preserva la freschezza dei profumi
e del colore nel tempo



Rispettare i tempi indicati nelle diverse fasi di acclimatazione



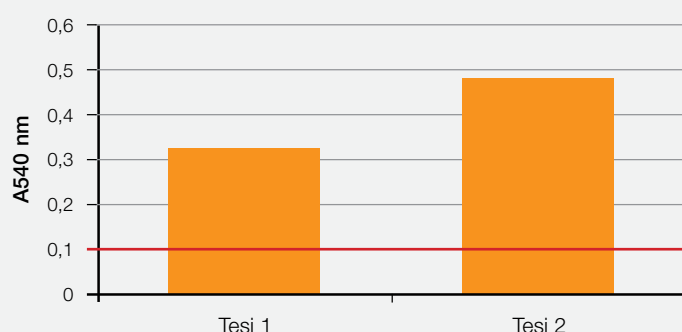
BENTONITE A MOSTO = STABILITÀ + AROMI

Il trattamento con bentonite a livello di mosto anziché di vino si rivela il più idoneo per ottenere vini stabili e al tempo stesso dagli aromi intensi e fini.

Riportiamo i risultati ottenuti in prove di microvinificazione su mosto e su vino derivanti dalla cultivar aromatica Moscato di Chambave.

Nelle tesi 1 il mosto è stato chiarificato con 100 g/hl di Topgran+. Nelle tesi 2 non ha subito nessuna chiarifica. La stabilità colloidale è data dall'assorbanza a 540 nm dopo riscaldamento a 80°C per 30 minuti (il mosto è stabile per $A_{540\text{ nm}} < 0,100$).

STABILITÀ COLLOIDALE A MOSTO.



Le tesi non trattate con bentonite raggiungono valori di instabilità mediamente superiori del 30% rispetto a quelli delle tesi trattate.

STABILITÀ COLLOIDALE A VINO.

Dopo fermentazione le tesi sono state analizzate per valutare la dose di bentonite necessaria a ottenere la stabilità colloidale. Il vino è stabile per $A_{540\text{ nm}} < 0,03$.

	TESI 1 (trattate a mosto)	TESI 2 (non trattate a mosto)
Vino non trattato	0,0405	0,0802
+ 20 g/hl (Topgran+)	0,0267	0,0572
+ 50 g/hl (Topgran+)	0,0109	0,0362
+ 100 g/hl (Topgran+)	0,0078	0,0104

A540 nm dopo riscaldamento
a 80 °C per 30 minuti

Per raggiungere la stabilità colloidale, il vino proveniente dalle tesi già trattate a mosto necessita di una dose di bentonite pari a ca. 1/5 rispetto a quella necessaria per il vino da tesi non trattate.

IMPATTO SUGLI AROMI (µg/l)

	LINALOLO	ALFA TERPINEOLO	CITRONELLOLO	NEROLO	GERANIOLO
Nessun trattamento (vino instabile)	160	114	36	25	14
Tesi 1 (100 g/hl a mosto+20 g/hl a vino)	128	101	14	19	14
Tesi 2 (100 g/hl a vino)	89	50	18	22	8

I CHIARIFICANTI

COSTRUIRE STABILITÀ E LONGEVITÀ

Preparare i mosti a una fermentazione ottimale, preservare l'integrità del colore e la pienezza degli aromi dei vini, porre le basi per garantire prodotti stabili e longevi.

LE BENTONITI

Absolute Gold

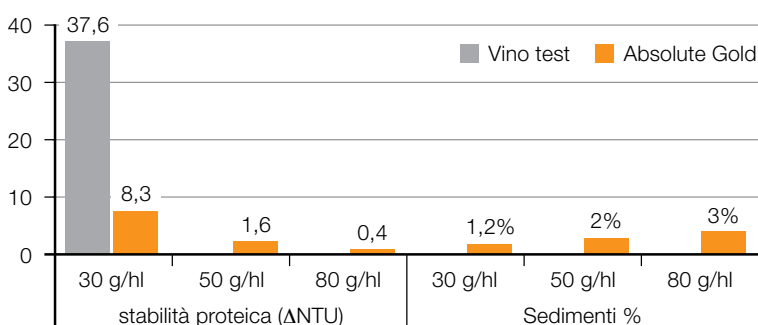
Bentonite di purezza conforme alle più stringenti richieste dell'industria alimentare e della farmaceutica. L'elevata percentuale di montmorillonite, il sistema di attivazione e la forma micronizzata ne aumentano considerevolmente l'efficacia deproteinizzante pur mantenendo i fondi di chiarifica bassi e compatti. Aiuta la stabilità colloidale e del colore dei vini rossi.

Dosi

5-50 g/hl per la stabilità proteica di mosti e vini bianchi e rosati. 10-50 g/hl per la stabilizzazione del colore dei vini rossi. Versare lentamente e sotto agitazione in acqua (1:15), lasciare almeno 60 minuti, quindi mescolare tutto energicamente fino a ottenere una sospensione omogenea.

Confezioni

Sacchetti da 2 kg e sacchi da 10 kg.



Stabilizzazione proteica (80°C per 30') e volume del sedimento dopo trattamento con diverse dosi di Absolute Gold in vino Garganega con elevata instabilità.

Absolute Flow

Bentonite micronizzata specifica per impianti di filtrazione tangenziale. Permette la buona deproteinizzazione dei vini senza causare abrasione delle membrane filtranti.

Dosi

20-150 g/hl. Disperdere in acqua (1:5) lentamente e sotto agitazione, attendere 30'-60', agitare vigorosamente e aggiungere alla massa da trattare.

Confezioni

Sacchi da 25 kg.

Bentoflot

Bentonite polvere specifica per la flottazione dei mosti in particolare quando sia richiesto, accanto alla deproteinizzazione, il massimo contenimento del volume della feccia.

Dosi

40-100 g/hl. Far rigonfiare in acqua (1:20) per almeno 30'-60', quindi agitare energicamente in modo da formare una sospensione omogenea.

Confezioni

Sacchi da 25 kg.

Bentowhite Gel

Bentonite in filamenti ad alta attività, per la stabilità proteica a basso dosaggio. Rimuove tossine e allergeni.

Dosi

10-30 g/hl. Far rigonfiare in acqua 1:20 per almeno 30'-60'.

Confezioni

Sacchi da 10 kg.

Bento.Zero

Nella finitura dei vini, quando serve un rapido intervento per migliorare la stabilità proteica. Quando usata con bentoniti molto attive (p.e. Bentowhite Gel) aiuta a compattare i fondi di chiarifica riducendo le perdite di prodotto.

Dosi

In finitura dei vini: 5-30 g/hl.
Vini da deproteinizzare: fino a 150 g/hl. Disperdere in acqua (1:5), attendere 30' e aggiungere alla massa da trattare mantenendo in rimontaggio per minimo 2 ore.

Confezioni

Sacchetti da 1 kg e sacchi da 15 kg.

Gelbentonite®

Bentonite in filamenti ad alta attività, per la stabilità proteica a basso dosaggio. Per la rifinitura dei vini bianchi e rossi.

Dosi

10-30 g/hl. Far rigonfiare in acqua 1:20 per almeno 30'-60'.

Confezioni

Sacchetti da 2 kg e sacchi da 10 kg.

Superbenton®

Bentonite in polvere polivalente con ottimo potere deproteinizzante e il miglior rapporto qualità/prezzo.

Dosi

40-100 g/hl. Far rigonfiare in acqua (5-10%) per almeno 30'-60', quindi agitare energicamente in modo da formare una sospensione omogenea.

Confezioni

Sacchetti da 1 kg e sacco da 15 kg.

Topgran®+

La bentonite che risponde all'esigenza dell'enologia di qualità di raggiungere la stabilità proteica e l'illimpidimento senza sprechi e senza sacrificare gli obiettivi organolettici. L'utilizzo di Topgran+ permette di raggiungere la stabilizzazione proteica e la brillantezza, oltre alla rimozione di molecole responsabili di difetti organolettici.

Dosi

30-150 g/hl. Versare lentamente e sotto agitazione, in acqua 1:10, lasciare riposare per 30', mescolare tutto fino a formare una sospensione omogenea. Aggiungere al mosto agitando bene.

Confezioni

Sacchetti da 1 kg e sacchi da 25 kg.

Whitegran

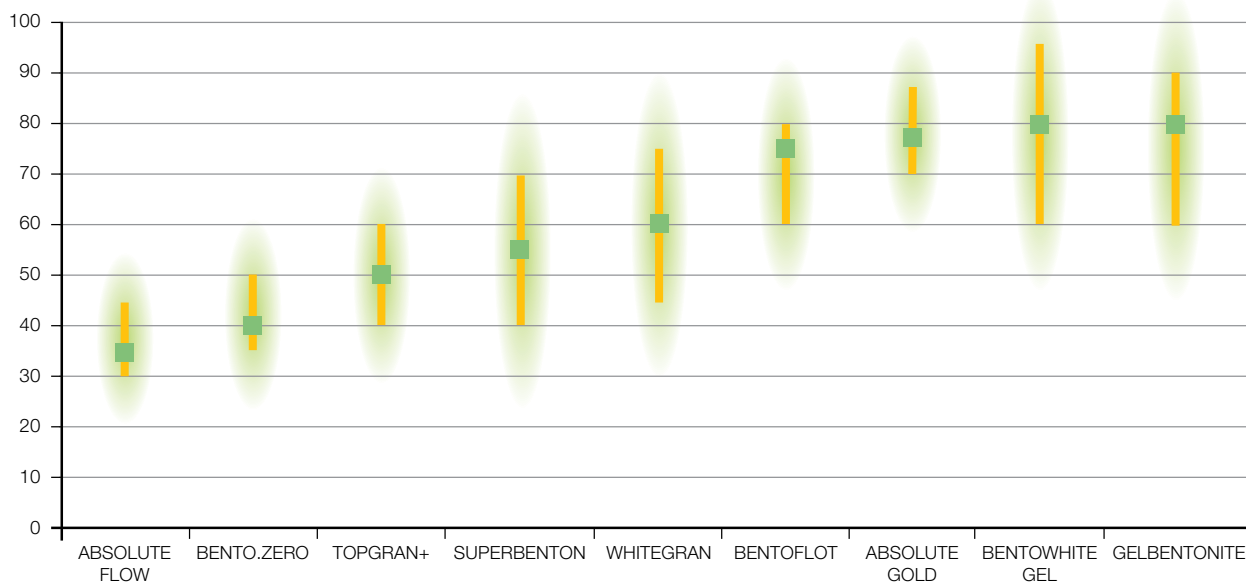
Bentonite granulare caratterizzata da medio-alta capacità deproteinizzante, rapidità e praticità di preparazione e formazione di fondi di chiarifica compatibili con le esigenze di cantina. Idonea sia in mosto sia in vino.

Dosi

50-100 g/hl per i mosti e vini con elevata instabilità.
30-50 g/hl per vini già limpidi e con instabilità medio-bassa. Versare lentamente e sotto agitazione in acqua (1:15), lasciare almeno 60 minuti, quindi mescolare tutto energicamente fino a ottenere una sospensione omogenea.

Confezioni

Sacchi da 15 kg.



Potere deproteinizzante delle bentoniti Dal Cin (scala arbitraria).

TRATTAMENTI SPECIFICI

Drop&Go



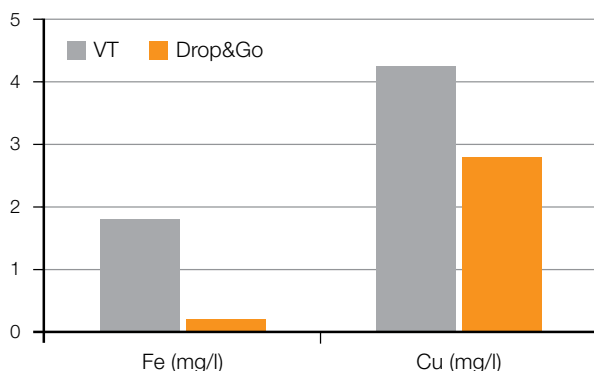
Grazie al potere chelante del copolimero PVI/PVP, Drop&Go usato nei mosti, abbate il contenuto di metalli in particolare ferro e rame. Protegge gli aromi, il colore e stimola la fermentazione alcolica. Tecnologia miniTubes™.

Dosi

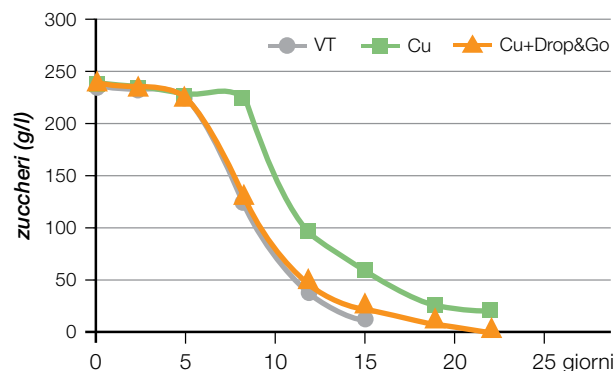
50-80 g/hl. Disperdere in acqua (1:10), attendere 10 minuti e aggiungere al mosto dopo allontanamento della feccia.

Confezioni

Sacchetti da 2 kg e sacchi da 10 kg.



Rimozione di rame e ferro da mosto trattato con Drop&Go (50 g/hl) dopo 48 ore di contatto.



Influenza dell'aggiunta di rame (8 mg/l) e di Drop&Go (50 g/hl) sulla cinetica fermentativa.

Kolirex® Go Fresh



Chiarificante specifico in grado di ridurre drasticamente il contenuto di riboflavina del vino. Utile anche per la correzione del corredo polifenolico e la stabilizzazione del colore nel tempo. Tecnologia miniTubes™.

Dosi

Prevenire il gusto di luce: 2-30 g/hl in funzione del contenuto di riboflavina.
Correggere e stabilizzare il colore: 5-10 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 2 kg e sacchi da 10 kg.

Metaless



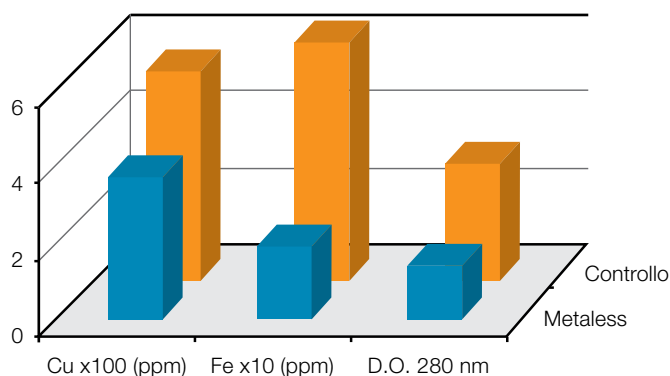
Per aumentare la longevità dei vini. Rimuove i metalli e le catechine proteggendo gli aromi, varietali e fermentativi, e preservando il colore dall'imbrunimento e dal pinking. Tecnologia miniTubes™.

Dosi

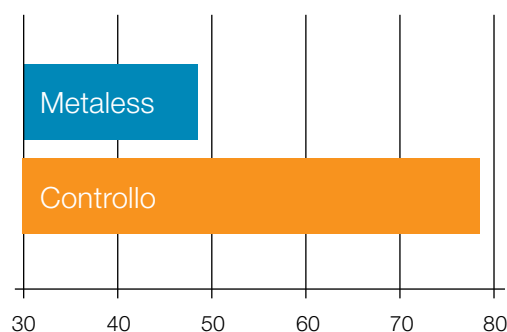
30-80 g/hl (dose massima).

Confezioni

Sacchetti da 2 kg e sacchi da 10 kg.



Riduzione di rame, ferro e polifenoli (D.O. 280 nm) dopo trattamento con Metaless (30 g/hl).



Tendenza al pinking (incremento % della D.O. 540 nm dopo ossidazione) dopo trattamento con Metaless (30 g/hl).

CHIARIFICANTI VEGETALI

KitoClear



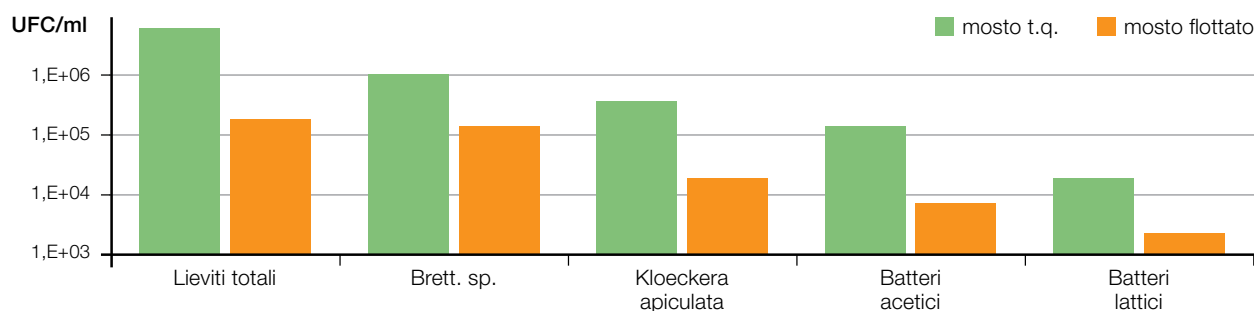
Chiarificante liquido a base di chitosano pre-attivato per il rapido illimpidimento e la significativa riduzione della microflora indigena nei mosti bianchi e rosati. Particolarmente indicato in flottazione.

Dosi

40-300 g/hl.

Confezioni

Taniche da 5 kg e da 25 kg, fusti da 175 kg.



Variazione della carica microbiologica in mosto Glera flottato con KitoClear (100 g/hl)

Phytokoll® K



Chiarificante a base di chitosano pre-attivato e proteine vegetali. Nella chiarifica dei mosti bianchi e rosati facilita l'illimpidimento e la rimozione del colore. Si impiega sia in chiarifica statica sia in flottazione. Nella chiarifica dei vini bianchi e rosati per illimpidire la massa, rimuovere il colore e le frazioni polifenoliche ossidabili (catechine e leucoantociani). In generale, la chiarifica con Phytokoll K aiuta a migliorare la shelf-life dei prodotti trattati.

Dosi

5-20 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 500 g e sacchi da 15 kg.

Phytokoll® App

AF Solo la forma polvere



Il mix perfetto di proteina di patata e proteina di pisello. Ottima azione illimpidente e di rimozione delle frazioni ossidate del colore. E' efficace nella flottazione di mosti difficili, laddove le singole materie prime non riescono a formare un cappello sufficientemente compatto. Nei vini bianchi e rosati, in abbinamento con Topgran+, facilita le operazioni di filtrazione, migliora la pulizia aromatica e aiuta la stabilizzazione del colore. Disponibile anche in forma liquida.

Dosi

Phytokoll App: 10-30 g/hl.
Phytokoll App-L: 50-150 g/hl.

Confezioni

Phytokoll App: sacchetti da 500 g e sacchi da 15 kg.
Phytokoll App-L: secchi da 20 kg e fusti da 175 kg.

Phytokoll® Vip

AF Solo la forma polvere



Proteine vegetali allergen-free. Nei mosti e nei vini bianchi e rosati previene e cura precoci fenomeni ossidativi, e mantiene la freschezza di aroma e gusto anche a distanza di tempo. Disponibile anche in forma liquida.

Dosi

Phytokoll Vip: 5-30 g/hl.
Phytokoll Vip-L: 25-150 g/hl.

Confezioni

Phytokoll Vip: sacchetti da 500 g e sacchi da 20 kg.
Phytokoll Vip-L: secchi da 20 kg e fusti da 175 kg.

Claracel Vip



Chiarificante con attività regolatrice della fermentazione. Abbatte rapidamente i colloidi e la carica polifenolica con produzione di sedimenti compatti. Le fibre polisaccaridiche favoriscono un buon decorso fermentativo.

Dosi

40-100 g/hl.

Confezioni

Sacchi da 15 kg.



LA FLOTTAZIONE NELLA VINIFICAZIONE IN BIANCO E ROSATO

La flottazione, anche se impiegata per la chiarifica dei mosti da molti decenni, va ogni anno adattata alle condizioni del mosto, alla varietà di uva da lavorare e al prodotto finale che si vuole ottenere.















CONDIZIONI DI UNA BUONA FLOTTAZIONE:

- **completa depectinizzazione.** Non è possibile una buona flottazione in presenza di pectine non digerite. Varietà aromatiche e uve poco mature possono avere pectine più difficili da idrolizzare. Importante è anche la temperatura del mosto (gli enzimi pectolitici lavorano più velocemente a temperature $> 12^{\circ}\text{C}$), il tempo di contatto con l'enzima e la concentrazione di attività di quest'ultimo.
- **solidi sospesi.** Il contenuto ideale è compreso tra 5 e 10%. Tenori troppo bassi non garantiscono il necessario supporto al torbido fine e l'eccesso di solidi impedisce l'ottimale risalita del cappello o ne provoca una veloce ricaduta.
- **adeguato dosaggio di bentonite** per facilitare la risalita del cappello, abbassare la torbidità e garantire un'iniziale stabilizzazione proteica.

RESTANO FONDAMENTALI GLI OBIETTIVI DI:

- **sicurezza**, di una buona salita del cappello per ottenere illimpidimento della massa.
- **efficacia**, della chiarifica non solo verso il torbido ma anche verso la microflora e i polifenoli in eccesso.
- **rapidità**, della chiarifica per evitare inizi di fermentazione.

Sono diversi i prodotti che si possono impiegare per la flottazione, la scelta dipende dall'obiettivo tecnologico prefissato ma soprattutto dalle caratteristiche del mosto, molto variabile da vendemmia a vendemmia.

	PRATICITÀ	VELOCITÀ DI AZIONE	LIMPEZZA	COMPATTEZZA CAPPELLO	RIMOZIONE COLORE	RIMOZIONE CATECHINE	RIMOZIONE M.O.	RIMOZIONE METALLI	
KitoClear	*****	*****	*****	*	**		***	*	 
Phytokoll K		**	*	***	**	**	*		 
Phytokoll App				*****	**	**			 
Phytokoll App-L	***			*****	**	**			 
Phytokoll Vip					*****	***			 
Phytokoll Vip-L	***				*****	***			 
Sologel	*****	**	**						
Easyflot		***	***	***		**			

Clarapol VIP

Chiarificante e stabilizzante con PVPP e proteina vegetale. Nel trattamento dei vini bianchi e rosati è efficace per prevenire i fenomeni ossidativi a carico del colore e dei profumi.

Dosi

10-50 g/hl.

Confezioni

Sacchi da 15 kg.

Clarasi VIP

Chiarificante e stabilizzante per vini bianchi a base di proteine vegetali; rimuove polifenoli, catechine, leucoantociani e le sostanze coinvolte nell'invecchiamento ossidativo dei vini bianchi. Grazie alla rimozione delle sostanze ossidate ripristina i prodotti affetti da invecchiamento precoce.

Dosi

20-100 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 500 g e sacchi da 15 kg.

TECNOLOGIA MINITUBES™**Carb-Off**

Carbone deodorante per correggere i difetti organolettici apportati da Botrytis o da altri microrganismi inquinanti. Particolarmente efficace nei confronti di fenoli volatili, geosmina e sentori agliacei.

Dosi

Fino a 100 g/hl (dose massima).

Confezioni

Sacchetti da 2 kg e sacchi da 10 kg.

DC-POL G

PVPP per la rimozione dei polifenoli ossidati e ossidabili nei mosti bianchi e rosati e nei vini. Previene il decadimento ossidativo e ringiovanisce i prodotti ossidati che risultano più freschi e puliti. L'assenza di polvere e l'immediata bagnabilità sono i punti di forza del prodotto.

Dosi

Mosti: 10-40 g/hl.

Vini: 5-20 g/hl. Fino a 80 g/hl (dose massima).

Confezioni

Sacchetti da 1 kg e sacchi da 10 kg.

Grandecó

Carbone decolorante dotato di elevato potere adsorbente nei confronti delle sostanze coloranti presenti nei vini. La tecnologia miniTubes™ ha permesso di ottenere un carbone che non sviluppa polvere e possiede una eccezionale bagnabilità, consentendo risparmio di tempo nella fase di preparazione.

Dosi

Fino a 100 g/hl (dose massima).

Confezioni

Sacchetti da 2 kg e sacchi da 10 kg.

Kolirex® C

A base di bentonite e carbone, per vini bianchi che necessitano di azione stabilizzante sui colloidi di tipo proteico e polifenolico.

Dosi

Per correzioni preimbottigliamento: 15-30 g/hl.

Vini bianchi ossidati o velati: 60-70 g/hl.

Confezioni

Sacchi da 15 kg.

Kolirex® CP

Durante la fermentazione alcolica elimina i polifenoli ossidati e incrementa la stabilità proteica. Il PVPP aiuta ad ottenere pulizia e freschezza aromatica. Le fibre di cellulosa lavorata regolano la cinetica fermentativa.

Dosi

30-50 g/hl.

Confezioni

Sacchi da 10 kg.

Kolirex® P

A base di bentonite e PVPP. Adatto a tutti i vini, per prevenire instabilità proteiche o polifenoliche.

Dosi
10-60 g/hl.

Confezioni
Sacchi da 10 kg.

Mosaico Protect

Nei vini bianchi e rosati, per la chiarifica, la stabilizzazione e l'affinamento organolettico. I derivati del lievito sono responsabili dell'attenuazione delle note acide e del maggiore equilibrio in bocca. La reattività del chitosano con i composti ossidati, oltre che con Fe e Cu, contrasta i fenomeni ossidativi, restituendo freschezza gustativa, riducendo le note amare e ripristinando la giusta tonalità del vino.

Dosi
10-30 g/hl.

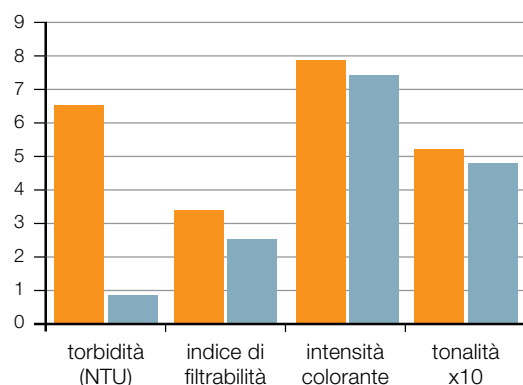
Confezioni
Sacchetti da 2 kg e sacchi da 10 kg.

Mosaico Round

Nei vini rossi corregge i difetti ossidativi del colore, smussa l'asperità tannica, dà volume in bocca e aumenta la filtrabilità. I derivati di lievito rendono il vino più morbido ed equilibrato. I derivati della chitina garantiscono l'eliminazione delle frazioni soggette a degrado ossidativo, infine, l'azione del chitosano riduce i rischi di contaminazione da parte di *Bretanomyces*.

Dosi
10-30 g/hl.

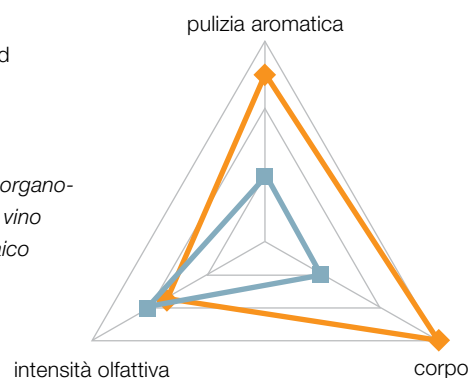
Confezioni
Sacchetti da 2 kg e sacchi da 10 kg.



■ Mosaico Round

■ vino test

Profilo analitico e organolettico ottenuto in vino trattato con Mosaico Round (30 g/hl)



ALBUMINA

Albumina d'uovo

Per illimpidire i vini rossi ed eliminare le frazioni tanniche astringenti dei vini da pressature spinte. Smussa le asperità gustative dei vini giovani, lega i polifenoli instabili migliorando la tonalità e la stabilità del colore dei vini.

Dosi
2-10 g/hl.

Confezioni
Sacchetti da 500 g e sacchi da 10 kg.

CASEINATO

Proten-100

Caseinato di potassio per la chiarifica di mosti e vini bianchi e rosati. Previene e cura il decadimento ossidativo.

Dosi
20-50 g/hl.

Confezioni
Sacchetti da 1 kg e sacchi da 20 kg.



CATECHINE, METALLI E OSSIDABILITÀ DEI VINI BIANCHI

Le **catechine**, o **flavanoli**, sono un gruppo di composti appartenenti alla famiglia dei fenoli. L'ossidazione delle catechine è responsabile delle alterazioni del colore, ossia dell'imbrunimento. La tendenza all'imbrunimento si può arginare riducendo i fattori che predispongono all'insorgenza del problema, in particolare:

- **Catechine**, accettori di ossigeno;
- **Rame** e **Ferro**, catalizzatori delle reazioni.

RIDUZIONE DELLE CATECHINE.

Clarapoli DC e **DC POL G** (graf. 1) sono i prodotti più specifici in termini di riduzione del contenuto di catechine.

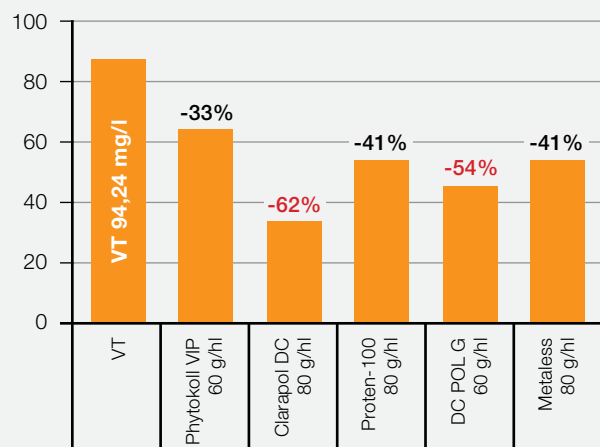
RIDUZIONE DEI METALLI.

Metaless e **Proten-100** (graf. 2), oltre a una buona riduzione delle catechine, hanno un'ottima capacità demetallizzante.

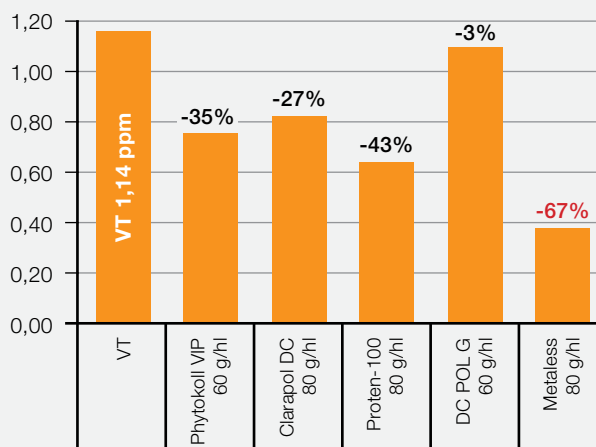
RESISTENZA ALL'OSSIDAZIONE.

Riducendo le catechine e i metalli (graf. 3), **Metaless** e **Proten-100** garantiscono i migliori risultati in termini di **resistenza all'imbrunimento**. Per i vini biologici è possibile trattare con **Phytokoll VIP**, specie ad alti dosaggi.

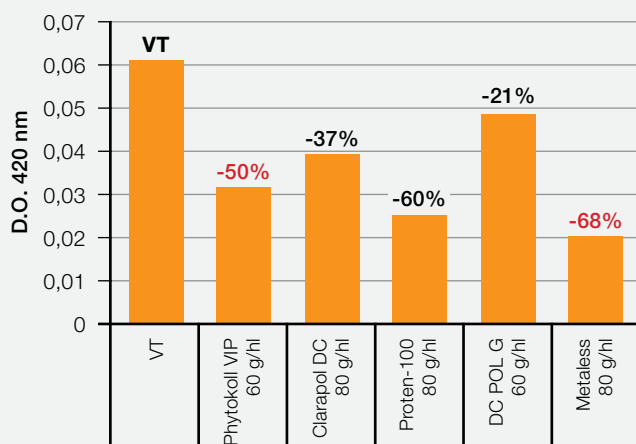
RIDUZIONE % DELLE CATECHINE



RIDUZIONE % DEL FERRO



RIDUZIONE % DELL'OSSIDABILITÀ DEL VINO
(test con H_2O_2)



Imbrunimento del colore in vino test e in vino chiarificato. Test di ossidabilità con H_2O_2

GELATINE

Easyflot



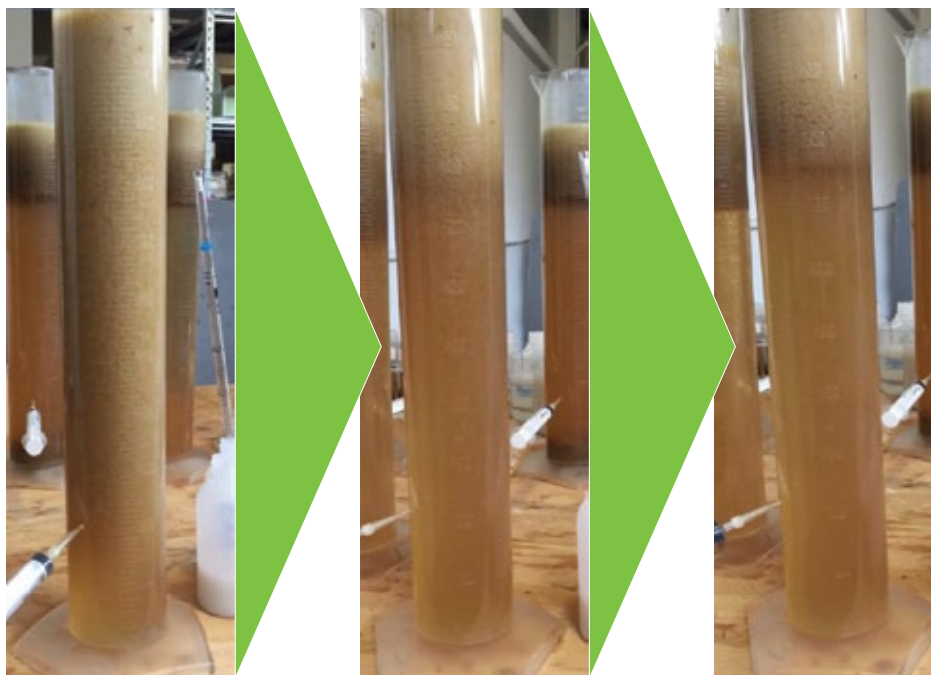
Gelatina a elevato bloom ed elevata densità di carica. Per la chiarifica dei mosti in flottazione.

Dosi

10-40 g/hl Disperdere in acqua all'1% e aggiungere al mosto.

Confezioni

Sacchetti da 1 kg e sacchi da 25 kg.



Tempo 0

1 minuto

2 minuti

Velocità di salita del cappello feccioso in flottazione con Easyflot (10 g/hl) e Topgran+ (20 g/hl)



Gelagreen



Gelatina di origine biologica, solubile a caldo utilizzabile a mosto sia per la chiarifica statica sia in flottazione. Flocculazione imponente e completa e rapido illimpidimento della massa trattata. Nei vini rossi rimuove l'eccesso di tannicità ed è indicata per rifinire i vini già affinati.

Dosi

Mosti: 5-20 g/hl per la chiarifica statica. Fino a 60 g/hl o più in flottazione. Vini: 1-20 g/hl, in funzione della tannicità.

Confezioni

Sacchetti da 500 g.

Gelatina 25 e Gelatina 40



Soluzioni stabilizzate, al 25% e al 40%, di gelatina a elevato grado di idrolisi. Per vini giovani e torchiati.

Dosi

2,5-20 g/hl di sostanza secca o più, in funzione del contenuto tannico del vino.

Confezioni

Bottiglie da 1 kg, taniche da 25 kg e big da 1100 kg.

Gelatina Nebulizzata



Polvere a granulometria molto fine, solubile in acqua fredda.

Dosi

10-50 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 500 g e sacchi da 25 kg.

Gelatina Oro Fogli

Gelatina a basso grado di idrolisi, solubile in acqua tiepida. Elimina la tannicità in eccesso nei vini rossi strutturati.

Dosi

Mosti: 5-20 g/hl per la chiarifica statica; 40-60 g/hl o più in flottazione. Vini: 1-20 g/hl, in funzione della tannicità.

Confezioni

Scatole da 1 kg.

Gelatina Oro Macinata

Gelatina a basso grado di idrolisi, solubile in acqua tiepida. Elimina la tannicità in eccesso nei vini rossi strutturati.

Dosi

Mosti: 5-20 g/hl per la chiarifica statica; 40-60 g/hl o più in flottazione. Vini: 1-20 g/hl, in funzione della tannicità.

Confezioni

Sacchetti da 1kg e sacchi da 25 kg.

Sologel

Gelatina a elevato grado idrolisi in soluzione stabilizzata ad alta concentrazione (> 50%); estremamente reattiva verso i composti tannici dei vini. Ideale per la flottazione dei mosti e per i vini giovani e torchiati.

Dosi

Mosti: 10-15 g/hl se provenienti da pressa soffice o sgrondatura; fino a 80-120 g/hl in flottazione. Vini: 5-40 g/hl o più, in funzione del contenuto tannico.

Confezioni

Taniche da 25 kg e big da 1200 kg.

ITTIOCOLLA**Ittiocola S**

Colla di pesce per la chiarifica e la brillantatura dei vini bianchi e rosati e per la rifinitura dei vini rossi di alta gamma: Di facile preparazione.

Dosi

0,5-3 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 500 g e sacchi da 5 kg.

**Ittiogreen**

Colla di pesce di origine biologica. Si impiega per le chiarifiche in cui privilegiare, oltre alla limpidezza, la rimozione dei colloidali e di parte dei polifenoli responsabili di note amare.

Dosi

1-5 g/hl. Preparare una dispersione al 1-2% in acqua calda, quindi aggiungere a poco a poco alla massa.

Confezioni

Sacchetti da 500 g.

CHIARIFICANTI COMPLESSI**Claracel DC**

Chiarificante caseinico contenente particolari fibre vegetali per una migliore e più regolare fermentazione dei mosti.

Dosi

40-100 g/hl.

Confezioni

Sacchi da 25 kg.

Clarapol DC

A base di PVPP e caseinato, adsorbe le sostanze polifenoliche ossidabili (polifenoli flavanici, catechine, tannini astringenti e leucoantociani), migliora la limpidezza e riduce la presenza di metalli indesiderati e il contenuto proteico dei vini.

Dosi

10-50 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 500 g e sacchi da 10 kg.

Clarasi DC



A base di caseinato (> 65%), è raccomandato sia nei prodotti con casse ossidasica, sia nei vini sani per evitare o ridurre i fenomeni ossidativi nel tempo. Contrasta efficacemente le casse metalliche, in particolare quella fosfato-ferrica.

Dosi

20-100 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 1 kg e sacchi da 25 kg.

Albakoll® B



Chiarificante e stabilizzante per vini bianchi e rosati, dove serve una chiarifica accompagnata da stabilità contro casse e ossidazioni. A base di proteine vegetali e bentonite.

Dosi

40-80 g/hl.

Confezioni

Sacchi da 25 kg.

Albakoll® R



Chiarificante e stabilizzante per vini rossi; permette di raggiungere rapidamente una notevole brillantatura, favorendo le lavorazioni successive, aumentando la filtrabilità e garantendo il mantenimento della struttura del vino nel tempo. A base di gelatina e proteine vegetali.

Dosi

40-80 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 1 kg e sacchi da 25 kg.

Albakoll® T



Chiarificante e stabilizzante specifico per aceti e vini bianchi "difficili". Adatto nella stabilizzazione di colloidali di origine polifenolica o proteica. A base di gelatina, colla di pesce, carbone e bentonite.

Dosi

50-150 g/hl.

Confezioni

Sacchi da 25 kg.

PVPP

DC-POL P



PVPP in polvere, rimuove i polifenoli ossidati e ossidabili. Previene l'imbrunimento del colore e ringiovanisce i vini ossidati.

Dosi

Fino a 80 g/hl (dose massima).

Confezioni

Sacchetti da 1 kg e sacchi da 20 kg.

DC-POL T



Per il trattamento di vini che necessitano di un miglioramento delle caratteristiche aromatiche e cromatiche.

Dosi

Fino a 80 g/hl (dose massima).

Confezioni

Sacchetti da 1 kg e sacchi da 20 kg.

CARBONE

Enoanticromos



Carbone decolorante tra i più performanti del mercato enologico; granulometria extra fine per ottenere la massima efficacia.

Dosi

Fino a 100 g/hl (dose massima).

Confezioni

Sacchetti da 2 kg e sacchi da 15 kg.

Carbodec Plus

Carbone decolorante molto fine, con azione sul controllo della tonalità nel vino finito.

**Dosi**

Fino a 100 g/hl (dose massima).

Confezioni

Sacchi da 15 kg.

Carbodec DC

Carbone decolorante di elevata efficacia.

**Dosi**

Fino a 100 g/hl (dose massima).

Confezioni

Sacchi da 10 kg.

Clean-UP

Carbone deodorante per correggere difetti odorosi provocati da microorganismi inquinanti. Efficace contro fenoli volatili, geosmina e sentori agliacei.

**Dosi**

Fino a 100 g/hl (dose massima).

Confezioni

Sacchi da 20 kg.

VARI

SIL-30

Soluzione alcalina stabilizzata di sol di silice al 30%. Ideale per flottazione e per la chiarifica dei vini, in abbinamento a gelatina.

**Dosi**

50-100 g/hl.

Confezioni

Taniche da 25 kg e big da 1200 kg.



ABBATTIMENTO DEI FITOSANITARI DURANTE LA FERMENTAZIONE

Pur a fronte della generalizzata riduzione dei residui di pesticidi nei vini rispetto al passato, la loro minimizzazione rimane un obiettivo di notevole interesse in termini di sicurezza alimentare. L'uso di specifici prodotti enologici in fermentazione può contribuire al raggiungimento di questo obiettivo.

Grazie a un lavoro di ricerca, condotto con la Fondazione Edmund Mach, è stato messo a punto uno specifico coadiuvante **Fito-Stop** particolarmente performante sia contro fungicidi che insetticidi.

L'impiego di **Fito-Stop** durante la fermentazione alcolica permette di sfruttarne al meglio il contatto con il mosto, ottimizzando la rimozione dei fitosanitari già con bassissimi dosaggi (2-5 g/hl).

Lavorare a mosto presenta una serie di vantaggi:

- massimizzare la rimozione con bassi dosaggi di Fito-Stop;
- eliminare gli inibitori dei lieviti facilitando la fermentazione alcolica e migliorandone i risultati organolettici;
- evitare trattamenti invasivi a vino, con il rischio di abbassare la qualità aromatica del prodotto.

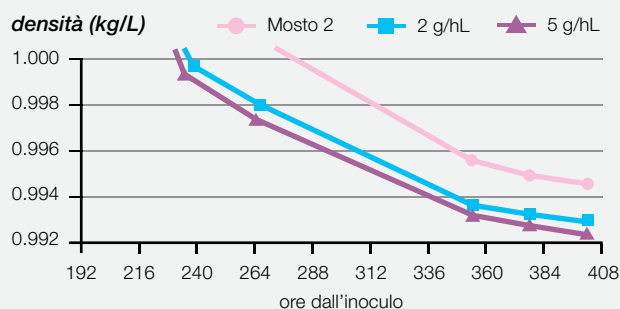
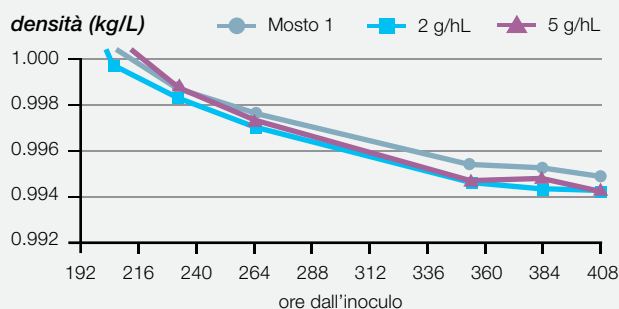
RIMOZIONE DEI FITOSANITARI:

risultati medi ottenuti in 5 mosti aggiunti di diversi principi attivi e trattati con Fito-Stop.

	ANTIBOTRITICI			ANTIPERONOSPORICI			ANTIOIDICI		
	Principio attivo (µg/l)	% residuale	Quantità eliminata (µg/l)	Principio attivo (µg/l)	% residuale	Quantità eliminata (µg/l)	Principio attivo (µg/l)	% residuale	Quantità eliminata (µg/l)
Controllo	606	100	0	181	100	0	98	100	0
Fito-Stop (5 g/hl)	315	52	291	124	69	56	47	48	51

CINETICA FERMENTATIVA:

risultati ottenuti in due mosti aggiunti di diversi principi attivi e trattati con due dosaggi di Fito-Stop.



IMPATTO AROMATICO:

risultati medi ottenuti in 5 mosti aggiunti di diversi principi attivi e trattati con due dosaggi di Fito-Stop.

	Controllo	Fito-Stop (2 g/hl)	Fito-Stop (5 g/hl)
Ac. volatile (g/l)	0,52	0,48	0,47
Acetaldeide (mg/l)	37,2	35,0	33,4
Acetato di isoamile (µg/l)	2707	3470	3673
Acetato di b-feniletile (µg/l)	296	396	388
Ottanoato di etile (µg/l)	1529	1886	1860
Decanoato di etile (µg/l)	753	898	866

GLI STABILIZZANTI

PROTEGGERE LA QUALITÀ DALLA RACCOLTA ALL'IMBOTTIGLIAMENTO

Un insieme di proposte per ottenere mosti e vini privi di composti indesiderati (fitosanitari, fenoli off-flavour, H₂S, ecc.), lavorare con ridotti apporti di SO₂ e prolungare la shelf-life dei prodotti.

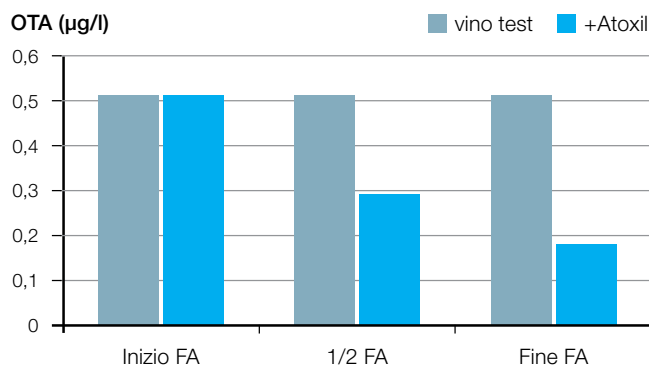
TRATTAMENTI SPECIFICI

Atoxil

Grazie all'azione congiunta del carbone attivo e delle fibre di Polimersei, adsorbe efficacemente le micotossine, in particolare l'Ocratossina A, presenti nel mosto e nei vini bianchi.

Dosi
50-100 g/hl.

Confezioni
Sacchi da 20 kg.



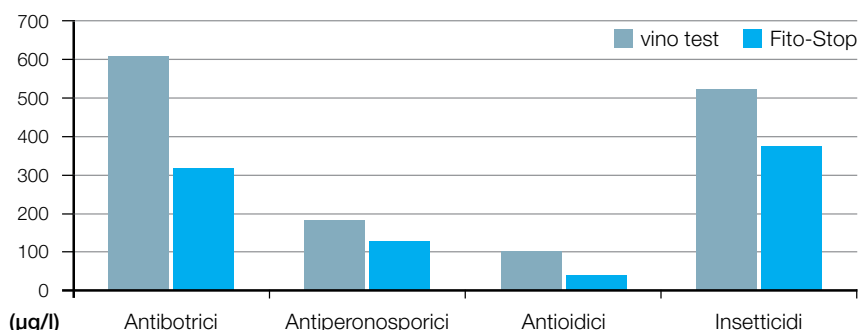
Riduzione di Ocratossina A (OTA), durante la fermentazione alcolica, ottenuta con l'aggiunta di Atoxil (100 g/hl).

Fito-Stop

Rimuove efficacemente un ampio range di antioidici, anti-peronosporici, antibotritici e insetticidi. Usato in fermentazione facilita la cinetica fermentativa di *S. cerevisiae*, evitando incrementi di acidità volatile. Tecnologia miniTubes™.

Dosi
Mosto in fermentazione: 2-5 g/hl.
Vino: 20-100 g/hl.

Confezioni
Sacchetti da 1 kg e sacchi da 10 kg.



Rimozione di antiparassitari con Fito-Stop (5 g/hl) aggiunto a inizio di fermentazione alcolica. Risultati medi su 5 mosti.

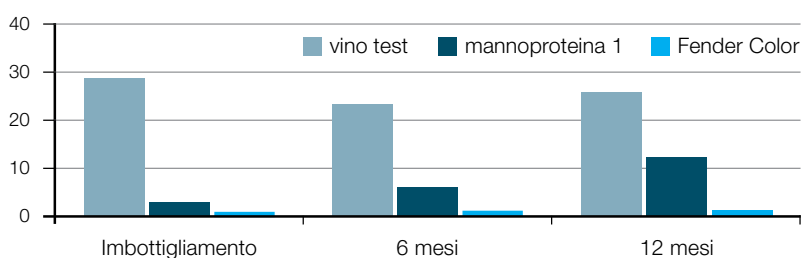
I mosti di partenza sono stati aggiunti di: 5 antibotritici, 2 antiperonosporici, 3 antioidici, 5 insetticidi.

Fender Color

Mannoproteine ottenute da *S. cerevisiae* specifiche per coadiuvare la stabilità colloidale dei vini rossi e in particolare della materia colorante. Efficace anche per abbassare l'instabilità tartarica. Permette di ridurre l'impiego del freddo.

Dosi
Fino a 20 g/hl in funzione dell'instabilità del vino.

Confezioni
Sacchetti da 500 g.

Stabilità colloidale ($\Delta\text{NTU } 4^\circ\text{C per 48h}$)

L'impiego di Fender Color (20 g/hl) in vino Barbera ha permesso di raggiungere la stabilità colloidale e del colore e di mantenerla nel tempo ($\Delta\text{NTU} < 2$).



Copper DC

Solfato di rame per la rimozione degli odori di ridotto.

Dosi

10 g/hl sono in genere sufficienti per l'eliminazione dei solfuri dal vino.

Confezioni

Bottiglie da 1 kg con dosatore, taniche da 5 kg e 25 kg.

Mer-Capta

Citrato di rame supportato, per la rimozione degli odori di ridotto causati da H₂S e mercaptani.



Dosi

5-20 g/hl (dose massima 50 g/hl).

Confezioni

Sacchetti da 2 kg.



GLI STABILIZZANTI

PER SAPERNE DI PIÙ

PREVENIRE O RIMUOVERE IL **DIFETTO DI RIDOTTO** PER:

- evitare odori di uovo marcio, cavolo cotto, agliaceo...
- riscoprire il fruttato dei vini
- imbottigliare in sicurezza

PREVENZIONE

Per evitare formazione di H₂S e mercaptani durante l'affinamento:

- allontanare la feccia grossolana
- evitare solfitazioni in presenza di feccia attiva

RIMOZIONE

Per la rimozione di H₂S e mercaptani:



MER-CAPTA: rame citrato per eliminare i difetti da composti solforati leggeri.

COPPER: rame solfato per eliminare i difetti da composti solforati leggeri.

CHIPS e TABLET: legni alternativi Oak-Wise per conferire struttura e migliorare la pulizia organolettica dei vini.

HARMONY FULL: l'affinamento "sur lies" per ottenere tutti i vantaggi del lievito.

INFINITY FRUITY: rimuovere mercaptani e composti solforati pesanti senza interferire con gli aromi e la struttura del vino.

TOP TAN AR: azione sia preventiva sia curativa contro tutti i composti solforati. Conferisce struttura e complessità al vino.

L'EQUILIBRIO RED-OX

Redox DC



Evita le alterazioni del colore e abbassa il potenziale di ossido-riduzione. Può essere aggiunto in qualsiasi momento, meglio se in vini filtrati e pronti per essere imbottigliati. Indispensabile nel caso della pastorizzazione in bottiglia o di riempimento a caldo.

Dosi

10-40 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 1 kg.

Redox Arom



Aggiunto direttamente sull'uva o a mosto, Redox Arom instaura un ambiente ossidoriduttivo ottimale, tale da consentire la rapida stabilizzazione degli aromi varietali presenti e delle componenti fenoliche, permettendo di evitare precoci ossidazioni o polimerizzazioni, che comprometterebbero una successiva corretta evoluzione del bouquet e del colore.

Dosi

10-20 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 1 kg.

Redox Longevity



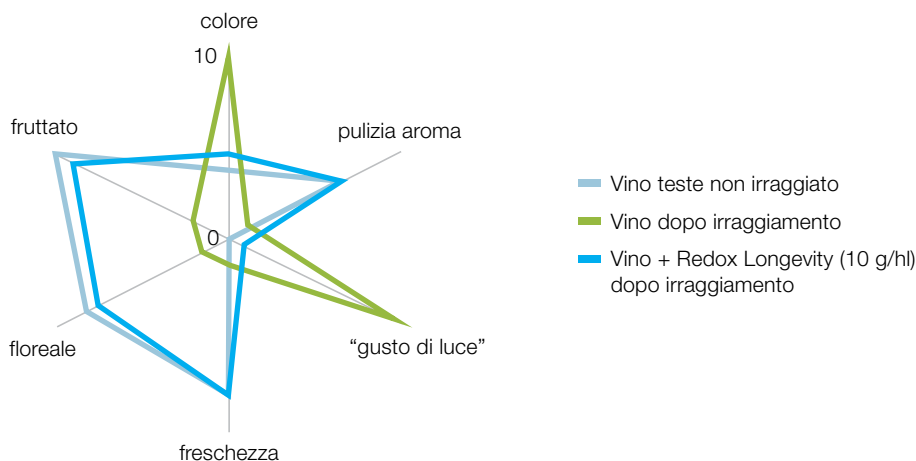
Previene le alterazioni degli aromi e del colore dei vini in bottiglia. Aggiunto al vino pronto per l'imbottigliamento, agisce contro il gusto di luce mediante meccanismi sia preventivi sia curativi.

Dosi

5-20 g/hl. Aggiungere prima dell'ultima filtrazione pre-membrana. Si consiglia di verificare l'IF del vino dopo l'aggiunta.

Confezioni

Sacchetti da 1 kg.



Super Redox



Antiossidante caratterizzato da ottimo potere riducente e stabilizzante. Può essere aggiunto in qualsiasi momento, a partire dalla raccolta, per controllare lo sviluppo della microflora e per prevenire le ossidazioni (imbrunimenti del colore, casse, ecc.). Conferisce freschezza e longevità.

Dosi

5-10 g/hl.

Confezioni

Sacchetti da 1 kg.



VINI ROSSI E BRETTANOMYCES

I vini rossi, dalla conclusione della FML, sono esposti al rischio di inquinamento da *Brettanomyces*.

Questo lievito, particolarmente subdolo, resiste a elevati tenori di SO₂ libera, ha ridotte esigenze nutrizionali ed è favorito da pH elevati. Si sviluppa nel vino producendo fenoli volati off-flavour: 4-etilfenolo e 4-etiguiacolo oltre a causare aumento di acidità volatile. Lo strumento migliore per combattere l'inquinamento da Brett. è l'igiene rigorosa della cantina e in modo particolare dei contenitori in legno.

Di seguito proponiamo un protocollo di lavoro in caso di inquinamento conclamato ma mettiamo a disposizione anche specifici protocolli di prevenzione.

CURA DEI BRETTANOMYCES

(con fenoli volatili percepibili)

VINO ROSSO LIMPIDO O GIÀ CHIARIFICATO - DOPO LA FML

1. DETERSIONE E IGIENIZZAZIONE DI SERBATOI, POMPE, TUBI

FASE	PRODOTTO	DURATA
Prelavaggio	Acqua a perdere.	20 minuti
Detersione	Sgrommatore L al 3% di in acqua tiepida, a ricircolo.	30 minuti
Risciacquo	Acqua pulita a perdere, se necessario tamponare con soluzione di acido citrico	Fino a neutralità dell'acqua
Sanificazione	VKS all'1% di in acqua potabile, meglio se microfiltrata, a T° ambiente. A ricircolo.	20-30 minuti
Risciacquo	Acqua a perdere potabile, meglio se microfiltrata.	10 minuti

2. ELIMINAZIONE DELLA CARICA BATTERICA INQUINANTE

PRODOTTO	DOSE	CONTATTO
BrettKill	15 g/hl	Almeno 8-10 giorni, garantendo la perfetta omogeneizzazione nella massa.

NOTA: il travaso allontana BrettKill esponendo il vino al rischio di inquinamento.
È fondamentale garantire l'igiene di tutte le attrezzature (v. p.to 1).

3. ALLONTANAMENTO DEI FENOLI VOLATILI

PRODOTTO	DOSE	CONTATTO
Carbo-Off + Polimersei	20 g/hl + 80 g/hl	24-48 ore in lenta agitazione e al riparo dall'ossigeno.

NOTA: 20 g/hl Carb-Off è una dose standard. Consigliamo di verificare la dose effettivamente necessaria mediante prove di laboratorio. È fondamentale garantire l'igiene di tutte le attrezzature (v. p.to 1).

4. CHIARIFICA FINALE

PRODOTTO	DOSE	NOTE
Mosaico Round	20 g/hl	Oltre all'illimpidimento e alla rifinitura tannica, si ottiene anche un parziale controllo della microflora grazie alla presenza di chitosano nella formulazione.

NOTA: la chiarifica può essere effettuata al termine del trattamento con Carb-Off e Polimersei (eliminando un travaso).

LA PROTEZIONE MICROBIOLOGICA

Battkill

A base di chitosano per evitare lo sviluppo dei batteri lattici e lo svolgimento della fermentazione malolattica nei vini bianchi, rosati, rossi e nelle basi spumante. Si inserisce in un protocollo di riduzione della SO_2 .

Dosi

10-25 g/hl.

Confezioni

Barattoli da 500 g e sacchetti da 2 kg.

BattKill XXL

Chitosano liquido attivato per evitare lo sviluppo dei batteri lattici durante la fermentazione alcolica, nei vini base spumante, durante la presa di spuma e in generale durante le fasi di stoccaggio e affinamento. Si inserisce in un protocollo di riduzione della SO_2 .

Dosi

160-350 g/hl.

Confezioni

Taniche da 5 kg e da 25 kg.

BrettKill

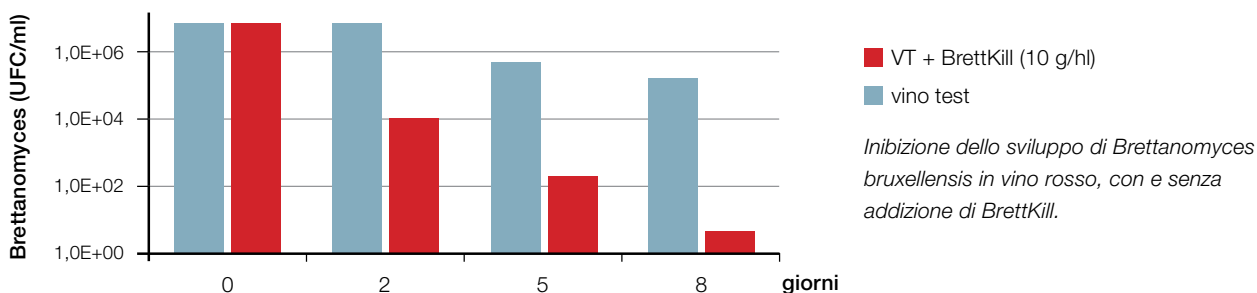
A base di chitosano per evitare lo sviluppo dei *Brettanomyces* e la produzione di fenoli volatili. Si impiega su tutti i vini, in particolare durante l'affinamento dei vini rossi dopo la fermentazione malolattica. Si inserisce in un protocollo di riduzione della SO_2 .

Dosi

5-15 g/hl. Le dosi maggiori in caso di vini torbidi.

Confezioni

Barattoli da 100 g e barattoli da 500 g.

**Flor-Stop**

Pastiglie galleggianti antifioretta, a base di allile isotiocianato, per il controllo delle alterazioni della superficie del vino in grandi recipienti.

Dosi

1 pastiglia galleggiante per contenitore (damigiana, barrique o vasca).

Confezioni

Damigiane: sacchetti da 25 bustine da 12 pezzi cadauna.
 Fusti: sacchetti da 40 bustine da 2 pezzi cadauna.
 Vasche: sacchetti da 40 bustine da 1 pezzo cadauna.

Liquisol 15K

Soluzione acquosa di potassio bisolfito con il titolo del 15% di SO_2 .

Dosi

A seconda delle necessità, considerando che: 10 g/hl apportano 15 mg/l di SO_2 .

Confezioni

Bottiglie da 1 kg e taniche da 25 kg.

Liquisol 63N

Soluzione acquosa di potassio bisolfito con il titolo del 63% di SO_2 .

Dosi

A seconda delle necessità, considerando che: 10 g/hl apportano ca. 63 mg/l di SO_2 e 13,8 mg/l di azoto prontamente assimilabile.

Confezioni

Taniche da 25 kg.

LA STABILITÀ TARTARICA

Super-40®

Acido metatartarico puro, con alto indice di esterificazione e perfettamente solubile. Indicato nei vini privi di instabilità proteica o colloidale.

Dosi

10 g/hl (dose massima).

Confezioni

Sacchetti da 1 kg.

Super-40® Special

È un prodotto particolarmente indicato per vini che tendono a formare opalescenze a freddo dovute alla combinazione dell'acido metatartarico con i colloidali presenti. Super 40 Special evita questi fenomeni, pur garantendo l'azione stabilizzante, grazie all'alto indice di esterificazione.

Dosi

10 g/hl (dose massima).

Confezioni

Sacchetti da 1 kg.

Fender 200B

Per la stabilizzazione tartarica dei vini bianchi, spumanti e frizzanti. L'efficacia è garantita dalla presenza di gomma arabica seyal, con elevato potere di colloide protettore, e di una particolare CMC, estremamente stabilizzante ma non intasante e facilmente omogeneizzabile nel vino.

Dosi

60-200 g/hl (dose massima). In vini stabili (proteine), limpidi e pronti per la filtrazione finale.

Confezioni

Taniche da 10 kg e da 25 kg.

Fender 200R










Per la stabilizzazione tartarica dei vini grazie alla sinergia dell'acido metatartarico e di una particolare gomma arabica seyal. Fender 200R ha azione anticristallizzante, nel breve periodo, nei vini con elevate instabilità tartariche ($\mu\text{s} > 200$) e, nel lungo periodo in vini con basse instabilità ($\mu\text{s} < 100$).

Dosi

20-40 g/hl (dose massima).

Confezioni

Sacchi da 5 kg.

	GRADO DI INSTABILITÀ ($\Delta \mu\text{s}$)	APPLICAZIONE PRINCIPALE	APPLICAZIONE SECONDARIA
Super-40® Super-40® Special	Tutti	 colore stabile	
FENDER 200B	Tutti (anche > 200)		
FENDER 200R	Tutti	 colore stabile	
FENDER Feel	Medio-bassi (< 150)		
GOMMARABICA LIQUIRAB 100	Bassi (< 100)	 colore stabile	
KARMELOSA L	Tutti		

Fender Feel



Per la stabilizzazione tartarica dei vini spumanti bianchi con medio-bassa instabilità tartarica. Unisce l'azione anticristallizzante della CMC a quella dei polisaccaridi del lievito. Questi ultimi contribuiscono anche ad aumentare la complessità e la morbidezza in bocca, oltre ad attenuare eventuali sentori vegetali o amari.

Dosi

50-150 g/hl. In vini stabili (proteine), limpidi e pronti per la filtrazione finale. Le dosi più alte per vini molto instabili o per un marcato effetto organolettico.

Confezioni

Taniche da 5 kg. Conservare il prodotto chiuso nella confezione originale, ad una temperatura non superiore a 20 °C. Una volta aperto conservare in frigorifero e consumare nell'arco di pochi giorni.

Karmelosa L



Carbossimetilcellulosa in soluzione acquosa per la stabilizzazione tartarica dei vini bianchi. La forma liquida agevola l'omogeneizzazione del prodotto nel vino.

Dosi

75-150 g/hl (dose massima). In vini stabili (proteine), limpidi e pronti per la filtrazione finale.

Confezioni

Taniche da 5 kg e da 25 kg, fusti da 220 kg e big da 1000 kg.

Cristallgen



Germi di cristallizzazione purissimi con granulometria omogenea e ottimale per favorire la rapida precipitazione del bitartrato di potassio. Efficace per impianti discontinui e continui.

Dosi

20-40 g/hl. Disperdere Cristallgen in acqua, sotto agitazione, e aggiungere al vino quando questo ha raggiunto qualche grado sotto lo zero. Mescolare e attendere 3-5 giorni per la completa precipitazione.

Confezioni

Sacchetti da 1 kg, sacchi da 5 kg e da 25 kg.

Nuovo Cristallgen



Germi di cristallizzazione con azione combinata per la riduzione dello ione calcio, oltreché del bitartrato di potassio. Azione rapida e sicura senza code di precipitazione in bottiglia.

Dosi

20-40 g/hl, in modo da precipitare circa 20-30 mg/l di Ca quando questo nel vino è superiore a 80-100 mg/l. Disperdere Nuovo Cristallgen in acqua, sotto agitazione, e aggiungere al vino quando questo si trova a ca. 5°C. Mescolare e attendere almeno 7 giorni per la precipitazione del calcio.

Confezioni

Sacchetti da 1 kg e sacchi da 25 kg.

LA GOMMA ARABICA

Délite



Gomma arabica a catena lineare e poco ramificata ottenuta da boccole di *Acacia senegal*. Attenua le sensazioni astringenti e acide e conferisce maggiore morbidezza. Riduce le note vegetali dando risalto agli aromi freschi e fruttati. Impiegata in spumanti e frizzanti riduce le asperità gustative e migliora il perlage. Migliora la stabilità del colore dei vini rossi.

Dosi

Fino a 200 g/hl.

Confezioni

Taniche da 10 kg e da 25 kg, fusti da 220 kg e big da 1100 kg.

Polvarabica DC



Gomma arabica in polvere, ottenuta da *Acacia*, e caratterizzata da solubilità immediata. La struttura ramificata e con alto peso molecolare è ideale sia per conferire struttura e morbidezza sia per migliorare la stabilità tartarica dei vini.

Dosi

Fino a 100 g/hl.

Confezioni

Sacchi da 5 kg.



Délite Green



Gomma arabica certificata biologica, ottenuta da *Acacia senegal*. Attenua le sensazioni astringenti e acide in bocca e le note vegetali al naso. Nei vini rossi riduce la reattività dei tannini con le proteine della saliva. Nei vini bianchi conferisce pienezza e dolcezza. In generale aumentano morbidezza ed equilibrio al gusto e viene esaltata la freschezza dei profumi. Impiegata in spumanti e frizzanti riduce le asperità gustative e migliora l'aspetto del perlage.

Dosi

30-200 g/hl.

Confezioni

Taniche da 5 kg.

Gommarabica® DC



Gomma arabica, ottenuta da boccole di *Acacia seyal*, caratterizzata da peso molecolare elevato e struttura compatta per un potere colmatante minimo. Riduce le sensazioni amare e conferisce morbidezza, volume e rotondità, con un generale miglioramento dei vini. Potenzia significativamente l'azione dell'acido metatartarico.

Dosi

Fino a 200 g/hl.

Confezioni

Bottiglie da 1 kg, taniche da 10 kg e da 25 kg, fusti da 220 kg e big da 1100 kg.

Liquirab 100



Gomma arabica, ottenuta da boccole di *Acacia seyal*; è la più filtrabile della gamma Dal Cin, quindi utilizzabile anche a dosi elevate, senza ripercussioni sulle membrane di filtrazione e sulla limpidezza del vino. Svolge un importante ruolo ammorbidente e affinante, conferisce una struttura più piena e avvolgente ai prodotti, smussando le asperità tanniche. Coadiuvata l'azione dell'acido metatartarico.

Dosi

Fino a 200 g/hl.

Confezioni

Taniche da 10 kg e da 25 kg, fusti da 220 kg e big da 1050 kg.

Easydry



Gomma arabica in polvere, ottenuta da Acacia, con buona disperdibilità in acqua e vino. Manifesta un impatto favorevole sulla stabilità tartarica e ai dosaggi più elevati è apprezzabile anche l'effetto ammorbidente e di riduzione delle note erbacee.

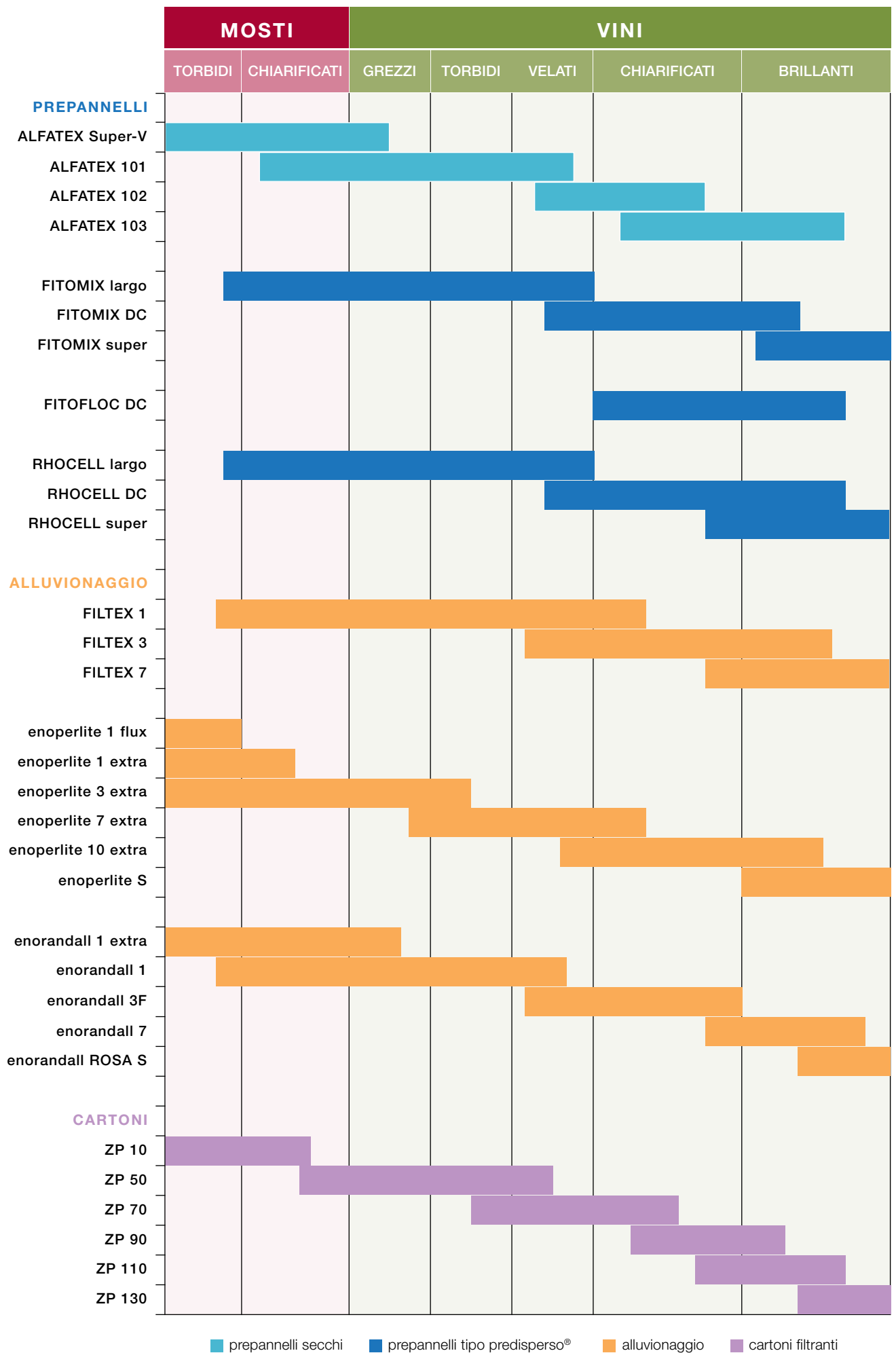
Dosi

Fino a 100 g/hl.

Confezioni

Sacchi da 10 kg.

	MORBIDEZZA DEI VINI GIOVANI	MORBIDEZZA DEI VINI STRUTTURATI	STABILIZZAZIONE COLLOIDALE	AROMI	PERLAGE
GOMMARABICA il top per concentrazione e qualità	● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	●
LIQUIRAB 100 la più filtrabile delle gomme arabiche	● ● ●	● ●	● ●	● ●	●
DÉLITE Kordofan per il massimo potenziale organolettico	●	● ● ● ●	● ●	● ● ●	● ● ●
DÉLITE GREEN gomma arabica biologica per il massimo potenziale organolettico	●	● ● ● ●	● ●	● ● ●	● ● ●
POLVARABICA immediata dispersione e ottima filtrabilità	● ●	● ● ●	● ● ●	● ●	● ●
EASYDRY economicità e praticità	●	●	● ●	●	● ●





10

I FILTRANTI

PRESENTE IN OGNI CANTINA
E IN OGNI MOMENTO DELLA
VINIFICAZIONE

Dal mosto all'imbottigliamento, per ogni fase si può scegliere il prodotto migliore per una filtrazione efficace, sicura ed economica.

PREPANNELLI PREDISPERSI

Fitofloc® DC

Prepannello composto da cellulosa a fibra lunga per filtrazioni brillantanti. Indicato per la ritenzione di colloidi instabili, lavora facilmente fino a 6-7 bar di sovrappressione.

Dosi

0,5-2 kg/m².

Confezioni

Sacchetti da 5 kg.
Impiegare immediatamente dopo l'apertura.

Fitomix Largo, DC e Super

Prepannelli predispersi per filtrazioni di sgrossatura, brillantanti e di finitura rispettivamente, a base di cellulosa e perlite.

Dosi

0,5-2 kg/m².

Confezioni

Sacchetti da 5 kg.
Impiegare immediatamente dopo l'apertura.

Rhocell® Largo, DC e Super

Prepannelli composti da cellulosa a fibra corta per filtrazioni di sgrossatura, brillantanti e di finitura rispettivamente. Possono essere impiegati da soli o abbinati a perliti e/o diatomee.

Dosi

1 kg/m² è generalmente sufficiente.

Confezioni

Sacchetti da 5 kg.
Impiegare immediatamente dopo l'apertura.

PREPANNELLI SECCHI

Alfatex

Prepannelli secchi con cellulosa a fibra corta, in associazione a perliti.

Dosi

Alfatex Super V: 10 g/kg di Enoperlite (1/extra o 3/extra), nella filtrazione sgrossante di mosti.
Alfatex 101: 500-1200 g/m², nella filtrazione sgrossante.
Alfatex 102: 700-1500 g/m², nella filtrazione brillantante.
Alfatex 103: 800-1500 g/m², nella filtrazione di finitura.

Confezioni

Sacchi da 20 kg.

ALLUVIONAGGIO

Filtex 1, 3 e 7

Coadiuvanti di alluvionaggio a base di cellulosa per la formazione di pannelli omogenei e di porosità costante da sfruttare in tutto lo spessore per un'ottimale filtrazione di profondità. Dalla sgrossatura alla finitura.

Dosi

20-100 g/hl.

Confezioni

Sacchi da 20 kg.

Enorandall

Gamma di farine fossili per la filtrazione da sgrossante alla finitura prima delle cartucce finali.

Dosi

50-200 g/hl in alluvionaggio.

Confezioni

Sacchi da 18, 20 o 25 kg a seconda del tipo di farina fossile.

Enoperlite



Per la filtrazione su filtri rotativi sottovuoto e come alternativa alla diatomee nella formazione del prepannello nella filtrazione ad alluvionaggio. Dal trattamento sgrossante dei mosti fino alla filtrazione di finitura dei vini.

Dosi

1000-1500 g/m² nel pannello del filtro rotativo.
50-200 g/hl in alluvionaggio.

Confezioni

Sacchi da 14, 16, 18 o 25 kg a seconda del tipo di perlite.

STRATI FILTRANTI

Strati ZP



Gamma di prodotti con diverse porosità per trattamenti che vanno dalla sgrossatura di mosti molto torbidi fino alla filtrazione sterilizzante dei vini. Gli strati ZP hanno porosità controllata, perfetta tenuta durante la filtrazione, nessuna cessione organolettica al mosto o al vino trattato, elevata resa oraria.

Confezioni

Scatole da 100 strati in formato 40x40.



SE LA CANTINA È “PULITA”:

SO ₂ svolge solo funzione antiossidante	→	riduzione o eliminazione dei solfiti
Lieviti e batteri selezionati sono dominanti	→	intensità e franchezza dei profumi
Le ricontaminazioni sono trascurabili	→	vini privi di difetti organolettici
Maggiore sicurezza nelle fermentazioni spontanee	→	vinificazione biologica o biodinamica
Gli interventi correttivi sono meno frequenti e invasivi	→	maggiore sostenibilità
L'utilizzo di prodotti e attrezzature è più efficace	→	risparmio economico e di tempo

CORRETTE PRATICHE DI IGIENE

Per rendere più efficaci le operazioni di pulizia è bene:

- Iniziare sempre con la rimozione dello sporco grossolano con acqua potabile
- Dopo la detersione risciacquare accuratamente con acqua potabile
- Sanitizzare solo dopo la detersione
- Dopo sanitizzazione risciacquare accuratamente, meglio se con acqua microfiltrata
- Dopo l'ultimo risciacquo, verificare la neutralità dell'acqua
- Rispettare dosi, tempi di contatto e temperature consigliati

TENSIOATTIVI E SEQUESTANTI

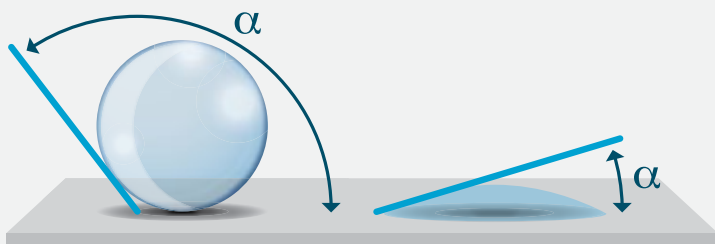
Una semplice soluzione acquosa alcalina non è un buon detergente. Per essere efficace l'azione disgregante della soda deve essere supportata da altri principi attivi.

I tensioattivi sono sostanze che, nei detergenti, svolgono diversi ruoli. Il più importante è **ridurre la tensione superficiale** della soluzione lavante, **migliorarne la bagnabilità** e, quindi, facilitare il contatto superfici/detergente.

Questi stessi tensioattivi permettono l'**emulsione sporco/acqua** impedendo allo sporco di rideposarsi sulla superficie e favorendone l'allontanamento con il risciacquo.

Altri tensioattivi si utilizzano per evitare la **formazione di schiuma** (p.e. per i prodotti da utilizzare in CIP) o, al contrario per sviluppare schiuma persistente e aggrappante (prodotti schiumogeni).

I sequestranti sono indispensabili per legare gli ioni Ca e Mg ed evitare la formazione di depositi calcarei, soprattutto quando si utilizzano acque dure, temperature elevate e prodotti alcalini. I sequestranti sono indispensabili in prodotti dedicati alla lavaggio di bottiglie e kegs e nelle formulazioni dei lubrificanti per nastri.












Abbassamento della tensione superficiale e conseguente maggiore bagnabilità.

L'IGIENE IN CANTINA

UNA CANTINA PULITA RISOLVE IL 50% DEL LAVORO!

Riduciamo l'impiego di SO₂ ed evitiamo le ricontaminazioni, rispettiamo i profumi del vino, limitiamo i trattamenti sottrattivi e miglioriamo la sostenibilità della produzione.

		RIMOZIONE SPORCO GROSSOLANO	RIMOZIONE SPORCO, COLORE E MICROFLORA	RIMOZIONE MICROFLORA
	CARRI, CASSONI, TELI, CASSETTE Residui vegetali, succo, microflora	<i>Giornalmente:</i> ACQUA SKIUNÒ SAN	<i>Ogni 2-3 giorni:</i> DICISAN SPECIAL	<i>Prima e dopo la vendemmia:</i> VKS
	RICEZIONE UVE Residui vegetali, succo, microflora, colore	<i>Giornalmente:</i> ACQUA SKIUNÒ SAN	<i>Ogni 3 giorni:</i> SPUMASAN o DICISAN SPECIAL	<i>Prima e dopo la vendemmia:</i> VKS
	PRESSE, PIGIADIRASPATRICI Residui vegetali, succo, microflora, colore	<i>Giornalmente:</i> ACQUA SKIUNÒ SAN	<i>Ogni 2-3 giorni:</i> DICISAN SPECIAL	<i>Settimanalmente:</i> VKS
	POMPE E TUBI Residui vegetali, mosto, vino, feccia, microflora, colore	<i>Giornalmente:</i> flusso di H ₂ O calda a perdere	<i>Ogni 2 giorni:</i> DICISAN SPECIAL	<i>Settimanalmente:</i> VKS
	FILTRI ROTATIVI Residui di perlite, farina fossile, residui vegetali, microflora	<i>Giornalmente:</i> H ₂ O calda con idropulitrice a bassa pressione	<i>Ogni 3 giorni:</i> DICISAN SPECIAL o SPUMASAN	<i>Quando necessario:</i> BIOXAN
	SERBATOI IN ACCIAIO Tartrati, colore, lieviti, batteri	<i>Ad ogni travaso e per detartarizzare:</i> SGROMMATORE o SGROMMATORE Liquido	<i>Al riempimento: (dopo lungo periodo)</i> DICISAN SPECIAL	<i>Quando necessario:</i> VKS
	SERBATOI IN CEMENTO E VETRORESINA Tartrati, colore, lieviti, batteri	<i>Ad ogni travaso e per detartarizzare:</i> SGROMMATORE o SGROMMATORE Liquido	DICISAN SPECIAL o SPUMASAN	<i>Quando necessario:</i> VKS
	SERBATOI IN LEGNO Tartrati, colore, lieviti, batteri	SGROMMATORE o SGROMMATORE Liquido		DC/QUATTRO o VKS
	FILTRI A CARTONE Sporco, colore, odore		<i>A ricircolo</i> DICISAN SPECIAL <i>Pulizia esterna</i> SPUMASAN	BIOXAN

		RIMOZIONE SPORCO GROSSOLANO	RIMOZIONE SPORCO, COLORE E MICROFLORA	RIMOZIONE MICROFLORA
	SCAMBIATORE Depositi calcarei, depositi organici, colore	SGROMMATORE ◊ SGROMMATORE Liquido	FOSFACID	VKS
	KEGS Sporco organico, colore	<i>Ad ogni utilizzo:</i> DETERKEG	DICISAN SPECIAL	
	LAVAGGIO BOTTIGLIE Sporco, distacco etichette	<i>Detersione</i> DETERGLASS <i>Neutralizzazione</i> FOSFACID		
	NASTRI TRASPORTATORI Lubrificare, rimuovere residui di vino e di «morchia»	<i>Durante il lavoro:</i> SCIOLIN <i>Pulizia impianto:</i> SPUMASAN	VELOSAN	
	RIEMPITRICE Residui di vino e di microflora da lavorazioni precedenti	<i>Quotidianamente e a ogni cambio prodotto:</i> SGROMMATORE Liquido	DICISAN SPECIAL	<i>Quotidianamente e a ogni cambio prodotto:</i> BIOXAN ◊ VKS
	LINEA DI FILTRAZIONE Sporco organico colmatante e microflora	SGROMMATORE <i>Per le cartucce filtranti fare riferimento alle indicazioni del fornitore</i>		BIOXAN ◊ VKS <i>Per le cartucce filtranti fare riferi- mento alle indica- zioni del fornitore</i>
	RACCORDI E ACCES- SORI SMONTABILI (A CONTATTO CON IL VINO) Residui organici, velo di tartrati, colore	SGROMMATORE ◊ SGROMMATORE Liquido	DICISAN SPECIAL ◊ FOSFACID <i>(se serve disincrostare)</i>	DC/QUATTRO ◊ VKS
	PAVIMENTI Sporco, colore, strisce da muletto	<i>Giornalmente:</i> CLEANFLOOR		<i>Settimanalmente:</i> DC/QUATTRO
	PARETI Mattonelle, resine antipolvere, cemento, pietra		<i>Quando necessario:</i> SPUMASAN ◊ SPUMACID <i>(se serve disincrostare)</i>	DC/QUATTRO

DETERGENTI ALCALINI

Sgrommatore DC

Detergente alcalino in scaglie, tensioattivato, tamponato e con sequestranti. Per la detartarizzazione di vasche, botti, impianti, teli filtranti.

Dosi

1-10% in acqua preferibilmente a 30-40 °C.

Confezioni

Sacchetti da 1 kg, sacchi da 10 kg e da 25 kg.

Sgrommatore Liquido

Detergente alcalino liquido, tensioattivato e con sequestranti. Per la detartarizzazione di vasche, botti, impianti, teli filtranti.

Dosi

3-9% in acqua preferibilmente a 30-40 °C.
Fino a 12-15% per sporchi ostinati.

Confezioni

Taniche da 15 kg e da 24 kg, fusti da 220 kg e big da 1300 kg.

Skiunó San

Detergente liquido costituito da tensioattivi e complessanti. Utile in vendemmia come sostituto della soda, per utilizzo frequente su tutte le attrezzature, compresi i teli delle presse.

Dosi

3% in acqua a 18-20 °C. Lasciare agire per almeno 10'.

Confezioni

Taniche da 5 kg.

Deterglass

Detergente disincrostante in scaglie tensioattivato, tamponato e con sequestranti specifico per il lavaggio delle bottiglie.

Dosi

0,5-3% in acqua a 40-60 °C.

Confezioni

Sacchi da 25 kg.

Deterkeg

Detergente alcalino per la pulizia interna di piccoli contenitori metallici (kegs) per vino e birra.

Dosi

0,5-2% in acqua a 40-60 °C.

Confezioni

Taniche da 25 kg.

Cleanfloor

Detergente alcalino liquido per la pulizia di pavimenti e di superfici che non entrano in diretto contatto col prodotto di lavorazione.

Dosi

0,3-0,6% in acqua per pavimenti mediamente sporchi.

Confezioni

Taniche da 5 kg.

DETERGENTI ALCALINO CLORATI

Dicisan Special

Detergente cloro-alcalino liquido. Rimuove i residui organici, il colore e la microflora da impianti, serbatoi e attrezzature.

Dosi

0,5-4% in acqua.

Confezioni

Bottiglie da 1 kg, taniche da 10 kg e da 25 kg, fusti da 250 kg.

Spumasan

Detergente cloro-alcalino schiumogeno, con sequestranti. Indicato per la detersione e la rimozione della microflora dalle superfici verticali.

Dosi

3-5% in acqua e irrorare con apposita lancia.

Confezioni

Taniche da 25 kg.

DETERGENTI ACIDI

Fosfacid

Detergente liquido ad azione disincrostante a base di acido fosforico, per la rimozione di residui calcarei.

Dosi

2-5% per la disincrostazione periodica.

Confezioni

Taniche da 24 kg.

Spumacid

Detergente schiumogeno, a base di acido fosforico per la rimozione di residui calcarei dalle superfici verticali.

Dosi

3-5% in acqua e irrorare con apposita lancia.

Confezioni

Taniche da 24 kg.

DETERGENTI NON CLORATI

Bioxan

Soluzione a base di acido peracetico con efficace azione di rimozione della microflora. Per recipienti di fermentazione, sistemi di filtrazione a cartoni e filtri rotativi.

Dosi

0,2-1% in acqua a T ambiente o < 40 °C.

Confezioni

Taniche da 10 kg.

DC/quattro

A base di sali quaternari d'ammonio. Deterge e rimuove la microflora da pavimenti, locali, attrezzature.

Dosi

0,1-0,5%.

Confezioni

Bottiglie da 1 l e taniche da 20 l.

VKS

Detergente ossidante con azione ad ampio spettro di rimozione della microflora. Indicato per tramogge, pompe, serbatoi, autoclavi, tubi in pvc e acciaio, attrezzature.

Dosi

0,1%-2% in funzione del tempo di contatto.

Confezioni

Barattoli da 500 g e fustini da 5 kg.

NASTRI TRASPORTATORI

Sciolin

Lubrificante per nastri trasportatori.

Dosi

A immersione: 0,3% in acqua. Gocciolamento, spruzzo o centralizzati: 1-3% in acqua.

Confezioni

Taniche da 20 kg, fusti da 200 kg e big da 950 kg.

Velosan

Lubrificante per nastri trasportatori con azione di rimozione della microflora.

Dosi

A immersione: 0,3% in acqua. Gocciolamento, spruzzo o centralizzati: 1-3% in acqua.

Confezioni

Taniche da 20 kg.

		COMPATIBILITÀ MATERIALI								
		ACCIAIO INOX	MATERIALE PLASTICO	RESINE EPOSSIDICHE	ALLUMINIO	FERRO	RESINE FENOLICHE	GOMMA	VERNICI ALLA NITRO	MATERIALI ZINCATI
ALCALINI	SGROMMATORE									
	SGROMMATORE L.									
	DETERKEG									
	DETERGLASS									
	SKIUNÒ SAN									
	CLEANFLOOR	Compatibile con la maggioranza dei rivestimenti presenti nelle cantine e nelle industrie alimentari								
ALCALINO- CLORATI	DICISAN SPECIAL									
	SPUMASAN									
ACIDI	FOSFACID									
	SPUMACID									
NON CLORATI	BIOXAN									
	DC/QUATTRO									
	VKS									
NASTRI TRASPORTATORI	SCIOLIN	Compatibile con tutti i nastri presenti nelle cantine e nelle industrie alimentari								
	VELOSAN	Compatibile con tutti i nastri presenti nelle cantine e nelle industrie alimentari								





**IL VINO PREPARA I CUORI E LI
RENDE PIÙ PRONTI ALLA PASSIONE**
(Ovidio)

1949...

...la passione per la scienza portò il dott. Gildo Dal Cin a fondare, a Milano, il suo Laboratorio.

La passione per il vino lo accompagnò sempre nelle cantine e nel confronto con gli enologi.

Oggi continuiamo il suo lavoro, ascoltando e rispondendo a un mondo in continua evoluzione: l'enologia.



prodotto certificato biologico (Reg. UE 203/2012)

AF

senza allergeni (Annesso II, Reg. UE 1169/2011)



senza prodotti di origine animale



in accordo con il Reg. UE 203/2012

1 hl = 100 litri





DAL CIN GILDO s.p.a.

20863 Concorezzo (MB) - Via I Maggio, 67 - Italy

Tel. +39 039 6049477 - Fax +39 039 6886150

www.dalcin.com - info@dalcin.com